

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-typ-t-24-10-tpi-do-metalu-5-szt-yt-3415-yato-p-9168.html>



Brzeszczot do wyrzynarki typ t, 24-10 tpi, do metalu, 5 szt / YT-3415 / YATO

Cena brutto	8,02 zł
Cena netto	6,52 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3415
Kod producenta	YT-3415
Kod EAN	5906083934155
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rozmiar	uniwersalny
Długość [mm]	100
Zastosowanie	metal
Uchwyt	Typ T

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarki typ T, 24-10 TPI, do metalu YATO YT-3415

Brzeszczot do wyrzynarki przeznaczony do cięcia metali, wyposażony w zmienną liczbę zębów 24-10 TPI. Typ T zapewnia kompatybilność z większością wyrzynarek elektrycznych dostępnych na rynku. Zestaw zawiera 5 sztuk brzeszczotów.

Typ montażu T (uniwersalny)

Liczba zębów 24-10 TPI

Materiał obrabiany Metal

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka brzeszczotu do metalu

Zmienna liczba zębów 24-10 TPI

TPI (Teeth Per Inch) określa liczbę zębów na cal długości brzeszczotu. Zakres 24-10 TPI oznacza stopniowe zagęszczenie uzębienia – gęstsze zęby (24 TPI) zapewniają precyzyjne cięcie cienkich blach, rzadsze (10 TPI) przyspieszają pracę przy grubszych profilach metalowych. Konstrukcja zmiennozębna minimalizuje wibracje podczas cięcia.

Typ T - uniwersalna kompatybilność

Typ T (T-shank) to obecnie najczęściej stosowany standard mocowania brzeszczotów w wyrzynarkach. Charakterystyczny kształt chwytowy z pojedynczym zaczepem zapewnia szybką wymianę narzędzia bez użycia dodatkowych kluczy. Kompatybilny z wyrzynarkami marek Bosch, Makita, DeWalt, Metabo i większością innych producentów.

Przeznaczenie do metalu

Brzeszczot wykonany ze stali narzędziowej dostosowanej do cięcia materiałów metalowych – stali konstrukcyjnej, blach stalowych, profili aluminiowych i miedzi. Geometria zębów zaprojektowana pod kątem odprowadzania wiórów metalowych i redukcji nagrzewania się ostrza podczas pracy.

Zestaw 5 sztuk

Opakowanie zawiera 5 brzeszczotów, co zapewnia ciągłość pracy przy większych projektach lub umożliwia wymianę zużytego ostrza. Rozwiązanie ekonomiczne dla warsztatów i osób wykonujących regularne prace ślusarskie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3415
Marka	YATO
Typ montażu	T (T-shank)
Liczba zębów	24-10 TPI (zmienna)
Przeznaczenie	Metal (stal, aluminium, miedź)
Ilość w opakowaniu	5 sztuk

Zastosowanie brzeszczotów do metalu

- Cięcie blach stalowych o grubości do 10 mm
- Obróbka profili aluminiowych i kształtowników

-
- Cięcie rur metalowych o średnicy do 80 mm
 - Prace ślusarskie – wykroje, wycięcia otworów
 - Montaż instalacji wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
 - Remonty – demontaż elementów metalowych
 - Modelarstwo i prace precyzyjne w metalu
 - Cięcie miedzi i mosiądzu w instalacjach sanitarnych

Jak sprawdzić kompatybilność z wyrzynarką

Większość współczesnych wyrzynarek elektrycznych posiada uchwyt typu T (SDS). Aby sprawdzić kompatybilność, należy otworzyć mechanizm mocowania brzeszczotu – jeśli widoczny jest pojedynczy otwór lub zaczep w kształcie litery T, brzeszczot YT-3415 będzie pasował. Starsze modele wyrzynarek mogą wymagać brzeszczotów typu U (U-shank) z podwójnym otworem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem cięcia należy upewnić się, że brzeszczot jest prawidłowo zamocowany w uchwycie wyrzynarki – luźne mocowanie powoduje wibracje i nieregularne cięcie. Zalecana prędkość obrotowa dla metalu to 1500-2500 suw/min, w zależności od grubości materiału. Cięcie grubszych blach wymaga wolniejszego posuwu i okresowego chłodzenia miejsca cięcia.

Brzeszczoty do metalu zużywają się szybciej niż ostrza do drewna – typowa żywotność to 5-15 metrów cięcia w zależności od twardości materiału. Oznaki zużycia to: widoczne wykruszenia zębów, trudności w posuwaniu, nadmierne nagrzewanie się ostrza. Po każdym użyciu warto oczyścić brzeszczot z wiórów metalowych sprężonym powietrzem lub szczotką.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami do metalu zaleca się stosowanie oleju chłodząco-smarującego, który wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość cięcia. Warto również rozważyć zakup brzeszczotów o różnej liczbie zębów – od 14 TPI (grube materiały) do 32 TPI (cienkie blachy) – w celu optymalnego dopasowania do rodzaju wykonywanej pracy.