

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-wolframowy-300-mm-27575-vorel-p-6284.html>

Brzeszczot wolframowy 300 mm 27575 VOREL

Cena brutto	4,08 zł
Cena netto	3,32 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	27575
Kod producenta	27575
Kod EAN	5906083275753
Producent	Vorel
Przeznaczenie	ceramika
Materiał	wolfram
Rozmiar [mm]	300
Jednostka	SZT

Opis produktu

Brzeszczot wolframowy 300 mm VOREL 27575

Brzeszczot ręczny z powłoką z węglików wolframu, przeznaczony do cięcia drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Ostrze wolframowe zapewnia zwiększoną twardość i odporność na ścieranie w porównaniu do standardowych brzeszczotów stalowych.

Długość robocza 300 mm

Materiał ostrza Węglik wolframu

Producent VOREL

Model 27575

Charakterystyka brzeszczotu wolframowego

Powłoka z węglików wolframu

Węgliki wolframu charakteryzują się twardością zbliżoną do diamentu, co przekłada się na znacznie dłuższą żywotność ostrza. Brzeszczot zachowuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu, redukując częstotliwość wymiany narzędzia.

Długość robocza 300 mm

Standardowa długość przemysłowa umożliwiająca efektywne cięcie materiałów o średniej grubości. Zapewnia optymalny balans między zasięgiem cięcia a kontrolą nad narzędziem podczas pracy.

Uniwersalność zastosowań

Konstrukcja brzeszczotu pozwala na cięcie różnorodnych materiałów - od drewna twardego i miękkiego, przez metale nieżelazne, po tworzywa sztuczne. Eliminuje konieczność posiadania osobnych narzędzi do różnych materiałów.

Precyzja cięcia

Wolframowe ostrze utrzymuje stałą geometrię zębów przez cały okres użytkowania, co gwarantuje równomierne i czyste cięcie bez postrzępień. Szczególnie istotne przy pracach wykończeniowych i precyzyjnych.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Brzeszczot wolframowy 300 mm 27575 VOREL
Producent	VOREL
Model	27575
Długość robocza	300 mm
Materiał powłoki	Węglik wolframu
Typ narzędzia	Brzeszczot ręczny

Zastosowanie brzeszczotu 300 mm

- Cięcie drewna litego, sklejki i płyt drewnopochodnych w pracach stolarskich
- Przycinanie profili aluminiowych i miedzi w instalacjach budowlanych
- Docięcie rur PVC i innych tworzyw sztucznych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego cięcia różnych materiałów
- Docinanie elementów konstrukcyjnych podczas remontów i prac wykończeniowych
- Cięcie laminatów i materiałów kompozytowych
- Przycinanie listew, kątowników i profili w pracach montażowych
- Warsztatowe prace ogólnobudowlane wymagające uniwersalnego narzędzia

Informacje o węglkach wolframu

Węgliki wolframu to związki chemiczne charakteryzujące się wyjątkową twardością (8,5-9 w skali Mohsa). W narzędziach tnących stosowane są jako powłoka zwiększająca odporność na ścieranie. Brzeszczoty wolframowe zachowują ostrość 3-5 razy dłużej niż tradycyjne brzeszczoty stalowe, co czyni je ekonomicznym rozwiązaniem mimo wyższej ceny zakupu.

Użytkowanie i konserwacja

Brzeszczot wolframowy wymaga regularnego czyszczenia z zanieczyszczeń i żywic gromadzących się między zębami. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie resztek materiału szczotką lub sprężonym powietrzem. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią, która może prowadzić do korozji stalowego trzpienia.

Podczas cięcia metali zaleca się stosowanie środków smarnych lub chłodzących, co wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość cięcia. W przypadku cięcia materiałów żywicznych (drewno iglaste) warto okresowo czyścić brzeszczot rozpuszczalnikiem usuwającym żywicę.

Kompatybilność z oprawkami

Brzeszczot pasuje do standardowych oprawek ręcznych (piłek) dostępnych na rynku. Przed zakupem warto sprawdzić system mocowania w posiadanej oprawce - większość modeli wykorzystuje uniwersalny system zaciskowy. Długość 300 mm jest standardem przemysłowym, co zapewnia szeroką kompatybilność.

...