

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-typ-u-36-tpi-do-metalu-5-szt-yt-3442-yato-p-6021.html>

Brzeszczot do wyrzynarki typ u, 36 tpi, do metalu, 5 szt YT-3442 YATO



Cena brutto	5,81 zł
Cena netto	4,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-3442
Kod producenta	YT-3442
Kod EAN	5906083934421
Producent	YATO
Uchwyt	Typ U
Jednostka	SZT
Długość [mm]	70

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarki typ U, 36 TPI, do metalu - 5 szt. YATO YT-3442

Zestaw brzeszczotów do wyrzynarki w uchwycie typu U, przeznaczonych do cięcia metali. Parametr 36 TPI (teeth per inch - zębów na cal) zapewnia precyzyjne cięcie cienkich blach i profili metalowych.

Typ uchwytu U (uniwersalny)

Gęstość zębów 36 TPI

Materiał obrabiany Metal

Ilość w zestawie 5 sztuk

Charakterystyka brzeszczotów do metalu

Uchwyt typu U - kompatybilność

Uchwyt typu U (z wycięciem w kształcie litery U) pasuje do większości wyrzynarek elektrycznych dostępnych na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w instrukcji wyrzynarki - alternatywą jest typ T (z trzpieniem w kształcie litery T).

36 TPI - precyzja cięcia

Parametr TPI (teeth per inch) określa liczbę zębów na cal długości brzeszczotu. 36 TPI oznacza gęste uzębienie, które zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie w metalach o grubości do 3 mm. Im wyższa wartość TPI, tym czystsze cięcie, ale wolniejszy postęp pracy.

Konstrukcja ze stali narzędziowej

Brzeszczoty wykonane ze stali narzędziowej charakteryzują się odpornością na ścieranie i utratę ostrości podczas cięcia twardych materiałów. Stal ta zachowuje właściwości skrawne nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Zestaw 5 sztuk

Opakowanie zawiera 5 brzeszczotów, co zapewnia rezerwę na wypadek zużycia lub uszkodzenia ostrza podczas pracy. Brzeszczoty do metalu zużywają się szybciej niż do drewna ze względu na twardość obrabianego materiału.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3442
Typ uchwytu	U (uniwersalny)
Gęstość uzębienia	36 TPI (zębów na cal)
Przeznaczenie	Metal
Materiał	Stal narzędziowa
Ilość w zestawie	5 sztuk

Zastosowanie brzeszczotów 36 TPI

- Cięcie blach stalowych o grubości do 3 mm
- Cięcie blach aluminiowych i z metali kolorowych
- Obróbka cienkich profili stalowych
- Cięcie rur metalowych o małej średnicy
- Prace ślusarskie wymagające precyzji
- Wykrawanie otworów w blasze
- Cięcie paneli kompozytowych z rdzeniem metalowym
- Modelarstwo i prace precyzyjne w metalu

Dobór brzeszczotu do materiału

Jak dobrać gęstość TPI

Dla metali cienkich (do 3 mm) stosuje się brzeszczoty 24-36 TPI. Dla grubszych materiałów (powyżej 3 mm) lepsze są brzeszczoty 14-24 TPI - większe zęby efektywniej odprowadzają wióry. Zbyt gęste uzębienie w grubym metalu powoduje zatykanie się brzeszczotu i przegrzewanie.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ uchwytu w wyrzynarce. Informacja znajduje się w instrukcji obsługi lub na opakowaniu narzędzia. Wyrzynarki z uchwytem typu U mają zacisk z wycięciem, w które wsuwa się brzeszczot od dołu. Typ T ma zacisk szybkomocujący z otworem.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia metalu brzeszczot należy chłodzić płynem chłodząco-smarującym lub olejem maszynowym, co wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość cięcia. Prędkość wyrzynarki powinna być ustawiona na niskie lub średnie obroty - zbyt szybkie cięcie powoduje przegrzanie i szybkie stępienie zębów.

Brzeszczot wymaga wymiany, gdy widoczne jest stępienie zębów (połyskująca krawędź), zwiększa się opór podczas cięcia lub pojawiają się nieregularne krawędzie cięcia. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na wyrzynarkę - ciężar narzędzia wystarcza do efektywnego cięcia.

Produkty powiązane

Do pracy z metalem warto rozważyć brzeszczoty o różnej gęstości TPI (14-24 TPI dla grubszych materiałów), płyny chłodząco-smarujące do cięcia metalu oraz imadło lub ścisk do stabilnego mocowania materiału podczas obróbki.