

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-typ-t-8-tpi-do-metalu-5-szt-yt-3411-yato-p-9163.html>



Brzeszczot do wyrzynarki typ t, 8 tpi, do metalu, 5 szt / YT-3411 / YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 7,61 zł |
| Cena netto | 6,19 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-3411 |
| Kod producenta | YT-3411 |
| Kod EAN | 5906083934117 |
| Producent | YATO |
| Rozmiar | uniwersalny |
| Długość [mm] | 100 |
| Jednostka | SZT |
| Zastosowanie | metal |
| Uchwyt | Typ T |
| Ilość zębów | 8TPI |

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarki typ T, 8 TPI, do metalu YATO YT-3411

Brzeszczoty do cięcia metalu przeznaczone do wyrzynarek z uchwytem typu T. Parametr 8 TPI oznacza liczbę zębów na cal, co przekłada się na równowagę między wydajnością cięcia a jakością krawędzi.

Typ uchwytu T (uniwersalny)

Liczba zębów 8 TPI

Materiał obrabiany Metal

Ilość w zestawie 5 sztuk

Charakterystyka brzeszczotu do metalu

Uchwyt typu T

Standardowy typ mocowania stosowany w większości współczesnych wyrzynarek marek Bosch, Makita, DeWalt, Black+Decker i innych. Brzeszczot pasuje do urządzeń z systemem szybkiej wymiany narzędzia oraz tradycyjnych zacisków śrubowych.

8 TPI - średnia gęstość uzębienia

TPI (Teeth Per Inch) określa liczbę zębów na cal długości brzeszczotu. Wartość 8 TPI zapewnia kompromis między szybkością cięcia a gładkością krawędzi - odpowiednia do blach o grubości 1-6 mm oraz profili metalowych.

Specjalizacja do metalu

Geometria zęba i twardość materiału dostosowane do cięcia stali konstrukcyjnej, aluminium, miedzi i innych metali nieżelaznych. Brzeszczot nie nadaje się do drewna ani tworzyw sztucznych ze względu na różną strukturę uzębienia.

Zestaw 5 sztuk

Opakowanie zawiera pięć brzeszczotów, co pozwala na wykonanie większej liczby cięć bez konieczności częstego zamawiania. Jeden brzeszczot wystarcza zazwyczaj na 2-5 metrów cięcia w zależności od twardości materiału.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|----------------------|
| Model | YT-3411 |
| Producent | YATO |
| Typ uchwytu | T (uniwersalny) |
| Liczba zębów (TPI) | 8 TPI (zębów na cal) |
| Przeznaczenie | Metal |
| Ilość w opakowaniu | 5 sztuk |
| Materiał ostrza | Stal narzędziowa |

Zastosowanie brzeszczotów do metalu 8 TPI

- Cięcie blach stalowych o grubości 1-6 mm
- Obróbka profili metalowych - kątowników, ceowników, rur
- Prace ślusarskie - przycinanie elementów metalowych
- Cięcie rur stalowych i aluminiowych
- Prace remontowe - demontaż konstrukcji metalowych
- Obróbka aluminium i metali nieżelaznych

-
- Przygotowanie elementów do spawania
 - Wycięcia w blachach – otwory, wycięcia kształtowe

Kompatybilność z wyrzynarkami

Brzeszczoty typu T stanowią aktualny standard w wyrzynarkach elektrycznych. System ten zastąpił starszy typ U i jest stosowany przez wszystkich głównych producentów elektronarzędzi. Przed zakupem warto sprawdzić typ uchwytu w instrukcji wyrzynarki – informacja znajduje się w specyfikacji technicznej lub przy gnieździe mocującym brzeszczot.

Jak sprawdzić kompatybilność?

Brzeszczot typu T posiada charakterystyczny występ na górnej krawędzi trzpienia, który blokuje się w uchwycie. Typ U ma wycięcie w kształcie litery U. Większość wyrzynarek wyprodukowanych po 2000 roku wykorzystuje system T.

Dobór brzeszczotu według gęstości uzębienia

Parametr TPI ma bezpośredni wpływ na efekt cięcia. Niższa wartość TPI (np. 6) oznacza większe zęby i szybsze, ale mniej precyzyjne cięcie – odpowiednie do grubszych materiałów. Wyższa wartość TPI (np. 10-14) zapewnia gładsze krawędzie, ale wolniejsze tempo pracy – stosowana do cienkich blach i precyzyjnych cięć.

Brzeszczot 8 TPI stanowi rozwiązanie uniwersalne dla większości zastosowań w warsztacie domowym i profesjonalnym. Nadaje się do codziennych prac z metalem o średniej grubości, gdzie wymagane jest zarówno tempo pracy, jak i akceptowalna jakość krawędzi cięcia.

Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas pracy z wyrzynarką należy stosować okulary ochronne – drobne wióry metalu mogą odlatywać z dużą prędkością. Zaleca się również używanie rękawic roboczych oraz mocowanie obrabianego materiału w imadle lub za pomocą zacisków.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami do metalu przydatne mogą być: olej chłodząco-smarujący do cięcia metali, ścisk stolarski lub imadło, okulary ochronne, rękawice robocze oraz dodatkowe brzeszczoty o różnej gęstości uzębienia (6 TPI do grubszych materiałów, 10-14 TPI do precyzyjnych cięć).

...