

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-wglebny-do-drewna-20x40mm-50crv-sch04b03002-schmith-p-58714.html>

Brzeszczot wgłębny do drewna 20x40mm 50CRV SCH04B03002 SCHMITH

Cena brutto	10,40 zł
Cena netto	8,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B03002
Kod producenta	SCH04B03002
Kod EAN	5902004766003
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczot wgłębny do drewna 20x40mm 50CRV SCH04B03002 SCHMITH

Brzeszczot wgłębny przeznaczony do precyzyjnego cięcia drewna i materiałów na bazie PVC. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej 50CRV, zapewnia trwałość i powtarzalność cięcia w trudno dostępnych miejscach.

Wymiary 20 × 40 mm

Materiał 50CRV (HCS)

Uzębienie 18 TPI

Model SCH04B03002

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa 50CRV

Stop chromu i wanadu zwiększa twardość i odporność na ścieranie. Materiał HCS (High Carbon Steel) charakteryzuje się wysoką zawartością węgla, co przekłada się na trwałość ostrza przy intensywnym użytkowaniu w drewnie i tworzywach sztucznych.

Uzębienie 18 TPI

18 zębów na cal (TPI – Teeth Per Inch) to gęste uzębienie zapewniające gładkie cięcie z minimalnym wyrywaniem włókien. Optymalne dla drewna litego, płyt wiórowych i laminatów, gdzie wymagana jest czysta krawędź.

Kompaktowe wymiary 20×40 mm

Wąska konstrukcja umożliwia pracę w ciasnych przestrzeniach, gdzie standardowe brzeszczoty nie mają dostępu. Szczególnie przydatne przy wycinaniu otworów, cięciu w narożnikach i pracach wykończeniowych.

Konstrukcja wgłębna

Forma brzeszczotu pozwala na cięcie w głębi materiału, z dala od krawędzi. Umożliwia rozpoczynanie cięcia w środku płyty po uprzednim nawierceniu otworu montażowego.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B03002
Producent	SCHMITH
Wymiary brzeszczotu	20 × 40 mm
Materiał	50CRV (stal chromowo-wanadowa)
Typ stali	HCS (High Carbon Steel)
Liczba zębów na cal	18 TPI
Przeznaczenie	Drewno, PVC
Typ brzeszczotu	Wgłębny

Zastosowanie

- Wycinanie otworów w płytach wiórowych i MDF po nawierceniu
- Cięcie w narożnikach i miejscach trudnodostępnych
- Prace wykończeniowe przy montażu stolarki
- Obróbka profili PVC i tworzyw sztucznych
- Cięcie drewna litego w ograniczonej przestrzeni
- Modyfikacje elementów mebli i zabudów
- Prace renowacyjne wymagające precyzyjnych cięć

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu brzeszczotu w posiadanej pilarsce lub pile szablastej. Brzeszczoty wgłębne montowane są w uchwytach standardowych lub szybkomocujących – system zależy od modelu narzędzia. Wymiary 20×40 mm dotyczą części roboczej brzeszczotu.

Użytkowanie i konserwacja

Brzeszczoty HCS przeznaczone są do materiałów miękkich i średniotwardych. Nie należy ich stosować do cięcia metali, płytek ceramicznych ani betonu komórkowego – spowoduje to szybkie stępienie zębów. Dla tych materiałów stosuje się brzeszczoty bimetaliczne (BiM) lub z węglików spiekanych.

Podczas pracy należy utrzymywać stały, umiarkowany docisk – zbyt duży powoduje przegrzanie i szybsze zużycie ostrza, zbyt mały wydłuża czas cięcia i może prowadzić do wibracji. Regularne czyszczenie brzeszczotu z żywicy i pyłu drzewnego przedłuża jego żywotność.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy zdemontować z narzędzia, jeśli nie będzie używany przez dłuższy czas. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki różnych materiałów warto rozważyć zestaw brzeszczotów o różnym uzębieniu: 10-14 TPI do szybkich, zgrubnych cięć oraz 24-32 TPI do precyzyjnych prac wykończeniowych. Dla materiałów kompozytowych i laminatów zalecane są brzeszczoty bimetaliczne BiM.

...