

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-do-ciecia-drewna-hcs-2szt-sbw-d1-schmith-p-30792.html>

Brzeszczot do wyrzynarki do cięcia drewna HCS 2szt SBW-D1 SCHMITH

Cena brutto	7,26 zł
Cena netto	5,90 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SBW-D1
Kod producenta	SBW-D1
Kod EAN	5902004710761
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarki do cięcia drewna HCS 2szt SBW-D1 SCHMITH

Brzeszczot przeznaczony do wycinania krzywoliniowych konturów w drewnie przy użyciu wyrzynarki elektrycznej. Wąska konstrukcja umożliwia wykonywanie cięć o małych promieniach.

Materiał HCS
Typ uchwytu T
Zawartość opakowania 2 szt.
Przeznaczenie Drewno

Charakterystyka

Stal HCS

Brzeszczot wykonano z wysokowęglowej stali narzędziowej (High Carbon Steel). Materiał charakteryzuje się odpowiednią elastycznością przy zachowaniu twardości ostrza. Taka konstrukcja zapewnia większą odporność na złamanie podczas pracy w drewnie miękkimi i twardym.

Wąska geometria ostrza

Cienki profil brzeszczotu umożliwia wykonywanie cięć krzywoliniowych o bardzo małych promieniach. Konstrukcja pozwala na precyzyjne prowadzenie narzędzia wzdłuż skomplikowanych konturów bez ryzyka zakleszczenia się ostrza w materiale.

Mocowanie typu T

Uchwyt typu T (T-shank) to obecnie najbardziej rozpowszechniony standard mocowania brzeszczotów. Pasuje do większości współczesnych wyrzynarek marek takich jak Bosch, Makita, DeWalt, Metabo czy Hitachi. System zapewnia stabilne zamocowanie bez potrzeby użycia dodatkowych narzędzi.

Zwiększona żywotność

Proces hartowania stali HCS oraz odpowiedni dobór geometrii zębów przekłada się na dłuższy okres użytkowania w porównaniu do podstawowych brzeszczotów. Ostrze zachowuje właściwości tnące przez większą liczbę cięć.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SBW-D1
Typ stali	HCS (High Carbon Steel)
Typ uchwytu	T (T-shank)
Przeznaczenie	Drewno
Ilość w blistrze	2 szt.
Kod EAN	5902004710761

Zastosowanie

- Wycinanie krzywoliniowych elementów w drewnie litym
- Wykonywanie otworów nieregularnych w płytach wiórowych i MDF
- Cięcie konturów o małych promieniach w sklejce
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnego prowadzenia ostrza
- Wycinanie wzorów i szablonów w materiałach drewnopochodnych
- Dopasowywanie elementów drewnianych w trudno dostępnych miejscach
- Cięcie drewna miękkiego i twardego o grubości do kilkudziesięciu milimetrów

Kompatybilność

Sprawdzenie zgodności z wyrzynarką

Mocowanie typu T pasuje do większości wyrzynarek wyprodukowanych po 2000 roku. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w instrukcji narzędzia lub wizualnie porównać kształt chwytu brzeszczotu z otworem mocującym w wyrzynarce. Starsze modele mogą wymagać brzeszczotów z uchwytem U.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z brzeszczotem należy dostosować prędkość posuwu do twardości materiału. Zbyt szybki posuw może prowadzić do przegrzania ostrza i utraty właściwości tnących. W przypadku cięcia drewna twardego zaleca się zmniejszenie prędkości obrotowej wyrzynarki.

Brzeszczot należy wymieniać gdy zauważalne jest zmniejszenie efektywności cięcia, zwiększone wibracje lub nieprawidłowy kształt cięcia. Tępe ostrze może powodować rozłamywanie się materiału i zwiększone obciążenie silnika wyrzynarki.

Przechowywanie brzeszczotów w suchym miejscu, z dala od wilgoci, zapobiega korozji powierzchni. Po zakończeniu pracy warto oczyścić brzeszczot z pyłu i żywicy za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza.