

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-jednostronny-300mm-24tpi-5szt-schmith-sch07s04024-p-59422.html>

Brzeszczot jednostronny 300mm 24TPI 5szt. Schmith SCH07S04024

Cena brutto	29,49 zł
Cena netto	23,98 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH07S04024
Kod producenta	SCH07S04024
Kod EAN	5902004779706
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczot jednostronny 300mm 24TPI 5szt. Schmith SCH07S04024

Brzeszczot jednostronny o długości 300 mm przeznaczony do pił szablanych. Zestaw zawiera 5 sztuk brzeszczotów z uzębieniem 24 TPI, dostosowanych do precyzyjnego cięcia materiałów wymagających gładkiego wykończenia.

Długość brzeszczotu 300 mm

Liczba zębów 24 TPI

Typ uzębienia Jednostronne

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka techniczna

Uzębienie 24 TPI

Parametr TPI (Teeth Per Inch) określa liczbę zębów na cal długości brzeszczotu. 24 TPI oznacza gęste uzębienie zapewniające czyste, precyzyjne cięcie z minimalnym wykuszaniem materiału. Stosowane w pracach wymagających gładkiego wykończenia krawędzi.

Długość robocza 300 mm

Zwiększona długość robocza umożliwia cięcie grubszych materiałów oraz wykonywanie dłuższych cięć bez konieczności zmiany pozycji narzędzia. Szczególnie przydatna przy obróbce elementów konstrukcyjnych i materiałów o większych przekrojach.

Uzębienie jednostronne

Zęby rozmieszczone po jednej stronie brzeszczotu zapewniają kierunkowe cięcie z kontrolowanym ruchem. Konstrukcja jednostronna ogranicza wibracje i zwiększa stabilność podczas pracy, co przekłada się na dokładność wykonywanych cięć.

Zestaw 5 sztuk

Opakowanie zawiera 5 brzeszczotów, co zapewnia ciągłość pracy przy większych projektach. Możliwość wymiany zużytego ostrza bez przerywania pracy oraz optymalizacja kosztów poprzez zakup zestawu zamiast pojedynczych sztuk.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH07S04024
Producent	Schmith
Długość brzeszczotu	300 mm
Liczba zębów (TPI)	24 TPI
Typ uzębienia	Jednostronne
Ilość w opakowaniu	5 sztuk
Typ mocowania	Standardowy chwyt do pił szablanych

Zastosowanie

- Cięcie metali nieżelaznych o średniej grubości (aluminium, miedź, mosiądz)
- Obróbka blach stalowych o grubości do kilku milimetrów
- Cięcie profili metalowych i rur o większych średnicach
- Prace przy elementach konstrukcyjnych wymagających czystego cięcia
- Demontaż i modyfikacja instalacji metalowych
- Cięcie tworzyw sztucznych o większej grubości
- Obróbka laminatów i materiałów kompozytowych
- Prace wykończeniowe wymagające precyzji i gładkiego brzegu cięcia

Dobór brzeszczotu do materiału

Gęstość uzębienia 24 TPI sprawdza się w materiałach o średniej twardości. Przy cięciu metali miękkich lub tworzyw sztucznych zapewnia czyste wykończenie bez nadmiernego wykruszania. W przypadku grubszych materiałów stalowych może być konieczne zwolnienie tempa pracy dla uniknięcia przegrzania ostrza.

Użytkowanie i konserwacja

Przed zamontowaniem brzeszczotu należy sprawdzić stan uchwytu piły szablastej oraz upewnić się, że mechanizm mocowania działa prawidłowo. Brzeszczot powinien być zamocowany pewnie, bez luz

Podczas cięcia zaleca się stosowanie odpowiedniego nacisku – zbyt duży może prowadzić do przegrzania i przedwczesnego stępienia zębów, zbyt mały wydłuża czas pracy i zmniejsza efektywność cięcia. W przypadku cięcia metali wskazane jest stosowanie środków chłodząco-smarujących, które wydłużają żywotność brzeszczotu.

Zużyte brzeszczoty należy wymieniać natychmiast po zauważeniu oznak stępienia – objawia się to zwiększonym oporem podczas cięcia, gorszą jakością krawędzi oraz zwiększonym nagrzewaniem się ostrza. Kontynuowanie pracy zużytym brzeszczotem obciąża silnik piły i może prowadzić do uszkodzenia narzędzia.

Przechowywanie

Niewykorzystane brzeszczoty należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Zaleca się pozostawienie ich w oryginalnym opakowaniu do momentu użycia, co chroni zęby przed stępieniem i korozją.
