

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-typ-t-12-tpi-do-metalu-5-szt-yt-3413-yato-p-5666.html>

Brzeszczot do wyrzynarki typ t, 12 tpi, do metalu, 5 szt YT-3413 YATO

Cena brutto	7,25 zł
Cena netto	5,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3413
Kod producenta	YT-3413
Kod EAN	5906083934131
Producent	YATO
Zastosowanie	metal
Długość [mm]	75
Jednostka	SZT
Uchwyt	Typ T

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarki typ T, 12 TPI, do metalu, 5 szt. YATO YT-3413

Brzeszczoty do wyrzynarki z uchwytem typu T, przeznaczone do cięcia metali. Uzębienie 12 TPI zapewnia równowagę między prędkością cięcia a jakością wykończenia powierzchni. Zestaw zawiera 5 sztuk brzeszczotów.

Typ uchwytu T (uniwersalny)

Gęstość uzębienia 12 TPI

Materiał obrabiany Metal

Zawartość zestawu 5 sztuk

Charakterystyka brzeszczotów do metalu

Uchwyt typu T

Standardowy uchwyt stosowany w większości współczesnych wyrzynarek. Zapewnia szybką wymianę brzeszczotu bez użycia dodatkowych narzędzi. Kompatybilny z wyrzynarkami marek Bosch, Makita, DeWalt, Metabo i innych producentów stosujących system mocowania T-shank.

Uzębienie 12 TPI

Gęstość 12 zębów na cal (TPI - Teeth Per Inch) stanowi kompromis między szybkością cięcia a gładkością powierzchni. Parametr ten określa, ile zębów brzeszczotu mieści się na odcinku jednego cala. Im wyższa wartość TPI, tym czystsze cięcie przy wolniejszym posuwie.

Przeznaczenie do metalu

Brzeszczoty zaprojektowane do cięcia metali nieżelaznych i stali o grubości do 3-5 mm. Geometria zębów i ich hartowanie dostosowane do pracy w materiałach o wyższej twardości niż drewno czy tworzywa sztuczne. Nadają się do cięcia blach, profili i rur metalowych.

Zestaw 5 sztuk

Opakowanie zawiera 5 brzeszczotów, co zapewnia rezerwę w przypadku zużycia lub uszkodzenia ostrza. Brzeszczoty do metalu zużywają się szybciej niż do drewna ze względu na twardość obrabianego materiału. Posiadanie zestawu eliminuje przestoje w pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3413
Producent	YATO
Typ uchwytu	T (T-shank)
Gęstość uzębienia	12 TPI (zębów na cal)
Przeznaczenie	Metal
Ilość w opakowaniu	5 sztuk

Zastosowanie brzeszczotów do metalu

- Cięcie blach stalowych o grubości do 3-5 mm
- Obróbka profili metalowych (kątowniki, ceowniki, rury kwadratowe)
- Cięcie rur metalowych o małej i średniej średnicy
- Prace ślusarskie wymagające precyzyjnych cięć krzywoliniowych

-
- Wycinanie otworów w blaszce
 - Cięcie metali nieżelaznych (aluminium, miedź, mosiądz)
 - Prace remontowe i instalacyjne
 - Modelarstwo i prace hobbystyczne z metalem

Jak sprawdzić kompatybilność brzeszczotu z wyrzynarką

Większość współczesnych wyrzynarek (wyprodukowanych po 2000 roku) wykorzystuje uchwyt typu T. Aby upewnić się, że brzeszczot pasuje do posiadanej wyrzynarki, należy sprawdzić kształt uchwyty w instrukcji obsługi lub porównać z dotychczas używanymi brzeszczotami. Starsze modele mogą wymagać uchwyty typu U.

Użytkowanie i konserwacja

Brzeszczoty do metalu wymagają odpowiedniego chłodzenia podczas pracy. Przy intensywnym cięciu zaleca się stosowanie płynów chłodząco-smarujących lub przerwy w pracy, aby uniknąć przegrzania ostrza. Przegrzanie skraca żywotność brzeszczotu i pogarsza jakość cięcia.

Prędkość posuwu wyrzynarki przy cięciu metalu powinna być niższa niż przy obróbce drewna. Zbyt szybki posuw powoduje nadmierne zużycie zębów i może prowadzić do złamania brzeszczotu. Zalecane jest stosowanie niskich lub średnich obrotów wyrzynarki.

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania materiału. Metal ma tendencję do wibracji podczas cięcia, co może prowadzić do nierównych krawędzi lub uszkodzenia brzeszczotu. Materiał należy zamocować w imadle lub za pomocą zacisków.

Produkty uzupełniające

Do pracy z brzeszczotami do metalu warto rozważyć zakup: płynu chłodząco-smarującego do cięcia metali, zestawu brzeszczotów o różnej gęstości TPI (6, 12, 18 TPI) dla różnych zastosowań, ochron osobistych (okulary, rękawice), oraz imadła lub zacisków do stabilnego mocowania materiału.