

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-trojkatny-do-ceramiki-78mm-hm-sch04b03013-schmith-p-58725.html>

Brzeszczot trójkątny do ceramiki 78mm HM SCH04B03013 SCHMITH

Cena brutto	19,38 zł
Cena netto	15,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B03013
Kod producenta	SCH04B03013
Kod EAN	5902004766119
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczot trójkątny do ceramiki 78mm HM SCH04B03013 SCHMITH

Brzeszczot z węgla spiekane przeznaczone do precyzyjnego cięcia i szlifowania materiałów ceramicznych. Trójkątny profil umożliwia obróbkę w miejscach trudnodostępnych oraz wykończenie krawędzi i narożników.

Długość robocza 78 mm
Materiał HM (węgiel spiekany)
Kształt Trójkątny
Zastosowanie Ceramika

Charakterystyka

Materiał HM (węgiel spiekany)

Węgiel spiekany zapewnia twardość zbliżoną do diamentu, co umożliwia obróbkę twardych materiałów ceramicznych bez szybkiego zużycia. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi roboczych znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na mniejszą częstotliwość wymiany narzędzia.

Trójkątny profil roboczy

Kształt trójkątny pozwala na dotarcie do wewnętrznych narożników, rowków i szczelin, gdzie standardowe brzeszczoty płaskie lub okrągłe nie mają dostępu. Trzy krawędzie robocze zwiększają uniwersalność narzędzia przy różnych kątach pracy.

Długość robocza 78 mm

Wymiar 78 mm stanowi kompromis między możliwością pracy w głębszych otworach a zachowaniem sztywności narzędzia. Długość ta sprawdza się przy obróbce standardowych płytek ceramicznych i elementów wyposażenia łazienek.

Funkcja cięcia i szlifowania

Narzędzie łączy dwie funkcje — cięcie materiału oraz szlifowanie krawędzi. Pozwala to na poszerzanie otworów, korygowanie kształtów oraz wygładzanie powierzchni po cięciu bez konieczności zmiany narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B03013
Producent	SCHMITH
Długość robocza	78 mm
Kształt	Trójkątny
Materiał	HM (węgiel spiekany)
Przeznaczenie	Ceramika
Typ pracy	Cięcie, szlifowanie

Zastosowanie

- Poszerzanie otworów pod baterie i armaturę w płytkach ceramicznych
- Korygowanie krawędzi wyciętych otworów w glazurze
- Docieranie do narożników wewnętrznych przy wykończeniach
- Szlifowanie spoin i nierówności na powierzchniach ceramicznych
- Obróbka elementów sanitarnych — umywalek, brodzików
- Usuwanie nadmiaru kleju lub fugi z powierzchni płytek
- Przygotowanie krawędzi pod montaż listew wykończeniowych
- Praca z gresu technicznego i porcelany

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i kompatybilność

Brzeszczot przeznaczony jest do montażu w narzędziach oscylacyjnych (wielofunkcyjnych). Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w posiadanym urządzeniu — większość producentów stosuje standardy OIS (Starlock, Starlock Plus) lub uniwersalne systemy szybkiego montażu. Model SCH04B03013 wymaga weryfikacji kompatybilności z konkretnym urządzeniem.

Praca z ceramiką

Podczas cięcia i szlifowania ceramiki zaleca się stosowanie niskich do średnich prędkości oscylacji, aby uniknąć przegrzania materiału i pęknięć termicznych. Chłodzenie wodne wydłuża żywotność brzeszczotu i poprawia jakość cięcia. Materiał ceramiczny wymaga delikatnego docisku — nadmierny nacisk może prowadzić do wykruszeń.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z pyłu ceramicznego za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Węgiel spiekany jest odporny na korozję, ale zaleca się przechowywanie narzędzia w suchym miejscu. Zużycie brzeszczotu objawia się wydłużeniem czasu obróbki i pogorszeniem jakości cięcia — w takim przypadku należy wymienić narzędzie.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotem trójkątnym warto rozważyć zakup narzędzi uzupełniających: brzeszczotów diamentowych do cięcia głębokiego, tarcz segmentowych do gresu oraz płynów chłodzących dedykowanych do obróbki ceramiki.

...