

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-metalu-bi-metal-300x125mm-24t-op-2szt-20200-p-48168.html>

Brzeszczot do metalu BI-METAL 300x12.5mm 24T - op. 2szt. (20/200)

Cena brutto	8,55 zł
Cena netto	6,95 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01253
Kod producenta	G01253
Kod EAN	5901477185403
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Brzeszczot do metalu BI-METAL 300x12.5mm 24T

Brzeszczot bi-metalowy do pilarek ręcznych, przeznaczony do cięcia metali kolorowych i żelaznych. Konstrukcja dwuwarstwowa łączy elastyczność sprężynowej taśmy nośnej z twardością szybko tnących zębów, co zapewnia wydajność cięcia przy jednoczesnej odporności na złamanie.

Długość 300 mm

Szerokość 12,5 mm

Uzębienie 24 TPI

Zawartość opakowania 2 szt.

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bi-metalowa

Taśma składa się z dwóch warstw: elastycznej sprężyny nośnej (HSS) oraz twardej krawędzi tnącej ze stali szybko tnącej. Połączenie

metodą zgrzewania elektronowego eliminuje ryzyko rozwarstwienia i zapewnia trwałość przy intensywnym użytkowaniu.

Uzębienie 24 TPI

24 zęby na cal to uniwersalny rozstaw przeznaczony do cięcia metali o grubości od 3 do 8 mm. Taki rozstaw zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością powierzchni — odpowiedni do rur, profili i blach średniej grubości.

Wymiary 300 x 12,5 mm

Długość 300 mm odpowiada standardowym pilarkom ręcznym. Szerokość 12,5 mm zapewnia stabilność prowadzenia i umożliwia cięcia proste oraz łukowe o minimalnym promieniu około 50 mm. Przed zakupem sprawdź kompatybilność z posiadaną pilarką.

Zestaw 2 sztuk

Opakowanie zawiera dwa brzeszczoty, co pozwala na wymianę zużytego ostrza bez konieczności natychmiastowego dokupowania. Przy przeciętnym użytkowaniu jeden brzeszczot wystarcza na 8-12 metrów cięcia w stali konstrukcyjnej.

Specyfikacja techniczna

Model	G01253
Długość całkowita	300 mm
Szerokość taśmy	12,5 mm
Ilość zębów na cal (TPI)	24
Materiał	Bi-metal (HSS + sprężyna)
Zawartość opakowania	2 sztuki

Zastosowanie

- Cięcie rur stalowych o średnicy do 50 mm
- Przecinanie profili aluminiowych i miedzianych
- Obróbka prętów stalowych i mosiężnych
- Cięcie blach o grubości 3-8 mm
- Prace montażowe w instalacjach sanitarnych
- Usługi ślusarskie i metalurgiczne
- Naprawy warsztatowe i domowe
- Cięcie elementów konstrukcyjnych stalowych

Jak dobrać brzeszczot do materiału

Grubość materiału określa wybór uzębienia: do materiałów cienkich (1-3 mm) stosuj 32 TPI, do średnich (3-8 mm) – 24 TPI, do grubych (powyżej 8 mm) – 18 TPI. Zbyt gęste uzębienie przy grubym materiale powoduje zapychanie się zębów, zbyt rzadkie przy cienkim – wrywanie materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem brzeszczotu upewnij się, że zęby są skierowane w stronę przeciwną do uchwytu (cięcie następuje podczas ruchu od siebie). Napinaj brzeszczot równomiernie — zbyt luźny ugina się i prowadzi do krzywych cięć, zbyt napięty może pęknąć przy pierwszym nacisku.

Podczas cięcia stosuj równomierny nacisk i pełne ruchy pilarki — krótkie ruchy przyspieszają zużycie środkowej części brzeszczotu. Chłodzenie olejem lub emulsją przedłuża żywotność ostrza i poprawia jakość cięcia, szczególnie przy metalach trudnoobrabialnych.

Brzeszczot wymaga wymiany, gdy zauważysz wyraźne wydłużenie czasu cięcia, powstawanie nierównych krawędzi lub pęknięcia taśmy. Nie wymuszaj pracy tęym ostrzem — prowadzi to do przegrzewania materiału i uszkodzenia pilarki.

Produkty powiązane

Do efektywnej pracy z brzeszczotami bi-metalowymi rozważ użycie oleju do cięcia metali, który redukuje tarcie i odprowadza ciepło. Przy częstym użytkowaniu warto zaopatrzyć się w brzeszczoty o różnym uzębieniu (18, 24, 32 TPI) dostosowane do grubości obrabianych materiałów.