

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-typ-u-21-16-tpi-do-metalu-5-szt-yt-3443-yato-p-6041.html>

Brzeszczot do wyrzynarki typ u, 21-16 tpi, do metalu, 5 szt YT-3443 YATO

Cena brutto	7,67 zł
Cena netto	6,24 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-3443
Kod producenta	YT-3443
Kod EAN	5906083934438
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość [mm]	91,5
Uchwyt	Typ U

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarki typ U, 21-16 TPI, do metalu - YATO YT-3443

Brzeszczoty do wyrzynarki z uchwytem typu U, przeznaczone do cięcia metali kolorowych i stali. Zestaw zawiera 5 sztuk brzeszczotów ze stali narzędziowej o zagęszczeniu zębów 21-16 TPI.

Typ uchwytu U (uniwersalny)

Zagęszczenie zębów 21-16 TPI

Materiał Stal narzędziowa

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka brzeszczotów do metalu

Uchwyt typu U (uniwersalny)

Kompatybilny z większością wyrzynarek dostępnych na rynku. Uchwyt typu U charakteryzuje się otworem montażowym w kształcie litery U, co zapewnia szybką wymianę brzeszczotu bez użycia dodatkowych narzędzi w większości modeli wyrzynarek.

Zagęszczenie 21-16 TPI

TPI (Teeth Per Inch) oznacza liczbę zębów na cal. Wartość 21-16 TPI wskazuje na zmienne zagęszczenie zębów, co zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością wykończenia krawędzi. Większe zagęszczenie zębów oznacza czystsze cięcie przy mniejszej prędkości posuwu.

Stal narzędziowa

Materiał wykonania brzeszczotu zapewnia odpowiednią twardość i odporność na zużycie podczas cięcia metali. Stal narzędziowa charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na obciążenia mechaniczne i temperaturę powstającą podczas pracy.

Zestaw 5 sztuk

Pakiet zawiera pięć brzeszczotów, co zapewnia możliwość wielokrotnej wymiany w przypadku zużycia lub uszkodzenia. Posiadanie zapasowych brzeszczotów eliminuje przestoje w pracy związane z koniecznością zakupu nowych ostrzy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3443
Producent	YATO
Typ uchwytu	U (uniwersalny)
Przeznaczenie	Metal (stal, metale kolorowe)
Zagęszczenie zębów	21-16 TPI (zmienne)
Materiał brzeszczotu	Stal narzędziowa
Ilość w opakowaniu	5 sztuk

Zastosowanie brzeszczotów do metalu

- Cięcie blach stalowych o grubości do 3 mm
- Obróbka profili aluminiowych i innych metali kolorowych
- Wycinanie konturów w elementach metalowych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnych cięć
- Nacinanie rowków i otworów w elementach metalowych
- Przycinanie rur i profili metalowych
- Prace warsztatowe przy naprawach i modyfikacjach
- Cięcie elementów metalowych w instalacjach budowlanych

Sprawdzanie kompatybilności z wyrzynarką

Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w wyrzynarce. Uchwyt typu U pasuje do większości modeli wyrzynarek elektrycznych. W przypadku wątpliwości warto sprawdzić instrukcję obsługi narzędzia lub skonsultować się z producentem wyrzynarki. Niektóre modele wymagają adaptera do montażu brzeszczotów typu U.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia metalu brzeszczotem do wyrzynarki należy stosować odpowiednią prędkość posuwu, dostosowaną do twardości materiału. Zbyt duży nacisk może spowodować przedwczesne zużycie zębów lub złamanie brzeszczotu. Zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego przy dłuższych cięciach, co wydłuża żywotność brzeszczotu i poprawia jakość cięcia.

Brzeszczoty należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Przed montażem warto sprawdzić stan zębów - uszkodzone lub wygięte brzeszczoty mogą prowadzić do nieprecyzyjnych cięć i zwiększonego obciążenia silnika wyrzynarki.

Kiedy wymienić brzeszczot

Sygnalem do wymiany brzeszczotu jest widoczne stępienie zębów, trudności w przecinaniu materiału, zwiększona wibracja podczas pracy lub nieregularne, poszarpane krawędzie cięcia. Regularna wymiana brzeszczotów zapewnia bezpieczną pracę i precyzyjne rezultaty.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami do metalu warto rozważyć zakup płynu chłodząco-smarującego, który wydłuża żywotność ostrzy oraz poprawia jakość cięcia. Przydatne mogą być również brzeszczoty o innym zagęszczeniu zębów do różnych zastosowań oraz imadło lub stół roboczy zapewniający stabilne mocowanie obrabianych elementów.