

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-typ-t-8-tpi-do-drewna-5-szt-yt-3402-yato-p-5404.html>



Brzeszczot do wyrzynarki typ t, 8 tpi, do drewna, 5 szt YT-3402 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 3,04 zł |
| Cena netto | 2,47 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-3402 |
| Kod producenta | YT-3402 |
| Kod EAN | 5906083934025 |
| Producent | YATO |
| Zastosowanie | Drewno |
| Długość [mm] | 100 |
| Jednostka | SZT |
| Uchwyt | Typ T |
| Ilość zębów | 8TPI |

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarki typ T, 8 TPI, do drewna - YATO YT-3402

Brzeszczoty do wyrzynarki typu T przeznaczone do cięcia drewna. Zestaw zawiera 5 sztuk brzeszczotów o zagęszczeniu 8 TPI, kompatybilnych z większością standardowych wyrzynarek elektrycznych wyposażonych w mocowanie typu T-shank.

Typ mocowania T (T-shank)

Zagęszczenie zębów 8 TPI

Przeznaczenie Drewno

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka brzeszczotów do wyrzynarki

Mocowanie typu T (T-shank)

Uniwersalny system mocowania brzeszczotów, stosowany w nowoczesnych wyrzynarkach elektrycznych. Zapewnia szybką wymianę brzeszczotu bez użycia dodatkowych narzędzi oraz stabilne mocowanie podczas pracy. Kompatybilne z większością wyrzynarek marek Bosch, Makita, DeWalt, Metabo i innych.

Zagęszczenie 8 TPI (zębów na cal)

Parametr TPI (Teeth Per Inch) określa liczbę zębów na cal długości brzeszczotu. 8 TPI oznacza średnie zagęszczenie, które zapewnia równowagę między szybkością cięcia a gładkością krawędzi. Odpowiednie do większości prac w drewnie miękkim i twardym o grubości do 50 mm.

Specjalizacja do drewna

Geometria i kształt zębów zostały zaprojektowane specjalnie do cięcia materiałów drewnianych. Odpowiedni kąt natarcia zębów minimalizuje wyrywanie włókien i zapewnia czyste krawędzie cięcia w drewnie litego, klejce i płytach wiórowych.

Zestaw 5 sztuk

Opakowanie zawiera pięć brzeszczotów, co zapewnia ciągłość pracy przy większych projektach. Brzeszczoty do wyrzynarki są elementami eksploatacyjnymi, które stopniowo tępią się podczas użytkowania. Zestaw pozwala na wymianę zużytych brzeszczotów bez konieczności przerywania pracy.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|----------------------------|
| Model | YT-3402 |
| Producent | YATO |
| Typ mocowania | T (T-shank) |
| Zagęszczenie zębów | 8 TPI (Teeth Per Inch) |
| Materiał obrabiany | Drewno |
| Ilość w opakowaniu | 5 sztuk |
| Typ cięcia | Proste i lekko zakrzywione |

Zastosowanie brzeszczotów 8 TPI do drewna

- Cięcie desek i listew z drewna litego

-
- Obróbka płyt wiórowych i MDF
 - Cięcie sklejk i forniru
 - Prace stolarskie - wykonywanie prostych i lekko zakrzywionych cięć
 - Przycinanie elementów drewnianych w projektach DIY
 - Cięcie paneli podłogowych i ściennych
 - Wykrawanie otworów i wycięć w materiałach drewnopochodnych
 - Prace wykończeniowe przy montażu stolarki

Dobór brzeszczotu do rodzaju pracy

Jak zagęszczenie TPI wpływa na efekt cięcia

Brzeszczoty o zagęszczeniu 8 TPI stanowią kompromis między szybkością a jakością cięcia. Mniejsza liczba zębów (np. 6 TPI) przyspiesza cięcie, ale pozostawia bardziej chropowatą krawędź. Większe zagęszczenie (np. 10-12 TPI) daje gładzsze cięcie, ale wymaga więcej czasu i jest podatne na przegrzewanie przy grubszych materiałach.

Kompatybilność z wyrzynarkami

Mocowanie typu T jest standardem w wyrzynarkach wyprodukowanych po 2000 roku. Aby sprawdzić kompatybilność, należy zweryfikować typ mocowania w instrukcji wyrzynarki. Starsze modele mogą używać mocowania typu U, które nie jest kompatybilne z brzeszczotami typu T bez adaptera.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z brzeszczotami do wyrzynarki należy stosować środki ochrony osobistej, w tym okulary ochronne i rękawice robocze. Brzeszczot należy wymieniać, gdy zauważalne jest obniżenie efektywności cięcia, nadmierne wibracje lub widoczne uszkodzenia zębów.

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić, czy brzeszczot jest prawidłowo zamocowany w wyrzynarce i czy zęby są skierowane w kierunku ruchu cięcia (w górę, w stronę podstawy wyrzynarki). Prędkość posuwu należy dostosować do twardości materiału - zbyt szybki posuw może prowadzić do przegrzania i przedwczesnego zużycia brzeszczotu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wyrzynarką warto rozważyć brzeszczoty o innych zagęszczeniach: 6 TPI do szybszego cięcia grubszych elementów, 10-12 TPI do precyzyjnych cięć wykończeniowych, oraz brzeszczoty specjalistyczne do metalu, tworzyw sztucznych czy cięć zakrzywionych.