

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-trojkatny-do-ceramiki-34mm-hm-sch04b03014-schmith-p-58726.html>

Brzeszczot trójkątny do ceramiki 34mm HM SCH04B03014 SCHMITH

Cena brutto	18,30 zł
Cena netto	14,88 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B03014
Kod producenta	SCH04B03014
Kod EAN	5902004766126
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczot trójkątny do ceramiki 34mm HM SCH04B03014 SCHMITH

Brzeszczot z węgla spiekane przeznaczone do precyzyjnego cięcia i szlifowania materiałów ceramicznych. Trójkątny profil roboczy umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach oraz wykonywanie szczegółowych nacięć.

Rozmiar 34 mm
Materiał HM (węgiel spiekany)
Kształt Trójkątny
Zastosowanie Ceramika

Charakterystyka

Węgiel spiekany (HM)

Materiał o twardości zbliżonej do diamentu, odporny na ścieranie i wysoką temperaturę. Zachowuje ostrość krawędzi roboczych znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na mniejszą częstotliwość wymiany narzędzia przy pracy z twardą ceramiką.

Profil trójkątny

Geometria robocza umożliwiającą dostęp do wąskich szczelin, narożników i trudno dostępnych fragmentów powierzchni. Trzy krawędzie robocze zwiększają efektywność obróbki oraz pozwalają na precyzyjne pozycjonowanie narzędzia.

Wymiar 34 mm

Rozmiar zapewniający równowagę między manewrowalnością a powierzchnią roboczą. Odpowiedni do detalistycznych prac wykończeniowych oraz średnich powierzchni cięcia, przy zachowaniu kontroli nad narzędziem.

Funkcja cięcia i szlifowania

Uniwersalne zastosowanie eliminujące potrzebę wymiany narzędzi podczas pracy. Możliwość wykonywania zarówno nacięć, jak i wygładzania krawędzi oraz usuwania nierówności na powierzchni ceramicznej.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B03014
Producent	SCHMITH
Rozmiar	34 mm
Kształt profilu	Trójkątny
Materiał roboczy	HM (węgiel spiekany)
Przeznaczenie	Ceramika
Typ operacji	Cięcie, szlifowanie

Zastosowanie

- Cięcie płytek ceramicznych i gresu porcelanowego
- Wykonywanie precyzyjnych nacięć w narożnikach i trudno dostępnych miejscach
- Szlifowanie i wygładzanie krawędzi po cięciu
- Usuwanie nierówności i wykończenie powierzchni ceramicznych
- Prace wykończeniowe przy montażu płytek
- Obróbka detali ceramicznych w renowacji i remoncie
- Dopasowywanie elementów ceramicznych do nietypowych kształtów
- Korekcja i naprawa uszkodzonych fragmentów płytek

Kompatybilność z narzędziami

Brzeszczot współpracuje z narzędziami oscylacyjnymi wyposażonymi w uniwersalny system mocowania. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w posiadanym urządzeniu - najczęściej stosowane standardy to OIS (Oscillating Interface System) oraz StarLock. Producent narzędzia oscylacyjnego podaje w specyfikacji obsługiwane systemy mocowania.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia ceramiki zaleca się stosowanie niskich do średnich obrotów narzędzia oscylacyjnego oraz umiarkowanego docisku. Zbyt wysoka prędkość lub nadmierny nacisk mogą prowadzić do przegrzania brzeszczotu i pęknięć w materiale.

Praca z ceramiką generuje drobny pył, który może osadzać się na powierzchni roboczej brzeszczotu. Regularne czyszczenie narzędzia szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem przedłuży jego żywotność. Po zakończeniu pracy warto usunąć pozostałości pyłu ceramicznego, aby uniknąć ich stwardnienia.

Węgiel spiekany jest materiałem odpornym na ścieranie, ale wrażliwym na uderzenia i nagłe obciążenia. Unikanie pracy z efektem dźwigni oraz gwałtownych ruchów bocznych chroni krawędzie robocze przed wykruszeniem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki ceramiki warto rozważyć dodatkowe brzeszczoty o różnych kształtach (półokrągłe, prostokątne) oraz tarcze diamentowe do cięcia głębokich rowków. Przy intensywnej pracy przydatne będą także systemy odprowadzania pyłu kompatybilne z narzędziem oscylacyjnym.

...