

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-typ-u-12-tpi-do-metalu-5-szt-yt-3441-yato-p-5999.html>

Brzeszczot do wyrzynarki typ u, 12 tpi, do metalu, 5 szt YT-3441 YATO

| | |
|------------------|------------------------------------------------|
| Cena brutto | 4,22 zł |
| Cena netto | 3,43 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | YT-3441 |
| Kod producenta | YT-3441 |
| Kod EAN | 5906083934414 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Długość [mm] | 70 |
| Uchwyt | Typ U |

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarki typ U, 12 TPI, do metalu YATO YT-3441

Brzeszczoty do wyrzynarki z uchwytem typu U przeznaczone do cięcia metali nieżelaznych i cienkich blach stalowych. Zestaw zawiera 5 sztuk brzeszczotów z uzębieniem 12 TPI wykonanych ze stali narzędziowej.

Typ mocowania U (uniwersalny)

Uzębienie 12 TPI

Materiał Metal

Zawartość 5 sztuk

Charakterystyka brzeszczotów do metalu

Mocowanie typu U

Uchwyt typu U stanowi standard w wyrzynarkach elektrycznych większości producentów. Zapewnia stabilne osadzenie brzeszczotu i kompatybilność z urządzeniami marek takich jak Bosch, Makita, DeWalt czy Black+Decker. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w instrukcji wyrzynarki.

Uzębienie 12 TPI

Parametr TPI (Teeth Per Inch) określa liczbę zębów na cal długości brzeszczotu. Wartość 12 TPI oznacza średnio gęste uzębienie, które zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością krawędzi. Taka gęstość zębów sprawdza się w metalach o grubości do 3-4 mm.

Stal narzędziowa

Materiał wykonania brzeszczotu wpływa na trwałość i odporność na ścieranie. Stal narzędziowa charakteryzuje się twardością pozwalającą na cięcie metali nieżelaznych (aluminium, miedź, mosiądz) oraz cienkich blach stalowych bez szybkiej utraty ostrości.

Zestaw 5 sztuk

Pakowanie brzeszczotów w zestawy wielosztukowe obniża koszt jednostkowy i zapewnia zapas narzędzi roboczych. Brzeszczoty do metalu zużywają się szybciej niż do drewna ze względu na twardość materiału, dlatego posiadanie zapasowych egzemplarzy skraca przestoje w pracy.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------|-----------------------------------|
| Model | YT-3441 |
| Producent | YATO |
| Typ mocowania | U (uniwersalny) |
| Uzębienie | 12 TPI (zębów na cal) |
| Materiał przeznaczenia | Metal (blachy, metale nieżelazne) |
| Materiał brzeszczotu | Stal narzędziowa |
| Ilość w zestawie | 5 sztuk |

Zastosowanie brzeszczotów do metalu

- Cięcie blach stalowych o grubości do 3-4 mm
- Obróbka profili aluminiowych w stolarce aluminiowej
- Wycinanie elementów z płyt metalowych
- Cięcie rur miedzianych w instalacjach sanitarnych
- Obróbka blach ocynkowanych w pracach blacharskich
- Cięcie kształtowników stalowych o niewielkich przekrojach
- Wycinanie otworów w metalowych obudowach urządzeń

-
- Przycinanie elementów z mosiądzu i brązu

Jak dobrać gęstość uzębienia?

Przy cięciu metali grubszych niż 4 mm zaleca się brzeszczoty o mniejszej gęstości uzębienia (8-10 TPI), które szybciej usuwają wiór. Do cięcia cienkich blach poniżej 2 mm lepiej sprawdzają się brzeszczoty o gęstości 14-18 TPI, które minimalizują ryzyko zaczepiania i rwania materiału. Uzębienie 12 TPI stanowi rozwiązanie uniwersalne dla typowych zastosowań warsztatowych.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia metalu wyrzynarką należy stosować niższe prędkości obrotowe niż przy drewnie – zazwyczaj 1000-1500 obr/min. Zbyt wysoka prędkość powoduje przegrzewanie brzeszczotu i szybką utratę ostrości. Zaleca się stosowanie płynów chłodząco-smarujących lub oleju maszynowego, które zmniejszają tarcie i wydłużają żywotność narzędzia.

Przed rozpoczęciem cięcia materiał należy stabilnie zamocować w imadle lub za pomocą zacisków. Metal ma tendencję do wibracji podczas obróbki, co obniża precyzję cięcia i może prowadzić do złamania brzeszczotu. W przypadku cięcia blach cienkich warto podłożyć pod materiał płytę drewnianą, która zapobiegnie odkształceniom.

Brzeszczoty należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Stal narzędziowa jest podatna na korozję, dlatego po zakończeniu pracy warto przetrzeć brzeszczot suchą szmatką i spryskać środkiem antykorozyjnym. Zużyte brzeszczoty, które straciły ostrość lub uległy uszkodzeniu, należy niezwłocznie wymienić – dalsze użytkowanie może uszkodzić wyrzynarkę lub spowodować uraz.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z metalem warto rozważyć uzupełnienie zestawu o brzeszczoty o innej gęstości uzębienia (8 TPI dla grubszych materiałów, 18 TPI dla precyzyjnych cięć), brzeszczoty bimetalowe o zwiększonej trwałości oraz płyny chłodząco-smarujące dedykowane do obróbki metali. Przydatnym akcesorium są również prowadnice do cięcia prostoliniowego oraz podkładki antywibracyjne.