

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-typ-t-6-tpi-do-drewna-5-szt-yt-3405-yato-p-5477.html>

Brzeszczot do wyrzynarki typ t, 6 tpi, do drewna, 5 szt YT-3405 YATO

Cena brutto	4,65 zł
Cena netto	3,78 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3405
Kod producenta	YT-3405
Kod EAN	5906083934056
Producent	YATO
Zastosowanie	Drewno
Długość [mm]	100
Jednostka	SZT
Uchwyt	Typ T
Ilość zębów	6TPI

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarki typ T, 6 TPI, do drewna, 5 szt. YATO YT-3405

Brzeszczot do wyrzynarki z uchwytem typu T, przeznaczony do cięcia drewna. Parametr 6 TPI zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością wykończenia krawędzi w materiałach drewnopochodnych.

Typ uchwytu T (T-shank)

Liczba zębów 6 TPI

Materiał do cięcia Drewno

Zawartość zestawu 5 sztuk

Charakterystyka brzeszczotu do drewna

Uchwyt typu T (T-shank)

Uniwersalny standard mocowania, kompatybilny z większością wyrzynarek marek Bosch, Makita, DeWalt, Black+Decker oraz innych producentów stosujących system szybkiego mocowania bez użycia narzędzi. Sprawdź instrukcję wyrzynarki przed zakupem.

6 TPI (Teeth Per Inch)

6 zębów na cal to parametr zapewniający średnią prędkość cięcia z umiarkowanie gładką krawędzią. Odpowiedni do cięcia drewna litego, sklejki i płyt wiórowych o grubości do 40 mm, gdy nie wymagane jest szczególnie precyzyjne wykończenie.

Konstrukcja ze stali narzędziowej

Materiał brzeszczotu zapewnia odporność na zużycie podczas pracy z drewnem miękkim i twardym. Stal narzędziowa zachowuje ostrość zębów przez dłuższy czas w porównaniu z tańszymi materiałami, co zmniejsza częstotliwość wymiany.

Zestaw 5 sztuk

Zapas brzeszczotów eliminuje konieczność częstych zakupów. Przydatne przy większych pracach stolarskich lub gdy brzeszczot ulega złamaniu podczas cięcia materiałów z sękami lub gwoździami.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3405
Producent	YATO
Typ uchwytu	T (T-shank)
Liczba zębów (TPI)	6 TPI
Przeznaczenie	Drewno
Ilość w zestawie	5 sztuk
Materiał ostrza	Stal narzędziowa

Zastosowanie brzeszczotu 6 TPI do drewna

- Cięcie drewna litego o grubości do 40 mm
- Cięcie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie sklejki i forniru o większej grubości
- Wykonywanie prostych i łagodnych krzywizn w drewnie miękkim

-
- Cięcie drewna konstrukcyjnego i desek
 - Przygotowanie elementów do mebli DIY
 - Prace remontowe wymagające szybkiego cięcia
 - Cięcie materiałów drewnopochodnych w warsztacie

Kompatybilność z wyrzynarkami

Brzeszczot typu T współpracuje z wyrzynarkami wyposażonymi w uniwersalny zacisk typu T-shank. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w posiadanej wyrzynarce. Starsze modele mogą wymagać uchwytu typu U (U-shank) lub mocowania śrubowego. System T-shank to obecnie standard w większości wyrzynarek elektrycznych i akumulatorowych dostępnych na rynku od lat 2000.

Jak sprawdzić kompatybilność

Sprawdź instrukcję wyrzynarki lub przyjrzyj się obecnemu brzeszczotowi. Typ T posiada charakterystyczny wypust w kształcie litery T na górnej części trzpienia. Jeśli brzeszczot wymaga dokręcania śrubą imbusową, wyrzynarka nie jest kompatybilna z tym modelem.

Użytkowanie i konserwacja

Brzeszczot należy wymieniać, gdy zauważalne jest zmniejszenie efektywności cięcia, zwiększone opory podczas pracy lub nierówne krawędzie cięcia. Tępe ostrze generuje więcej ciepła i zwiększa zużycie silnika wyrzynarki. Podczas cięcia zaleca się stosowanie odpowiedniej prędkości obrotowej — dla drewna miękkiego wyższe obroty, dla twardego niższe.

Podczas pracy z brzeszczotem należy stosować środki ochrony osobistej: okulary ochronne (zabezpieczenie przed wiórami), ochronniki słuchu (wyrzynarka generuje hałas powyżej 85 dB) oraz maskę przeciwpyłową przy cięciu materiałów pyłących, takich jak MDF.

Wskazówka dotycząca bezpieczeństwa

Przed wymianą brzeszczotu zawsze odłączaj wyrzynarkę od źródła zasilania lub wyjmuj akumulator. Brzeszczot bezpośrednio po pracy jest gorący — odczekaj chwilę przed wymianą.

Produkty powiązane

Do cięcia drewna z wyższą precyzją wykończenia warto rozważyć brzeszczoty o zagęszczeniu 10-12 TPI. Do cięcia metalu i tworzyw sztucznych niezbędne są brzeszczoty o specjalistycznym uzębieniu i materiale ostrza.