

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-jednostronny-300mm-32tpi-5szt-schmith-sch07s04032-p-59423.html>

Brzeszczot jednostronny 300mm 32TPI 5szt. Schmith SCH07S04032

Cena brutto	29,49 zł
Cena netto	23,98 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH07S04032
Kod producenta	SCH07S04032
Kod EAN	5902004779713
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczot jednostronny 300mm 32TPI 5szt. Schmith

Brzeszczot piłowy o długości 300 mm z uzębieniem 32 TPI, przeznaczony do precyzyjnego cięcia metali kolorowych i cienkościennych profili. Zestaw zawiera 5 sztuk.

Długość robocza 300 mm

Uzębienie 32 TPI

Typ uzębienia Jednostronne

Zawartość opakowania 5 sztuk

Charakterystyka techniczna

Uzębienie 32 TPI

32 zęby na cal (Teeth Per Inch) oznaczają drobne uzębienie zapewniające gładkie, precyzyjne cięcie. Im więcej zębów, tym drobniejsze cięcie i mniejsze ryzyko uszkodzenia materiału. Parametr ten jest kluczowy przy cięciu cienkich blach i profili.

Długość 300 mm

Długość robocza brzeszczotu determinuje głębokość cięcia i zakres możliwych zastosowań. 300 mm to długość uniwersalna, pozwalająca na pracę z materiałami o średnich wymiarach przy zachowaniu stabilności cięcia.

Uzębienie jednostronne

Zęby umieszczone tylko po jednej stronie ostrza zapewniają kierunkową kontrolę cięcia. Rozwiązanie to ułatwia prowadzenie brzeszczotu w linii prostej i zapobiega odchyleniom podczas pracy.

Zestaw 5 sztuk

Opakowanie zawiera 5 identycznych brzeszczotów, co zapewnia ciągłość pracy przy większych projektach i pozwala na wymianę zużytego ostrza bez konieczności natychmiastowego zakupu nowego.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH07S04032
Producent	Schmith
Długość robocza	300 mm
Uzębienie	32 TPI (zęby na cal)
Typ uzębienia	Jednostronne
Ilość w zestawie	5 sztuk

Zastosowanie

- Cięcie cienkich blach stalowych i aluminiowych
- Obróbka profili metalowych o małej grubości ścianki
- Precyzyjne cięcie rur cienkościennych
- Prace przy profilach PCV i tworzywach sztucznych
- Obróbka metali kolorowych (miedź, mosiądz, aluminium)
- Cięcie elementów konstrukcyjnych o niewielkich przekrojach

Dobór brzeszczotu do materiału

Uzębienie 32 TPI sprawdza się w materiałach o grubości do 3 mm. Dla grubszych materiałów zaleca się brzeszczoty o niższej wartości TPI (18-24), które szybciej usuwają wiór. Przy materiałach cieńszych niż 1 mm warto rozważyć uzębienie powyżej 32 TPI dla uniknięcia zrywania materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe napięcie brzeszczotu w ramie piły – luźne ostrze prowadzi do krzywych cięć i szybszego zużycia. Podczas cięcia utrzymuj stały, równomierny nacisk bez forsowania – to brzeszczot wykonuje pracę, a nie siła operatora.

Regularnie usuwaj wióry z przestrzeni międzyzębnych, szczególnie przy cięciu materiałów miękkich, które mają tendencję do zatykania uzębienia. Po zakończeniu pracy brzeszczot można przetrzeć suchą szmatką – wilgoć i pozostałości materiału przyspieszają korozję ostrza.

Zużyty brzeszczot rozpoznasz po wyraźnym spadku wydajności cięcia, konieczności zwiększenia nacisku lub nieregularnych śladach na powierzchni cięcia. Nie należy kontynuować pracy tępym ostrzem – prowadzi to do przegrzewania materiału i pogorszenia jakości obróbki.

...