

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-wglebny-do-drewna-44x40mm-50crv-sch04b03004-schmith-p-58716.html>

Brzeszczot wgłębny do drewna 44x40mm 50CRV SCH04B03004 SCHMITH

Cena brutto	11,07 zł
Cena netto	9,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B03004
Kod producenta	SCH04B03004
Kod EAN	5902004766027
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczot wgłębny do drewna 44x40mm 50CRV SCHMITH SCH04B03004

Brzeszczot wgłębny przeznaczony do precyzyjnego cięcia drewna i PVC. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej 50CRV, zapewnia trwałość podczas intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatowych.

Wymiary 44x40 mm

Materiał 50CRV (HCS)

Uzębienie 18 TPI

Zastosowanie Drewno, PVC

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa 50CRV

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu zwiększa odporność na ścieranie i utlenianie. Materiał HCS (High Carbon Steel) z wysoką zawartością węgla zapewnia twardość niezbędną do zachowania ostrości krawędzi tnącej podczas pracy z twardszymi gatunkami drewna.

Uzębienie 18 TPI

Gęstość 18 zębów na cal (TPI - Teeth Per Inch) oznacza średnio-gęste uzębienie, które równoważy szybkość cięcia z czystością wykończenia. Odpowiednie do cięcia materiałów o grubości od kilku do kilkudziesięciu milimetrów bez nadmiernego wrywania włókien.

Kompaktowe wymiary 44x40 mm

Długość 44 mm i szerokość 40 mm umożliwiają pracę w ograniczonych przestrzeniach, gdzie standardowe brzeszczoty nie mają dostępu. Format wgłębny pozwala na wykonywanie cięć w głąbi materiału, w otworach i wycięciach.

Uniwersalność materiałowa

Przeznaczenie do drewna i PVC oznacza możliwość cięcia materiałów miękkich i średnio-twardych bez konieczności zmiany narzędzia. Geometria zęba dostosowana do pracy z włóknistymi i plastikowymi strukturami.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B03004
Producent	SCHMITH
Długość	44 mm
Szerokość	40 mm
Materiał ostrza	50CRV (stal chromowo-wanadowa)
Typ stali	HCS (High Carbon Steel)
Uzębienie	18 TPI (zębów na cal)
Materiały do cięcia	Drewno, PVC
Typ brzeszczotu	Wgłębny

Zastosowanie

- Cięcie drewna w trudno dostępnych miejscach i wgłębieniach
- Wykańczanie otworów i wycięć w płytach drewnopochodnych
- Obróbka profili i listew PVC w instalacjach elektrycznych
- Prace wykończeniowe przy montażu stolarki okiennej i drzwiowej
- Przycinanie elementów drewnianych w zabudowach meblowych
- Cięcie materiałów kompozytowych drewno-plastik
- Prace konserwatorskie wymagające precyzyjnego dostępu

Kompatybilność z narzędziami

Brzeszczot wgłębny wymaga uchwytu dostosowanego do wymiarów 44x40 mm. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w posiadanej pilarence lub rękojeści. Standardowo pasuje do uchwytów uniwersalnych oraz specjalistycznych systemów montażowych dla brzeszczotów wgłębnych.

Użytkowanie i konserwacja

Brzeszczoty ze stali wysokowęglowej wymagają odpowiedniej pielęgnacji. Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia i wilgoć, aby zapobiec korozji. Podczas cięcia PVC zaleca się niższą prędkość, aby uniknąć przegrzania i zatopienia zębów w stopionym materiale.

Tępienie ostrza objawia się zwiększonym oporem podczas cięcia i pogorszeniem jakości krawędzi. Stal 50CRV zachowuje ostrość dłużej niż standardowe stale węglowe, ale po utracie właściwości tnących brzeszczot należy wymienić – szlifowanie nie jest ekonomicznie uzasadnione przy tego typu narzędziach.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia należy zabezpieczyć materiał przed przemieszczaniem się. Brzeszczot wgłębny pracuje w ograniczonej przestrzeni, co zwiększa ryzyko zablokowania ostrza. Zawsze stosować ochronę oczu i rękawice robocze. Nie przekraczać dopuszczalnej głębokości cięcia dla danego typu uchwytu.

...