

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-metalu-300x12mm-24t-op-100szt-110-p-48167.html>

## Brzeszczot do metalu 300x12mm 24T - op. 100szt. (1/10)

Cena brutto	<b>32,70 zł</b>
Cena netto	<b>26,59 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01252</b>
Kod producenta	<b>G01252</b>
Kod EAN	<b>5901477185397</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Brzeszczot do metalu 300x12mm 24T - op. 100szt.

Brzeszczot do pilarek ręcznych przeznaczony do cięcia różnych rodzajów metali. Parametry 300x12mm oraz 24 zęby na cal zapewniają uniwersalność zastosowań w obróbce stali, aluminium i profili metalowych.

Długość 300 mm

Szerokość 12 mm

Uzębienie 24 TPI

Opakowanie 100 szt.

### Charakterystyka techniczna

#### Długość 300 mm

Standardowa długość robocza umożliwiająca montaż w większości pilarek ręcznych do metalu. Zapewnia odpowiedni skok cięcia przy zachowaniu stabilności brzeszczotu podczas pracy.

### Szerokość 12 mm

Uniwersalna szerokość ostrza gwarantująca sztywność konstrukcji i odporność na skręcanie podczas cięcia. Umożliwia wykonywanie prostych cięć w materiałach o różnej grubości.

### Uzębienie 24 TPI

24 zęby na cal (teeth per inch) to uzębienie średnie, stosowane do cięcia metali o grubości 3-6 mm. Im więcej zębów, tym drobniejsze cięcie – ten parametr zapewnia kompromis między szybkością a jakością powierzchni.

### Opakowanie zbiorcze 100 sztuk

Opakowanie warsztatowe zawierające 100 brzeszczotów. Rozwiązanie ekonomiczne dla warsztatów, zakładów produkcyjnych i firm wykonujących regularne prace ślusarskie.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01252
Długość brzeszczotu	300 mm
Szerokość brzeszczotu	12 mm
Liczba zębów na cal (TPI)	24T
Przeznaczenie	Metal
Zawartość opakowania	100 sztuk
Typ opakowania	Opakowanie zbiorcze (1/10)

## Zastosowanie

- Cięcie profili stalowych o grubości ścianki 3-6 mm
- Obróbka rur metalowych i przewodów instalacyjnych
- Cięcie prętów stalowych i aluminiowych
- Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych
- Montaż i demontaż konstrukcji metalowych
- Cięcie blach cienkich i średnich
- Prace konserwacyjne w przemyśle
- Obróbka kształtowników stalowych

### Dobór uzębienia do materiału

---

Uzębienie 24 TPI sprawdza się w materiałach o grubości 3-6 mm. Dla cieńszych blach (poniżej 3 mm) zaleca się brzeszczoty o gęstszym uzębieniu (32 TPI), dla grubszych profili powyżej 6 mm – rzadsze uzębienie (18 TPI). Zasada: minimum 3 zęby powinny znajdować się w kontakcie z materiałem podczas cięcia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem brzeszczotu należy sprawdzić stan szczęk uchwytu w pilarce – powinny być czyste i nieuszkodzone. Brzeszczot montuje się zębami skierowanymi od operatora, z odpowiednim napięciem – zbyt luźny będzie się wyginał, zbyt napięty może pęknąć.

Podczas cięcia zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego, szczególnie przy obróbce stali nierdzewnej i aluminium. Przedłuża to żywotność brzeszczotu i poprawia jakość cięcia. Prędkość posuwu powinna być dostosowana do twardości materiału – zbyt szybkie cięcie powoduje przegrzanie i stępienie zębów.

Zużyte brzeszczoty należy wymieniać regularnie – stępione uzębienie wymaga większego nacisku, co zwiększa ryzyko złamania ostrza. Oznaki zużycia to trudności w rozpoczęciu cięcia, nadmierne nagrzewanie się brzeszczotu oraz nierówna powierzchnia cięcia.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z brzeszczotami warto rozważyć: pilarki ręczne do metalu (pilniki ramowe), płyny chłodząco-smarujące do obróbki metali, imadła ślusarskie do mocowania materiału oraz pilniki do wykańczania krawędzi po cięciu.