

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-metalu-i-drewna-20mm-27533-no-name-p-13585.html>

## BRZESZCZOT DO METALU I DREWNA 20MM 27533 NO\_NAME



|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>1,25 zł</b>                                 |
| Cena netto       | <b>1,02 zł</b>                                 |
| Dostępność       | <b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b> |
| Czas wysyłki     | <b>3 dni</b>                                   |
| Numer katalogowy | <b>27533</b>                                   |
| Kod producenta   | <b>27533</b>                                   |
| Kod EAN          | <b>5906083041471</b>                           |
| Producent        | <b>Toya</b>                                    |

### Opis produktu

#### Brzeszczot do Metalu i Drewna 20 mm TOYA 27533

Dwustronny brzeszczot do piły ręcznej RAMf o długości 300 mm, wykonany ze stali wysokowęglowej HCS. Jedno narzędzie do cięcia zarówno metali kolorowych, jak i drewna w pracach warsztatowych, ślusarskich i remontowych.

Długość 300 mm

Wysokość ostrza 20 mm

Materiał Stal HCS

Rodzaj ostrza Dwustronne

### Charakterystyka brzeszczotu dwustronnego

#### Dwustronne ostrze metal/drewno

Każda strona brzeszczotu posiada inny uzębienie dostosowane do konkretnego materiału. Strona do metalu ma drobniejsze zęby zapewniające czyste cięcie blach i profili, strona do drewna ma większe zęby do szybszego cięcia elementów drewnianych. Eliminuje potrzebę wymiany brzeszczotów podczas pracy z różnymi materiałami.

### Stal wysokowęglowa HCS

Materiał HCS (High Carbon Steel) charakteryzuje się zwiększoną twardością przy zachowaniu elastyczności. Zapewnia długotrwałe utrzymanie ostrości krawędzi tnącej oraz odporność na wykruszanie zębów podczas cięcia twardszych materiałów. Odpowiednia do prac z metalami nieżelaznymi i drewnem.

### Długość robocza 300 mm

Standardowa długość zapewniająca optymalny balans między zasięgiem cięcia a kontrolą narzędzia. Umożliwia efektywne cięcie profili o średnicy do 100 mm oraz desek o szerokości do 280 mm. Długość 300 mm jest uniwersalna dla większości pił ręcznych typu RAMf.

### Wysokość ostrza 20 mm

Parametr określający sztywność brzeszczotu podczas cięcia. Wysokość 20 mm zapewnia stabilność przy cięciu materiałów o grubości do 50 mm, minimalizując ugięcie ostrza i zapobiegając powstawaniu falistych cięć. Odpowiednia do większości zastosowań warsztatowych.

## Specyfikacja techniczna

|                     |                           |
|---------------------|---------------------------|
| Model               | TOYA 27533                |
| Długość brzeszczotu | 300 mm                    |
| Wysokość ostrza     | 20 mm                     |
| Materiał            | Stal wysokowęglowa HCS    |
| Rodzaj ostrza       | Dwustronne (metal/drewno) |
| Kompatybilność      | Piły ręczne RAMf          |
| Przeznaczenie       | Metale kolorowe, drewno   |

## Zastosowanie brzeszczotu

- Cięcie rur aluminiowych, miedzianych i mosiężnych w instalacjach
- Obróbka profili stalowych i aluminiowych w warsztatach
- Cięcie listew drewnianych i płyt MDF podczas wykończenia wnętrz
- Prace ślusarskie przy produkcji konstrukcji metalowych
- Skracanie elementów drewnianych w stolarce budowlanej
- Cięcie blach o grubości do 3 mm w pracach blacharskich
- Naprawy i modyfikacje w warsztacie domowym
- Przygotowanie elementów do spawania i montażu

---

## Kompatybilność z piłami ręcznymi

Brzeszczot pasuje do pił ręcznych typu RAMf (rama metalowa). Przed zakupem należy sprawdzić długość mocowania w pilarce – standardowo wynosi 300 mm między punktami mocowania. Brzeszczot montuje się w ramie z odpowiednim napięciem, aby zapobiec ugięciu podczas cięcia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas cięcia metalu zaleca się stosowanie niższej prędkości ruchu i regularnego smarowania ostrza olejem maszynowym lub smarem grafitowym. Zapobiega to przegrzewaniu brzeszczotu i przedwczesnemu stępieniu zębów. Przy cięciu drewna można pracować z wyższą częstotliwością ruchów.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z wiórów i pyłu metalowego szczotką drucianą. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali. Regularna kontrola stanu zębów pozwala na wczesne wykrycie uszkodzeń i wymianę brzeszczotu przed utratą precyzji cięcia.

Brzeszczot należy wymieniać gdy zauważalne jest stępienie zębów objawiające się trudnością w rozpoczęciu cięcia, zwiększonym oporem podczas pracy lub powstawaniem nierównych krawędzi. Średni czas użytkowania zależy od intensywności pracy i twardości ciętych materiałów.