

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-wyrzynarki-uchwyt-typu-bd-do-aluminium-i-metali-kpl-5szt-27832-vorel-p-179.html>



Brzeszczot do wyrzynarki, uchwyt typu b&d, do aluminium i metali, kpl. 5szt. 27832 VOREL

Cena brutto	7,90 zł
Cena netto	6,42 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	27832
Kod producenta	27832
Kod EAN	5906083278327
Producent	Vorel
Zastosowanie	stal
Długość [mm]	76
Jednostka	KPL
Uchwyt	Typ U

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarki VOREL 27832 - zestaw 5 szt. do aluminium i metali

Brzeszczoty przeznaczone do cięcia aluminium oraz metali kolorowych i żelaznych w wyrzynarkach elektrycznych. Wyposażone w uchwyt typu B&D, zapewniający kompatybilność z większością popularnych modeli wyrzynarek dostępnych na rynku.

Typ uchwytu B&D (Black & Decker)

Materiał obrabiany Aluminium i metale

Ilość w zestawie 5 sztuk

Producent VOREL

Charakterystyka brzeszczotów do metali

Uchwyt typu B&D

Uchwyt B&D (Black & Decker) to jeden z najpopularniejszych standardów mocowania brzeszczotów w wyrzynarkach. Charakteryzuje się charakterystycznym kształtem z otworem montażowym, co zapewnia szybką wymianę bez użycia narzędzi w modelach z systemem quick-release. Kompatybilny z większością wyrzynarek marek: Bosch, Makita, DeWalt, Black & Decker, Metabo oraz innych producentów stosujących ten standard.

Przeznaczenie do metali

Brzeszczoty zostały zaprojektowane specjalnie do cięcia materiałów metalowych. Oznacza to odpowiednią geometrię zębów, ich zagęszczenie oraz hartowanie stali, które zapewniają efektywne cięcie aluminium, miedzi, mosiądzu, stali miękkich oraz cienkich blach stalowych. Uzębienie przystosowane jest do pracy z materiałami o różnej twardości w zakresie metali kolorowych i żelaznych.

Zestaw 5 sztuk

Opakowanie zawiera pięć identycznych brzeszczotów, co stanowi praktyczne rozwiązanie przy regularnym użytkowaniu. Pojedynczy brzeszczot do metalu zużywa się szybciej niż ostrze do drewna ze względu na twardość obrabianego materiału. Posiadanie zestawu zapasowych ostrzy eliminuje przestoje w pracy i zapewnia ciągłość realizowanych projektów.

Marka VOREL

VOREL to polska marka należąca do grupy Vorel-Toya, specjalizująca się w produkcji narzędzi ręcznych i akcesoriów warsztatowych. Produkty tej marki charakteryzują się korzystnym stosunkiem ceny do jakości, co czyni je popularnym wyborem zarówno w warsztatach profesjonalnych, jak i wśród użytkowników hobbystycznych.

Specyfikacja techniczna

Model	27832
Producent	VOREL
Typ uchwytu	B&D (Black & Decker)
Przeznaczenie	Aluminium i metale kolorowe/żelazne
Ilość w opakowaniu	5 sztuk
Typ narzędzia	Brzeszczot do wyrzynarki elektrycznej

Zastosowanie brzeszczotów do metali

-
- Cięcie profili aluminiowych - listwy, rury, kątowniki stosowane w konstrukcjach
 - Obróbka blach aluminiowych o grubości do kilku milimetrów
 - Cięcie rur metalowych o średnich średnicach
 - Docinanie elementów metalowych w pracach montażowych i instalacyjnych
 - Wycinanie kształtów w cienkich blachach stalowych
 - Obróbka metali kolorowych - miedź, mosiądz, brąz
 - Prace warsztatowe przy naprawach i modyfikacjach elementów metalowych
 - Realizacja projektów modelarskich i hobbystycznych wymagających precyzyjnego cięcia metalu

Kompatybilność z wyrzynarkami

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ uchwytu w posiadanej wyrzynarce. Uchwyt B&D rozpoznaje się po charakterystycznym kształcie z pojedynczym otworem montażowym. W przypadku wątpliwości warto sprawdzić instrukcję obsługi narzędzia lub porównać kształt starego brzeszczotu z dostępnymi standardami. Większość współczesnych wyrzynarek elektrycznych wykorzystuje właśnie standard B&D, co czyni te brzeszczoty uniwersalnym rozwiązaniem.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia metali wyrzynarką należy stosować niższe prędkości obrotowe niż przy obróbce drewna. Zbyt wysoka prędkość powoduje przegrzewanie brzeszczotu i szybsze tępienie zębów. Zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących, szczególnie przy dłuższych cięciach - może to być specjalny spray lub nawet olej maszynowy.

Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany, aby uniknąć drgań powodujących łamanie brzeszczotu. Przy cięciu cienkich blach warto podłożyć pod nie płytę ze sklejką, co minimalizuje odkształcenia i wibracje materiału.

Zużyty brzeszczot objawia się trudnościami w posuwaniu cięcia, nadmiernym nagrzewaniem oraz powstawaniem zadziórów na krawędziach. Po zakończeniu pracy warto oczyścić brzeszczot z wiórów metalowych za pomocą szczotki drucianej.

Bezpieczeństwo pracy

Cięcie metali generuje gorące wióry metalowe, które mogą powodować oparzenia lub uszkodzenia oczu. Obowiązkowe jest stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Należy także zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczenia, szczególnie przy cięciu metali powlekanych lub lakierowanych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z metalami przy użyciu wyrzynarki warto rozważyć posiadanie również brzeszczotów do drewna (do wykonywania szablonów i podkładek), płynu chłodząco-smarującego oraz szczotek druczanych do czyszczenia narzędzi. Przydatne mogą być także ścisk lub imadło stołowe do stabilnego mocowania obrabianych elementów.

