

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-wglebny-do-drewna-i-metalu-34x40mm-bim-sch04b03009-schmith-p-58721.html>



Brzeszczot wgłębny do drewna i metalu 34x40mm BIM SCH04B03009 SCHMITH

Cena brutto	12,98 zł
Cena netto	10,55 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B03009
Kod producenta	SCH04B03009
Kod EAN	5902004766072
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczot wgłębny do drewna i metalu 34x40mm BIM SCH04B03009 SCHMITH

Brzeszczot wgłębny o kompaktowych wymiarach, wykonany w technologii bimetalowej. Uniwersalne narzędzie do precyzyjnego cięcia drewna, metalu i tworzyw sztucznych w trudno dostępnych miejscach.

Wymiary 34x40 mm

Materiał BIM (bimetal)

Uzębienie 18 TPI

Model SCH04B03009

Charakterystyka

Konstrukcja bimetalu BIM

Połączenie stali narzędziowej D6A (korpus) ze stalą szybko tnącą M42 (ostrze). Korpus zapewnia elastyczność i odporność na złamanie, podczas gdy twarde ostrze M42 utrzymuje trwałość krawędzi tnącej nawet przy cięciu stali.

Uzębienie 18 TPI

18 zębów na cal to rozwiązanie uniwersalne, które sprawdza się zarówno w drewnie (zapewnia czyste cięcie), jak i w cienkich metalach (wystarczająca gęstość do stabilnego prowadzenia). Odpowiednie dla materiałów o grubości 1-10 mm.

Kompaktowe wymiary 34x40 mm

Krótką długość ostrza umożliwia pracę w ciasnych przestrzeniach, takich jak podcięcia przy podłodze, wycięcia w narożnikach czy praca w otworach montażowych. Mniejszy zakres ruchu ułatwia kontrolę nad narzędziem.

Uniwersalność materiałowa

Jeden brzeszczot do trzech grup materiałów: drewno miękkie i twarde, metale nieżelazne i cienka stal, tworzywa sztuczne w tym PVC. Zmniejsza potrzebę wymiany narzędzi podczas prac wielomateriałowych.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B03009
Producent	SCHMITH
Wymiary ostrza	34x40 mm
Materiał	BIM (bimetal)
Typ stali	Korpus: D6A (stal narzędziowa), Ostrze: M42 (stal szybko tnąca)
Uzębienie	18 TPI (zębów na cal)
Materiały do cięcia	Drewno, metal, PVC
Typ brzeszczotu	Wgłębny

Zastosowanie

- Podcięcia listew przypodłogowych i futryn bez demontażu
- Wycięcia w płytach meblowych w miejscach trudno dostępnych
- Cięcie rur metalowych i tworzyw sztucznych w ciasnych przestrzeniach
- Prace remontowe wymagające precyzyjnego dociągnięcia do ściany lub podłoża
- Usuwanie starych elementów mocujących i kołków metalowych
- Obróbka profili PVC w montażu stolarki okiennej
- Cięcie cienkich elementów stalowych o grubości do 3 mm
- Prace wykończeniowe przy instalacjach sanitarnych i elektrycznych

Kompatybilność z narzędziami

Brzeszczot wgłębny wymaga użycia narzędzia wielofunkcyjnego (oscylacyjnego) z systemem mocowania uniwersalnego lub dedykowanego pod dany typ uchwytu. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w posiadanym urządzeniu – najczęściej spotykane to OIS (standard Bosch/Fein) lub systemy bezwerkzeugowe typu Starlock.

Technologia bimetalu w brzeszczotach

Konstrukcja bimetaliowa BIM polega na połączeniu dwóch rodzajów stali o różnych właściwościach. Korpus z stali narzędziowej D6A charakteryzuje się sprężystością i odpornością na pękanie, co zapobiega łamaniu się brzeszczotu podczas pracy pod kątem lub przy większym nacisku. Ostrze wykonane ze stali szybko tnącej M42 zawiera dodatki kobaltu, które zwiększają twardość i odporność na ścieranie.

Dzięki temu rozwiązaniu brzeszczot zachowuje ostrość znacznie dłużej niż narzędzia jednomateriałowe, a jednocześnie nie jest narażony na kruche pękanie przy przeciążeniach. Stal M42 utrzymuje właściwości tnące nawet przy nagrzewaniu się podczas intensywnego cięcia metalu.

Parametr 18 TPI – znaczenie w praktyce

Oznaczenie TPI (Teeth Per Inch) określa liczbę zębów na cal długości ostrza. Wartość 18 TPI oznacza średnią gęstość uzębienia, która stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia.

Przy cięciu drewna takie uzębienie zapewnia gładkie krawędzie bez większych wyszczerbień, co jest istotne przy pracach wykończeniowych. W przypadku metalu – 18 zębów wystarcza do stabilnego prowadzenia w materiałach o grubości 1-5 mm, przy grubszych profilach (do 10 mm) tempo pracy będzie wolniejsze, ale cięcie pozostanie kontrolowane.

Mniejsza liczba zębów (np. 10 TPI) przyspieszyłaby cięcie drewna, ale pogorszyła jakość i uniemożliwiła pracę w metalu. Większa gęstość (np. 24 TPI) poprawiłaby precyzję w metalu, ale spowolniła pracę w drewnie i zwiększyła ryzyko zapychania się wiórami.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami wgłębnymi warto rozważyć: brzeszczoty o innych uzębieniach (10 TPI do szybszego cięcia drewna, 24 TPI do precyzyjnej obróbki metalu), adaptory montażowe do różnych systemów mocowania, zestawy mieszane brzeszczotów do prac wielomateriałowych.

...