

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-typ-t-21-tpi-do-metalu-5-szt-yt-3412-yato-p-5647.html>



Brzeszczot do wyrzynarki typ t, 21 tpi, do metalu, 5 szt YT-3412 YATO

Cena brutto	7,25 zł
Cena netto	5,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3412
Kod producenta	YT-3412
Kod EAN	5906083934124
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Uchwyt	Typ T
Długość [mm]	75
Zastosowanie	metal

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarki typ T, 21 TPI, do metalu YATO YT-3412

Brzeszczoty do wyrzynarki przeznaczone do cięcia metali nieżelaznych i cienkich blach stalowych. Zestaw zawiera 5 sztuk brzeszczotów z mocowaniem typu T, kompatybilnych z większością popularnych wyrzynarek elektrycznych.

Typ mocowania T (uniwersalny)

Gęstość zębów 21 TPI

Materiał obrabiany Metal

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka brzeszczotów do metalu

Mocowanie typu T

Uniwersalny system mocowania pasujący do wyrzynarek marek Bosch, Makita, DeWalt, Black+Decker i innych producentów stosujących standard T-shank. Brzeszczot zatrzaskuje się w uchwycie bez użycia narzędzi.

Gęstość 21 TPI

21 zębów na cal (teeth per inch) zapewnia precyzyjne cięcie cienkich materiałów metalowych. Im większa wartość TPI, tym drobniejszy ząb i gładze cięcie, ale wolniejszy postęp pracy. Parametr ten sprawdza się przy blachach do 3 mm grubości.

Wykonanie ze stali narzędziowej

Brzeszczoty wykonane ze stali szybko tnącej (HSS) lub stali wysokowęglowej charakteryzują się odpornością na ścieranie i zachowaniem ostrości podczas cięcia twardych materiałów. Konstrukcja zapobiega przedwczesnemu tępieniu zębów.

Zestaw 5 sztuk

Opakowanie zawiera 5 identycznych brzeszczotów, co zapewnia zapas narzędzi roboczych. Przy intensywnym użytkowaniu brzeszczoty do metalu zużywają się szybciej niż te do drewna, dlatego posiadanie zapasu eliminuje przestoje w pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3412
Producent	YATO
Typ mocowania	T (T-shank)
Gęstość zębów	21 TPI (zębów na cal)
Przeznaczenie	Metal (blachy stalowe, aluminium, miedź, mosiądz)
Ilość w opakowaniu	5 sztuk
Materiał brzeszczotu	Stal narzędziowa

Zastosowanie brzeszczotów do metalu

- Cięcie blach stalowych o grubości do 3 mm
- Obróbka aluminium i stopów lekkich
- Cięcie miedzi, mosiądzu i innych metali nieżelaznych
- Wycinanie otworów w blasze na instalacje elektryczne i wentylacyjne
- Prace karoseryjne przy naprawach pojazdów
- Cięcie profili metalowych cienkościennych

-
- Obróbka rur stalowych i aluminiowych o małej średnicy
 - Prace precyzyjne w modelarstwie i konstrukcjach metalowych

Dobór brzeszczotu według parametru TPI

Jak interpretować wartość TPI

TPI (teeth per inch) określa liczbę zębów na odcinku 1 cala (25,4 mm). Brzeszczoty o wartości 21 TPI należą do grupy narzędzi o drobnym uzębieniu, przeznaczonych do precyzyjnego cięcia cienkich materiałów. Dla grubszych metali (powyżej 3 mm) zaleca się brzeszczoty o niższym TPI (10-14), które szybciej usuwają wiór, ale pozostawiają mniej gładką krawędź cięcia.

Kompatybilność z wyrzynarkami

Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w posiadanej wyrzynarce. Typ T (T-shank) to obecnie najpopularniejszy standard, stosowany w większości współczesnych modeli. Starsze wyrzynarki mogą wymagać brzeszczotów typu U (U-shank) z otworami montażowymi. Informacja o typie mocowania znajduje się w instrukcji obsługi narzędzia lub na opakowaniu brzeszczotów.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia metalu wyrzynarką należy stosować niższe prędkości obrotowe niż przy drewnie, aby uniknąć przegrzania brzeszczotu i materiału. Zaleca się używanie środków chłodziwo-smarujących (olej maszynowy, płyn do cięcia) dla poprawy jakości cięcia i wydłużenia żywotności narzędzia.

Brzeszczoty do metalu wymagają regularnej wymiany po zauważalnym spadku wydajności cięcia. Objawy zużycia to: wydłużony czas cięcia, wibracje podczas pracy, nierówna krawędź cięcia lub trudności w prowadzeniu narzędzia. Tępe brzeszczoty generują nadmierne ciepło, co może uszkodzić silnik wyrzynarki.

Podczas pracy z wyrzynarką obowiązuje stosowanie środków ochrony osobistej: okulary ochronne (ochrona przed odpryskami metalu), rękawice robocze oraz ochronniki słuchu przy długotrwałej pracy. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować, aby zapobiec jego przemieszczaniu się podczas cięcia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z metalem warto rozważyć brzeszczoty o różnej gęstości zębów: 14 TPI do grubszych blach (3-6 mm), 18 TPI do zastosowań uniwersalnych oraz 24-32 TPI do precyzyjnych cięć w cienkich materiałach. Przydatne mogą być również brzeszczoty bimetalowe o zwiększonej wytrzymałości na złamanie.