

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-typ-u-21-tpi-do-metalu-5-szt-yt-3440-yato-p-5978.html>

Brzeszczot do wyrzynarki typ u, 21 tpi, do metalu, 5 szt YT-3440 YATO



Cena brutto	4,99 zł
Cena netto	4,06 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-3440
Kod producenta	YT-3440
Kod EAN	5906083934407
Producent	YATO
Uchwyt	Typ U
Jednostka	SZT
Długość [mm]	70

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarki typ U, 21 TPI, do metalu YATO YT-3440

Brzeszczoty do wyrzynarki z uchwytem typu U, przeznaczone do precyzyjnego cięcia metali. Zestaw 5 sztuk z gęstością uzębienia 21 TPI zapewnia gładkie krawędzie cięcia w blachach i profilach metalowych.

Typ uchwytu U (uniwersalny)

Gęstość uzębienia 21 TPI

Materiał do cięcia Metal

Zawartość opakowania 5 sztuk

Charakterystyka brzeszczotów do metalu

Uzębienie 21 TPI dla metali

21 zębów na cal (Teeth Per Inch) oznacza gęste uzębienie, które minimalizuje vibracje podczas cięcia metalu i zapewnia gładką powierzchnię cięcia. Im więcej zębów, tym precyzyjniejsze cięcie w twardych materiałach, ale wolniejszy postęp pracy. Wartość 21 TPI stanowi optymalny kompromis między prędkością a jakością cięcia w stalach, aluminium i innych metalach.

Uchwyt typu U - kompatybilność

Typ U (ang. U-shank) to uniwersalny standard uchwyty stosowany w większości wyrzynarek. Charakteryzuje się półokrągłym wycięciem w trzpieniu, które zapewnia stabilne mocowanie w uchwycie narzędzia. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w swojej wyrzynarce – typ U jest kompatybilny z większością modeli marek Bosch, Makita, DeWalt, Metabo i innych.

Zestaw 5 sztuk brzeszczotów

Opakowanie zawiera 5 identycznych brzeszczotów, co zapewnia rezerwę na dłuższy okres pracy. Brzeszczoty do metalu zużywają się szybciej niż te do drewna ze względu na twardość materiału, dlatego posiadanie zapasu pozwala na ciągłość pracy bez przerw na zakup wymienników.

Zastosowanie w obróbce metali

Brzeszczoty te są przystosowane do cięcia blach stalowych, aluminiowych, profili metalowych oraz rur o niewielkiej średnicy. Gęste uzębienie sprawdza się szczególnie w cięciach prostych i łagodnych krzywizn. Nie są przeznaczone do cięcia metali utwardzonych ani stali nierdzewnej o grubości powyżej 3-4 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3440
Producent	YATO
Typ uchwyty	U (uniwersalny)
Gęstość uzębienia	21 TPI (zębów na cal)
Przeznaczenie	Metal
Liczba sztuk w zestawie	5

Zastosowanie brzeszczotów do wyrzynarki

- Cięcie blach stalowych o grubości do 3 mm
- Obróbka profili aluminiowych i blach aluminiowych
- Wycinanie kształtów w blachach ocynkowanych
- Cięcie rur metalowych o małej średnicy
- Prace w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Modelarstwo i projekty hobbystyczne z metalem
- Naprawa i modyfikacja elementów metalowych

-
- Cięcie kształtowników stalowych o niewielkim przekroju

Sprawdzenie kompatybilności z wyrzynarką

Przed zakupem upewnij się, że wyrzynarka posiada uchwyt typu U. Sprawdź to w instrukcji narzędzia lub wizualnie – uchwyt U ma charakterystyczne półokrągłe wycięcie w trzpieniu brzeszczotu. Alternatywny typ to T (z poprzecznym występem), który nie jest kompatybilny z uchwytem U bez użycia adaptera.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia metalu wyrzynarką należy stosować niską prędkość obrotową i umiarkowany docisk, aby uniknąć przegrzania brzeszczotu. Przegrzanie powoduje szybsze stępienie zębów i skraca żywotność ostrza. Zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego lub oleju maszynowego w miejscu cięcia – wydłuża to żywotność brzeszczotu i poprawia jakość cięcia.

Brzeszczoty należy wymieniać, gdy zauważalne jest zmniejszenie wydajności cięcia, zwiększone wibracje lub odchylenia od linii cięcia. Stępione ostrze generuje więcej ciepła i może uszkodzić materiał lub wyrzynarkę. Po zakończeniu pracy warto oczyścić brzeszczot z wiórów metalowych szczotką drucianą.

Bezpieczeństwo podczas cięcia metalu

Podczas cięcia metalu wyrzynarką zawsze używaj okularów ochronnych – gorące wióry metalowe mogą odskakiwać w kierunku operatora. Należy również zabezpieczyć materiał przed przemieszczaniem się za pomocą ścisków lub imadła. Metal po cięciu jest gorący i ma ostre krawędzie – zachowaj ostrożność podczas obsługi.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami do metalu warto rozważyć zakup oleju do cięcia metali, który wydłuża żywotność ostrzy i poprawia jakość cięcia. W ofercie dostępne są również brzeszczoty o innych gęstościach uzębienia (np. 14 TPI, 28 TPI) do różnych grubości metali oraz brzeszczoty typu T dla wyrzynarek z tym standardem uchwytu.