

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-metalu-bimetal-cobalt-300-mm-2-szt-yt-3462-yato-p-9204.html>

## Brzeszczot do metalu, bimetal-cobalt 300 mm, 2 szt. / YT-3462 / YATO



Cena brutto	<b>6,75 zł</b>
Cena netto	<b>5,49 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3462</b>
Kod producenta	<b>YT-3462</b>
Kod EAN	<b>5906083934629</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Ilość [szt.]	<b>2</b>
Przeznaczenie	<b>metal</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Wymiary [mm]	<b>300</b>

### Opis produktu

#### Brzeszczot do metalu bimetal-cobalt 300 mm YATO YT-3462 (2 szt.)

Brzeszczot bimetalowy z dodatkiem 8% kobaltu, przeznaczony do cięcia stali, metali kolorowych oraz innych twardych materiałów. Konstrukcja łączona laserowo zapewnia trwałość i odporność na zużycie podczas intensywnej pracy.

Długość brzeszczotu 300 mm

Podziałka zębów 24 TPI

Materiał Bimetal M2 + 8% Co

Ilość w zestawie 2 szt.

### Charakterystyka brzeszczotu bimetalowego

### Konstrukcja bimetalowa z kobaltem

Połączenie stali szybko tnącej M2 z 8% dodatkiem kobaltu zwiększa twardość krawędzi tnącej i odporność na ścieranie. Łączenie laserowe obu warstw eliminuje ryzyko rozwarstwiania się brzeszczotu podczas pracy, co jest częstym problemem w tańszych rozwiązaniach.

### Podziałka 24 TPI

24 zęby na cal to uniwersalna wartość dla cięcia metali o średniej grubości ścianki. Taka podziałka zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością wykończenia krawędzi. Sprawdza się zarówno przy cienkościennych rurkach, jak i pełnych prętach stalowych.

### Długość robocza 300 mm

Długość 300 mm umożliwia cięcie elementów o większych przekrojach i zapewnia komfort pracy przy dłuższych cięciach. Brzeszczot pasuje do standardowych piłek ręcznych i ramowych z rozstawem otworów mocujących 300 mm.

### Grubość i szerokość

Grubość 0,6 mm i szerokość 12 mm to standardowe wymiary zapewniające stabilność cięcia bez nadmiernego naprężania materiału. Taka geometria minimalizuje ryzyko załamania brzeszczotu przy niewielkich odchyleniach od linii cięcia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-3462
Producent	YATO
Długość brzeszczotu	300 mm
Szerokość	12 mm
Grubość	0,6 mm
Podziałka zębów	24 TPI (zębów na cal)
Materiał	Stal M2 + 8% stal kobaltowa
Technologia łączenia	Łączenie laserowe
Ilość w opakowaniu	2 sztuki
Przeznaczenie	Stal, metale kolorowe, materiały twarde

## Zastosowanie brzeszczotu do metalu

- 
- Cięcie prętów stalowych pełnych i drążonych o różnych przekrojach
  - Obróbka rurek stalowych i aluminiowych w instalacjach
  - Cięcie kątowników, ceowników i innych profili konstrukcyjnych
  - Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych i remontowych
  - Przycinanie elementów metalowych na budowach
  - Obróbka metali kolorowych: miedzi, mosiądzu, brązu
  - Prace hobbystyczne i modelarskie wymagające precyzji
  - Cięcie materiałów kompozytowych z metalowymi wzmocnieniami

## Kompatybilność i montaż

---

Brzeszczot o długości 300 mm pasuje do standardowych piłek ręcznych i ramowych z rozstawem otworów mocujących 300 mm. Przed zakupem należy sprawdzić rozstaw otworów w posiadanej piłce – jest to odległość między środkami otworów, w których mocuje się brzeszczot.

Montaż brzeszczotu wymaga odpowiedniego naprężenia – zbyt luźne mocowanie powoduje wibracje i nieczyste cięcie, zbyt mocne może doprowadzić do złamania. Zęby brzeszczotu powinny być skierowane w stronę ruchu piłowania (od uchwytu).

### Podziałka TPI - jak wybrać

TPI (Teeth Per Inch) określa liczbę zębów na cal długości brzeszczotu. Przy cięciu cienkich materiałów (blachy, cienkościenne rurki) stosuje się wyższą podziałkę 24-32 TPI. Do grubych profili i prętów lepsze są brzeszczoty 14-18 TPI. Wartość 24 TPI to uniwersalne rozwiązanie do większości zastosowań warsztatowych.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy brzeszczotem należy stosować równomierny nacisk i pełen skok piłowania – wykorzystywanie całej długości roboczej wydłuża żywotność narzędzia. Zbyt duży nacisk nie przyspiesza cięcia, a jedynie zwiększa zużycie zębów.

Przy cięciu stali zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego, co redukuje tarcie i nagrzewanie brzeszczotu. Metale kolorowe można ciąć na sucho, choć zastosowanie środka smarującego poprawia jakość wykończenia krawędzi.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji, która osłabia konstrukcję bimetalową.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia metalu należy stosować rękawice ochronne i okulary. Wióry metalowe mogą być ostre i gorące. Obrabiane elementy powinny być stabilnie zamocowane w imadle lub uchwycie. Nie należy używać uszkodzonych lub stępionych brzeszczotów – zwiększa to ryzyko wypadku.

### Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotem przyda się piła ramowa lub ręczna YATO, imadło ślusarskie do mocowania elementów, olej obróbczy

---

lub chłodziwo do metalu, szczotka druciana do czyszczenia brzeszczotu oraz rękawice ochronne i okulary.