

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-wglebny-do-drewna-i-metalu-10x40mm-bim-sch04b03007-schmith-p-58719.html>



Brzeszczot wgłębny do drewna i metalu 10x40mm BIM SCH04B03007 SCHMITH

Cena brutto	12,98 zł
Cena netto	10,55 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B03007
Kod producenta	SCH04B03007
Kod EAN	5902004766058
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczot wgłębny do drewna i metalu 10x40mm BIM SCH04B03007 SCHMITH

Brzeszczot wgłębny o wymiarach 10x40mm wykonany w technologii bimetalowej (BIM), przeznaczony do precyzyjnego cięcia drewna, metalu i PVC. Kompaktowa konstrukcja umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni.

Wymiary 10x40mm

Materiał BIM (D6A+M42)

Uzębienie 18 TPI

Zastosowanie Drewno, metal, PVC

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bimetalowa BIM

Połączenie stali narzędziowej D6A z stalą szybko tnącą M42 zapewnia elastyczny rdzeń odporny na łamanie oraz twardą krawędź tnącą. Taka konstrukcja wydłuża żywotność brzeszczotu nawet o 300% w porównaniu z narzędziami z jednolitej stali.

Uzębienie 18 TPI

18 zębów na cal (Teeth Per Inch) to parametr uniwersalny, zapewniający równowagę między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Sprawdza się zarówno w drewnie, jak i cienkich metalach oraz tworzywach sztucznych.

Format wgłębny 10x40mm

Kompaktowe wymiary pozwalają na wykonywanie cięć w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie standardowe brzeszczoty nie pasują. Szerokość 10mm umożliwia precyzyjne manewrowanie narzędziem.

Uniwersalność materiałowa

Jedno narzędzie do cięcia drewna, metali nieżelaznych, stali konstrukcyjnej, rur oraz PVC. Eliminuje konieczność częstej wymiany brzeszczotów podczas pracy z różnymi materiałami.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B03007
Producent	SCHMITH
Wymiary	10 x 40 mm
Materiał	BIM (Bimetal)
Rdzeń	Stal narzędziowa D6A
Krawędź tnąca	Stal szybko tnąca M42
Uzębienie	18 TPI (zębów na cal)
Przeznaczenie	Drewno, metal, PVC
Typ brzeszczotu	Wgłębny

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego i materiałów drewnopochodnych w trudno dostępnych miejscach
- Obróbka profili metalowych, rur i elementów stalowych o niewielkiej grubości
- Przycinanie rur PVC i innych tworzyw sztucznych
- Prace instalacyjne wymagające precyzyjnych cięć w ograniczonej przestrzeni
- Renowacje i remonty, gdzie dostęp do materiału jest utrudniony
- Cięcie elementów konstrukcyjnych w zabudowie meblowej
- Prace wykończeniowe przy montażu stolarki
- Usuwanie elementów metalowych w demontażu

Technologia bimetalowa – co to oznacza w praktyce

Brzeszczoty BIM składają się z dwóch rodzajów stali połączonych metodą spawania elektronowego. Rdzeń wykonany ze stali narzędziowej D6A charakteryzuje się wysoką elastycznością, co zapobiega pękaniu podczas pracy pod kątem lub przy niewielkich ugięciach. Krawędź tnąca ze stali szybko tnącej M42 zawiera dodatek kobaltu, który zwiększa twardość do około 65-67 HRC.

Dzięki tej konstrukcji brzeszczot zachowuje ostrość znacznie dłużej niż narzędzia z jednego materiału, a jednocześnie nie łamie się pod wpływem naprężeń mechanicznych. To szczególnie istotne w formatach wgłębnych, gdzie narzędzie pracuje w trudnych warunkach.

Uzębienie 18 TPI - kiedy się sprawdza

Gęstość 18 zębów na cal to rozwiązanie pośrednie między brzeszczotami do szybkiego cięcia drewna (6-10 TPI) a narzędziami do precyzyjnej obróbki metalu (24-32 TPI). Zapewnia wystarczająco gładkie cięcie w materiałach miękkich i średnio twardych, jednocześnie utrzymując dobrą wydajność pracy. Sprawdza się w sytuacjach, gdy nie znamy z góry typu materiału lub pracujemy na zmianę z różnymi substratami.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy brzeszczot jest prawidłowo zamocowany w uchwycie narzędzia. Luz lub nieprawidłowe osadzenie mogą prowadzić do wibracji i przedwczesnego zużycia. Podczas cięcia metalu zaleca się stosowanie niewielkiej ilości oleju lub płynu chłodząco-smarującego, co wydłuża żywotność krawędzi tnącej i poprawia jakość cięcia.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z pozostałości materiału i wiórów. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularna kontrola stanu uzębienia pozwala na wymianę narzędzia przed całkowitym stępieniem, co chroni zarówno obrabiany materiał, jak i urządzenie napędowe.

Kompatybilność z narzędziami

Brzeszczot wgłębny o wymiarach 10x40mm pasuje do pił szablanych, oscylacyjnych narzędzi wielofunkcyjnych oraz specjalistycznych pił wgłębnych wyposażonych w odpowiedni uchwyt. Przed zakupem warto zweryfikować typ mocowania w posiadanym urządzeniu - niektóre modele wymagają adaptera.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami wgłębnymi przydatne mogą być: zestawy brzeszczotów o różnym uzębieniu, uchwyty szybko mocujące, płyny chłodząco-smarujące do cięcia metalu oraz prowadnice ułatwiające wykonywanie cięć prostych w trudno dostępnych miejscach.

...