

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-typ-t-6-tpi-do-drewna-5-szt-yt-3403-yato-p-5428.html>

Brzeszczot do wyrzynarki typ t, 6 tpi, do drewna, 5 szt YT-3403 YATO

Cena brutto	5,98 zł
Cena netto	4,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3403
Kod producenta	YT-3403
Kod EAN	5906083934032
Producent	YATO
Ilość zębów	6TPI
Jednostka	SZT
Uchwyt	Typ T
Długość [mm]	100
Zastosowanie	Drewno

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarki typ T, 6 TPI, do drewna, 5 szt. YATO YT-3403

Brzeszczoty do wyrzynarki typu T z uzębieniem 6 TPI, przeznaczone do cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów drewnopochodnych. Zestaw zawiera 5 sztuk brzeszczotów kompatybilnych z większością wyrzynarek elektrycznych dostępnych na rynku.

Typ mocowania T (uniwersalny)

Uzębienie 6 TPI

Materiał Drewno

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka brzeszczotów YATO YT-3403

Mocowanie typu T

Typ T to obecnie najczęściej stosowany standard mocowania brzeszczotów w wyrzynarkach. Charakteryzuje się charakterystycznym wycięciem w kształcie litery T w górnej części ostrza. Pasuje do większości współczesnych wyrzynarek marek takich jak Bosch, Makita, DeWalt, Black+Decker czy Metabo. Przed zakupem warto sprawdzić instrukcję wyrzynarki – jeśli urządzenie obsługuje brzeszczoty z chwytaniem typu T-shank lub T-tang, ten zestaw będzie kompatybilny.

Uzębienie 6 TPI

Parametr TPI (Teeth Per Inch – zęby na cal) określa gęstość uzębienia brzeszczotu. Wartość 6 TPI oznacza 6 zębów na każdy cal długości ostrza, co klasyfikuje ten brzeszczot jako narzędzie do cięć średnio szybkich. Takie uzębienie zapewnia równowagę między prędkością cięcia a jakością krawędzi – cięcie przebiega szybciej niż przy gęstszym uzębieniu (np. 10-12 TPI), zachowując przy tym akceptowalną gładkość powierzchni. Sprawdza się w drewnie miękkim i twardym o grubości do 50 mm.

Przeznaczenie do drewna

Brzeszczoty zostały zaprojektowane specjalnie do obróbki materiałów drewnianych i drewnopochodnych. Geometria zębów i ich rozstawienie odpowiadają strukturze drewna, umożliwiając efektywne usuwanie wiórów i minimalizując ryzyko zatykania się ostrza. Nadają się do cięcia drewna litego (sosna, dąb, buk), sklejk, płyt wiórowych, MDF oraz HDF. Nie są przeznaczone do metali, tworzyw sztucznych czy materiałów ceramicznych.

Zestaw 5 sztuk

Opakowanie zawiera 5 identycznych brzeszczotów, co zapewnia zapas narzędzi roboczych. Brzeszczoty do wyrzynarek są elementami eksploatacyjnymi – ich żywotność zależy od rodzaju ciętego materiału, twardości drewna oraz techniki pracy. Posiadanie kilku ostrzy w zestawie pozwala kontynuować pracę bez przerw oraz wymienić stępione lub uszkodzone brzeszczoty. Średnio jedno ostrze wystarcza na 5-15 metrów bieżących cięcia w zależności od warunków.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3403
Typ mocowania	T (T-shank)
Uzębienie	6 TPI (zębów na cal)
Przeznaczenie	Drewno i materiały drewnopochodne
Ilość w opakowaniu	5 szt.
Materiał ostrza	Stal narzędziowa

Zastosowanie brzeszczotów do drewna 6 TPI

- Cięcie proste i kształtowe w drewnie litym (sosna, świerk, dąb, buk) o grubości do 50 mm
- Obróbka płyt wiórowych, OSB i sklejki wielowarstwowej
- Cięcie płyt MDF i HDF w pracach wykończeniowych
- Wycinanie otworów pod gniazda elektryczne, rozety drzwiowe i kształtowe elementy dekoracyjne
- Prace stolarskie – produkcja mebli, ramek, elementów ozdobnych
- Przycinanie elementów drewnianych podczas remontów i prac budowlanych
- Wykonywanie cięć krzywoliniowych i łuków w projektach DIY
- Obróbka desek podłogowych, listew przypodłogowych i wykończeniowych

Jak sprawdzić kompatybilność z wyrzynarką

Przed zakupem brzeszczotów należy upewnić się, że wyrzynarka obsługuje mocowanie typu T. Informację tę można znaleźć w instrukcji obsługi urządzenia, na opakowaniu lub w specyfikacji technicznej producenta. Większość wyrzynarek wyprodukowanych po 2000 roku wykorzystuje standard T-shank. Starsze modele mogą wymagać brzeszczotów typu U (z wycięciem w kształcie litery U) – w takim przypadku konieczny będzie adapter lub zakup brzeszczotów w odpowiednim standardzie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan brzeszczotu – upewnić się, że zęby są ostre i nieuszkodzone. Tępe ostrze powoduje zwiększone obciążenie silnika wyrzynarki, niższą jakość cięcia oraz ryzyko nadmiernego nagrzewania się materiału. Podczas cięcia zaleca się stosowanie umiarkowanego nacisku – wyrzynarka powinna poruszać się samodzielnie, operator jedynie prowadzi narzędzie wzdłuż linii cięcia.

W przypadku cięcia materiałów żywicznych (np. sosna) zaleca się okresowe czyszczenie brzeszczotu z osiadającej żywicy, która może ograniczać skuteczność cięcia. Po zakończeniu pracy brzeszczoty należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią i korozją. Zużyte lub uszkodzone ostrza należy wymienić – kontynuowanie pracy tępym brzeszczotem obniża precyzję i zwiększa ryzyko uszkodzenia materiału.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy wyrzynarką warto rozważyć zakup brzeszczotów o różnym uzębieniu (np. 10 TPI do precyzyjnych cięć lub 4 TPI do szybkich, zgrubnych cięć), oleju do konserwacji narzędzi elektrycznych oraz prowadnic do cięć prostych, które zwiększają dokładność i powtarzalność pracy.