

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-metalu-bi-metal-300x125mm-24t-op-2szt-20200-p-48168.html>

Brzeszczot do metalu BI-METAL 300x12.5mm 24T - op. 2szt. (20/200)

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 8,55 zł |
| Cena netto | 6,95 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G01253 |
| Kod producenta | G01253 |
| Kod EAN | 5901477185403 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Brzeszczot do metalu BI-METAL 300x12.5mm 24T

Brzeszczot bi-metalowy do pilarek ręcznych, przeznaczony do cięcia metali kolorowych i żelaznych. Konstrukcja dwuwarstwowa łączy elastyczność sprężynowej taśmy nośnej z twardością szybko tnących zębów, co zapewnia wydajność cięcia przy jednoczesnej odporności na złamanie.

Długość 300 mm

Szerokość 12,5 mm

Uzębienie 24 TPI

Zawartość opakowania 2 szt.

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bi-metalowa

Taśma składa się z dwóch warstw: elastycznej sprężyny nośnej (HSS) oraz twardej krawędzi tnącej ze stali szybko tnącej. Połączenie

metodą zgrzewania elektronowego eliminuje ryzyko rozwarstwienia i zapewnia trwałość przy intensywnym użytkowaniu.

Uzębienie 24 TPI

24 zęby na cal to uniwersalny rozstaw przeznaczony do cięcia metali o grubości od 3 do 8 mm. Taki rozstaw zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością powierzchni — odpowiedni do rur, profili i blach średniej grubości.

Wymiary 300 x 12,5 mm

Długość 300 mm odpowiada standardowym pilarkom ręcznym. Szerokość 12,5 mm zapewnia stabilność prowadzenia i umożliwia cięcia proste oraz łukowe o minimalnym promieniu około 50 mm. Przed zakupem sprawdź kompatybilność z posiadaną pilarką.

Zestaw 2 sztuk

Opakowanie zawiera dwa brzeszczoty, co pozwala na wymianę zużytego ostrza bez konieczności natychmiastowego dokupowania. Przy przeciętnym użytkowaniu jeden brzeszczot wystarcza na 8-12 metrów cięcia w stali konstrukcyjnej.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------|---------------------------|
| Model | G01253 |
| Długość całkowita | 300 mm |
| Szerokość taśmy | 12,5 mm |
| Ilość zębów na cal (TPI) | 24 |
| Materiał | Bi-metal (HSS + sprężyna) |
| Zawartość opakowania | 2 sztuki |

Zastosowanie

- Cięcie rur stalowych o średnicy do 50 mm
- Przecinanie profili aluminiowych i miedzianych
- Obróbka prętów stalowych i mosiężnych
- Cięcie blach o grubości 3-8 mm
- Prace montażowe w instalacjach sanitarnych
- Usługi ślusarskie i metalurgiczne
- Naprawy warsztatowe i domowe
- Cięcie elementów konstrukcyjnych stalowych

Jak dobrać brzeszczot do materiału

Grubość materiału określa wybór uzębienia: do materiałów cienkich (1-3 mm) stosuj 32 TPI, do średnich (3-8 mm) – 24 TPI, do grubych (powyżej 8 mm) – 18 TPI. Zbyt gęste uzębienie przy grubym materiale powoduje zapychanie się zębów, zbyt rzadkie przy cienkim – wyrywanie materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem brzeszczotu upewnij się, że zęby są skierowane w stronę przeciwną do uchwytu (cięcie następuje podczas ruchu od siebie). Napinaj brzeszczot równomiernie — zbyt luźny ugina się i prowadzi do krzywych cięć, zbyt napięty może pęknąć przy pierwszym nacisku.

Podczas cięcia stosuj równomierny nacisk i pełne ruchy pilarki — krótkie ruchy przyspieszają zużycie środkowej części brzeszczotu. Chłodzenie olejem lub emulsją przedłuża żywotność ostrza i poprawia jakość cięcia, szczególnie przy metalach trudnoobrabialnych.

Brzeszczot wymaga wymiany, gdy zauważysz wyraźne wydłużenie czasu cięcia, powstawanie nierównych krawędzi lub pęknięcia taśmy. Nie wymuszaj pracy tęym ostrzem — prowadzi to do przegrzewania materiału i uszkodzenia pilarki.

Produkty powiązane

Do efektywnej pracy z brzeszczotami bi-metalowymi rozważ użycie oleju do cięcia metali, który redukuje tarcie i odprowadza ciepło. Przy częstym użytkowaniu warto zaopatrzyć się w brzeszczoty o różnym uzębieniu (18, 24, 32 TPI) dostosowane do grubości obrabianych materiałów.