

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-pily-tasmowej-14tpi-1140mm-bim-yt-82189-yato-p-47580.html>

brzeszczot do piły taśmowej 14TPI 1140mm bim YT-82189 YATO

Cena brutto	39,98 zł
Cena netto	32,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82189
Kod producenta	YT-82189
Kod EAN	5906083082306
Producent	YATO

Opis produktu

Brzeszczot bimetalowy do piły taśmowej 1140 mm 14TPI YT-82189 YATO

Brzeszczot bimetalowy przeznaczony do cięcia stali nierdzewnej i hartowanej w piłach taśmowych. Konstrukcja z dwóch rodzajów stali zapewnia odporność na zużycie przy zachowaniu elastyczności podstawy.

Długość 1140 mm

Szerokość 13 mm

Liczba zębów 14 TPI

Materiał Bimetal

Charakterystyka brzeszczotu bimetalowego

Konstrukcja bimetalowa

Połączenie stali szybko tnącej HSS w części ząbków ze sprężystą stalą sprężynową w podstawie. Zęby zachowują twardość i ostrość podczas cięcia twardych materiałów, podczas gdy elastyczna podstawa absorbuje naprężenia i zapobiega pękaniu brzeszczotu przy zmianach kierunku cięcia.

Parametr 14 TPI (zębów na cal)

Rozstaw 14 zębów na cal oznacza średnią gęstość uzębienia, odpowiednią do cięcia materiałów o grubości 5-25 mm. Zapewnia równowagę między szybkością cięcia a gładkością powierzchni. Większa liczba zębów niż w przypadku brzeszczotów do drewna eliminuje wyrywanie materiału przy cięciu stali.

Wymiary 1140 × 13 × 0,65 mm

Długość 1140 mm determinuje kompatybilność z określonymi modelami pił taśmowych – przed zakupem należy sprawdzić obwód kół piły. Szerokość 13 mm umożliwia wykonywanie prostych cięć oraz łuków o większym promieniu. Grubość 0,65 mm zapewnia stabilność przy cięciu bez nadmiernej sztywności.

Przeznaczenie do stali twardych

Specyfikacja dla stali nierdzewnej i hartowanej oznacza, że brzeszczot wytrzyma obciążenia cieplne i mechaniczne powstające przy cięciu materiałów trudnoobrabialnych. Nie nadaje się do aluminium ani tworzyw sztucznych ze względu na ryzyko zatykania przestrzeni międzyzębowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82189
Producent	YATO
Długość brzeszczotu	1140 mm
Szerokość brzeszczotu	13 mm
Grubość brzeszczotu	0,65 mm
Materiał	Bimetal (HSS + stal sprężynowa)
Liczba zębów na cal (TPI)	14
Zastosowanie	Stal nierdzewna, stal hartowana

Zastosowanie brzeszczotu 14TPI

- Cięcie profili stalowych nierdzewnych o grubości ścianki 5-20 mm
- Obróbka stali hartowanej w warsztatach narzędziowych
- Cięcie prętów okrągłych ze stali nierdzewnej
- Prace ślusarskie przy produkcji elementów ze stali odpornej na korozję
- Obróbka stali konstrukcyjnej o podwyższonej wytrzymałości
- Cięcie kształtowników stalowych w zakładach metalurgicznych
- Produkcja elementów maszyn wymagających precyzyjnego cięcia stali

Dobór brzeszczotu do piły taśmowej

Długość brzeszczotu musi odpowiadać obwodowi kół piły – pomiar wykonuje się mierząc taśmą krawędź zewnętrzną obu kół i dodając podwójną głębokość rowka prowadzącego. Szerokość 13 mm wymaga sprawdzenia, czy prowadnice piły obsługują ten wymiar. Liczba TPI dobierana jest w zależności od grubości ciętego materiału: 14 TPI sprawdza się przy grubościach 5-25 mm, dla cieńszych materiałów stosuje się 18-24 TPI, dla grubszych 6-10 TPI.

Konserwacja i użytkowanie

Brzeszczot bimetalowy wymaga odpowiedniego naprężenia – zbyt luźne osadzenie powoduje falowanie i nieprecyzyjne cięcie, nadmierne naprężenie skraca żywotność i może prowadzić do pęknięcia. Podczas pracy należy stosować chłodziwo odpowiednie dla stali nierdzewnej, co redukuje nagrzewanie i wydłuża trwałość ostrza.

Prędkość cięcia dla stali nierdzewnej powinna wynosić 20-40 m/min, dla stali hartowanej 15-30 m/min. Zbyt duża prędkość powoduje przegrzanie i szybkie stępienie zębów, zbyt mała – nadmierne obciążenie mechaniczne i ryzyko złamania ząbków. Posuw należy dostosować tak, aby wiórki były formowane prawidłowo – zbyt małe wiórki świadczą o niewystarczającym posuwie.

Zużyty brzeszczot rozpoznaje się po zaokrągleniu wierzchołków zębów, pojawieniu się wibracji podczas cięcia oraz wzroście siły potrzebnej do posuwu materiału. Kontynuowanie pracy użytym brzeszczotem prowadzi do uszkodzenia prowadnic piły i pogorszenia jakości cięcia.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotem bimetalowym zaleca się stosowanie chłodziw do obróbki stali nierdzewnej, szczotek do czyszczenia prowadnic piły taśmowej oraz narzędzi do kontroli naprężenia brzeszczotu. W przypadku cięcia innych materiałów warto rozważyć brzeszczoty o innej liczbie TPI z tej samej serii YATO.

...