

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-pily-szablastej-hm-tc-455mm-2tpi-2-sch04b02202-schmith-p-58497.html>



Brzeszczot do pily szablastej HM TC 455mm 2TPI 2 SCH04B02202 SCHMITH

Cena brutto	89,14 zł
Cena netto	72,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B02202
Kod producenta	SCH04B02202
Kod EAN	5902004754581
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczot do pily szablastej HM TC 455mm 2TPI SCHMITH SCH04B02202

Specjalistyczny brzeszczot z ostrzami z węgliku spiekanego (HM) typu S2243HM, przeznaczony do cięcia materiałów twardych i wycinania konturów o małych promieniach. Wąska konstrukcja umożliwia precyzyjne prowadzenie w trudnodostępnych miejscach.

Materiał ostrza HM (węgiel spiekany)

Długość robocza 455 mm

Uzębienie 2 TPI

Typ S2243HM

Charakterystyka techniczna

Ostrza z węgliku spiekanego (HM)

Widnia zapewnia znacznie dłuższą żywotność brzeszczotu w porównaniu do standardowych ostrzy HSS. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy cięciu materiałów ściernych, takich jak płyty z włóknem szklanym, laminaty czy materiały kompozytowe.

Uzębienie 2 TPI

2 zęby na cal (Teeth Per Inch) oznaczają grube uzębienie do szybkiego cięcia materiałów o większej grubości. Większe odstępy między zębami ułatwiają odprowadzanie wiórów i zmniejszają ryzyko zapchania brzeszczotu podczas pracy.

Wąska konstrukcja

Cienki profil brzeszczotu umożliwia wycinanie krzywizn o małych promieniach oraz manewrowanie w ograniczonej przestrzeni. Konstrukcja pozwala na precyzyjne prowadzenie przy cięciu konturów i otworów.

Długość robocza 455 mm

Zwiększona długość zapewnia większy zasięg cięcia, umożliwiając pracę z grubszymi materiałami oraz wykonywanie głębokich cięć bez konieczności zmiany pozycji narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B02202
Typ brzeszczotu	S2243HM
Materiał ostrza	HM (węgiel spiekany - widia)
Długość całkowita	455 mm
Uzębienie	2 TPI (2 zęby na cal)
Konstrukcja	Wąska, cienka
Producent	SCHMITH
Ilość w opakowaniu	1 szt.

Zastosowanie

- Cięcie materiałów kompozytowych i laminatów
- Obróbka płyt z włóknem szklanym (GRP, FRP)
- Cięcie materiałów izolacyjnych o strukturze warstwowej
- Wycinanie konturów o małych promieniach w materiałach trudnych
- Prace wymagające długiego zasięgu cięcia
- Cięcie materiałów ściernych, gdzie standardowe brzeszczoty szybko tracą ostrość
- Obróbka elementów zawierających wkładki metalowe
- Prace demontażowe w konstrukcjach wielomateriałowych

Kompatybilność

Brzeszczot typu S2243HM jest kompatybilny z pilami szablстыми wyposażonymi w uniwersalny chwyt typu S (Bosch). Przed

zakupem należy sprawdzić typ chwytu w posiadanym narzędziu – większość współczesnych pił szablanych stosuje ten standard.

Użytkowanie i konserwacja

Brzeszczoty z węglikiem spiekany wymagają odpowiedniej techniki pracy. Należy unikać nadmiernego docisku, który może prowadzić do wykruszenia ostrzy. Zalecane jest stosowanie niższych prędkości obrotowych niż przy standardowych brzeszczotach HSS – pozwala to na lepszą kontrolę i wydłuża żywotność narzędzia.

Podczas cięcia materiałów kompozytowych warto stosować chłodzenie wodne lub sprężone powietrze, co zapobiega przegrzewaniu brzeszczotu i materiału obrabianego. Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z nagromadzonych wiórów i pyłu.

Wskazówki dotyczące wyboru

Uzębienie 2 TPI sprawdza się przy cięciu materiałów o grubości powyżej 10 mm. Do cięcia cienkich materiałów lub gdy wymagane jest gładkie wykończenie, warto rozważyć brzeszczoty z drobniejszym uzębieniem (4-6 TPI). Długość 455 mm jest optymalna przy grubości materiału do około 150 mm.

...