

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-typ-t-32-tpi-do-metalu-5-szt-yt-3414-yato-p-5690.html>

## Brzeszczot do wyrzynarki typ t, 32 tpi, do metalu, 5 szt YT-3414 YATO

Cena brutto	<b>7,14 zł</b>
Cena netto	<b>5,80 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3414</b>
Kod producenta	<b>YT-3414</b>
Kod EAN	<b>5906083934148</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Długość [mm]	<b>75</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Uchwyt	<b>Typ T</b>

### Opis produktu

#### Brzeszczot do wyrzynarki YATO YT-3414 – typ T, 32 TPI, do metalu

Brzeszczot do wyrzynarki przeznaczony do precyzyjnego cięcia metali cienkich i średniej grubości. Typ T zapewnia uniwersalną kompatybilność z większością wyrzynarek wyposażonych w szybkozłączce bez narzędzi.

Typ mocowania T (uniwersalny)

Gęstość uzębienia 32 TPI

Przeznaczenie Metal

Ilość w zestawie 5 szt.

### Charakterystyka brzeszczotu do metalu

#### Typ T - uniwersalne mocowanie

Typ T (T-shank) to obecnie standard w wyrzynarkach elektrycznych. Brzeszczot posiada charakterystyczny występ umożliwiający szybkie mocowanie bez użycia narzędzi. Kompatybilny z wyrzynarkami marek Bosch, Makita, DeWalt, Black+Decker, Metabo i innych producentów stosujących system szybkozłączca.

### 32 TPI - precyzyjne cięcie metalu

Oznaczenie 32 TPI (teeth per inch) określa liczbę zębów na cal długości brzeszczotu. Gęste uzębienie zapewnia czyste, precyzyjne cięcie w materiałach metalowych o grubości do 3 mm. Im więcej zębów, tym gładsza krawędź cięcia, ale wolniejsze tempo pracy.

### Stal narzędziowa - trwałość w obróbce metalu

Brzeszczot wykonany ze stali narzędziowej HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się odpornością na ścieranie i wysokie temperatury generowane podczas cięcia metali. Materiał ten pozwala na wielokrotne użycie bez utraty ostrości zębów.

### Zestaw 5 sztuk - zapas robocze

Opakowanie zawiera 5 brzeszczotów, co stanowi praktyczny zapas na wypadek zużycia lub uszkodzenia ostrza. Przy profesjonalnym użytkowaniu pojedynczy brzeszczot do metalu wytrzymuje przeciętnie 10-15 metrów cięcia w stali.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-3414
Marka	YATO
Typ mocowania	T (T-shank)
Gęstość uzębienia	32 TPI (zęby na cal)
Materiał ostrza	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Metal (stal, aluminium, blachy)
Ilość w opakowaniu	5 sztuk
Zalecana grubość materiału	Do 3 mm

## Zastosowanie brzeszczotu do metalu

- Cięcie blach stalowych i ocynkowanych o grubości do 3 mm
- Obróbka profili aluminiowych w stolarce aluminiowej
- Wycinanie otworów w puszkach elektrycznych i obudowach metalowych
- Przycinanie rur i kształtowników metalowych
- Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych
- Cięcie elementów karoserii samochodowej podczas napraw blacharskich
- Obróbka elementów metalowych w pracach modelarskich
- Cięcie paneli sandwich z rdzeniem metalowym

---

## **Jak sprawdzić kompatybilność z wyrzynarką**

Typ T pasuje do wszystkich wyrzynarek z systemem szybkozłącza (SDS). Jeśli brzeszczot w wyrzynarce mocuje się bez użycia śrubokręta lub klucza imbusowego, urządzenie obsługuje typ T. Starsze modele wyrzynarek mogą wymagać typu U (U-shank) z otworem montażowym.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas cięcia metalu brzeszczot generuje wysoką temperaturę. Zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego lub przerwy w pracy co 30-40 sekund, aby uniknąć przegrzania ostrza. Przegrzany brzeszczot traci hartowanie i szybko się tępi.

Przed montażem brzeszczotu należy odłączyć wyrzynarkę od zasilania. Ostrze powinno być zamocowane do oporu – luźne mocowanie powoduje wibracje i nierówne cięcie. Po zakończeniu pracy warto oczyścić brzeszczot z wiórów metalowych szczotką drucianą.

Zużyty brzeszczot rozpoznaje się po trudnościach w rozpoczęciu cięcia, zwiększonym oporze materiału oraz nieregularnej krawędzi cięcia. Wymiana brzeszczotu powinna nastąpić natychmiast po zauważeniu tych objawów – dalsze użytkowanie może uszkodzić wyrzynarkę.

## **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas cięcia metalu należy stosować okulary ochronne (ochrona przed odpryskami wiórów), rękawice robocze oraz ubranie z długimi rękawami. Metal po cięciu jest rozgrzany i ma ostre krawędzie. Zaleca się mocowanie materiału w imadle lub za pomocą ścisków – trzymanie elementu ręką zwiększa ryzyko urazu.

...