

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-bim-150mm-18tpi-2szt-yt-33931-yato-p-14719.html>

BRZESZCZOTY BIM 150MM 18TPI 2SZT YT-33931 YATO

Cena brutto	7,10 zł
Cena netto	5,77 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-33931
Kod producenta	YT-33931
Kod EAN	5906083049415
Producent	YATO

Opis produktu

Brzeszczoty BIM 150mm 18TPI 2szt YT-33931 YATO

Brzeszczoty bimetalowe o długości 150 mm z uzębieniem 18 TPI, przeznaczone do cięcia drewna i metalu w wyrzynarkach szablastych. Stal BiM z dodatkiem kobaltu zapewnia trwałość przy obróbce materiałów twardych.

Długość brzeszczotu 150 mm

Uzębienie 18 TPI

Materiał Stal BiM z kobaltem

Zawartość zestawu 2 sztuki

Charakterystyka brzeszczotów bimetalowych

Konstrukcja bimetalowa BiM

Połączenie elastycznego korpusu ze stali sprężynowej oraz zębów z HSS wzbogaconej kobaltem. Konstrukcja BiM łączy elastyczność zapobiegającą łamaniu z twardością ostrza, co umożliwi cięcie materiałów o różnej twardości bez uszkodzenia brzeszczotu.

Uzębienie 18 TPI

18 zębów na cal (Teeth Per Inch) to parametr określający gęstość uzębienia. Taka wartość zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością powierzchni, sprawdzając się zarówno w drewnie, jak i cienkich metalach o grubości 1-3 mm.

Długość robocza 150 mm

Brzeszczot o długości 150 mm pozwala na cięcie materiałów o głębokości do około 130 mm, uwzględniając zakres ruchu wyrzynarki. Ta długość sprawdza się w większości prac remontowych i warsztatowych, od rur po drewno konstrukcyjne.

Dodatek kobaltu w stali

Kobalt zwiększa twardość i odporność na wysoką temperaturę powstającą podczas cięcia. Brzeszczoty z dodatkiem kobaltu zachowują ostrość dłużej niż standardowe ostrza HSS, szczególnie przy obróbce stali nierdzewnej i stopów metali.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-33931
Producent	YATO
Długość brzeszczotu	150 mm
Uzębienie	18 TPI (zębów na cal)
Materiał	Stal bimetalowa BiM z kobaltem
Przeznaczenie	Drewno, metal
Typ uchwyty	Standardowy (uniwersalny)
Ilość w zestawie	2 sztuki

Zastosowanie brzeszczotów 150mm 18TPI

- Cięcie rur stalowych o średnicy do 50 mm i grubości ścianki 1-3 mm
- Obróbka profili i kształtowników stalowych w pracach montażowych
- Cięcie prętów zbrojeniowych o średnicy do 12 mm
- Cięcie drewna konstrukcyjnego, desek i listew
- Obróbka drewna z wbitymi gwoździami lub wkrętami
- Demontaż konstrukcji metalowych i drewnianych
- Prace remontowe wymagające cięcia różnorodnych materiałów
- Cięcie blach stalowych o grubości do 3 mm

Kompatybilność z wyrzynarkami

Brzeszczoty wyposażone w standardowy uchwyt pasują do większości wyrzynarek szablanych (piłek posuwowych) dostępnych na rynku. Przed zakupem warto sprawdzić typ uchwytu w dokumentacji narzędzia – standard obejmuje modele marek takich jak Bosch, Makita, DeWalt, Milwaukee oraz inne wyrzynarki z uniwersalnym mocowaniem.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia metalu zaleca się stosowanie niższych prędkości posuwu niż przy drewnie, co zapobiega przegrzewaniu brzeszczotu. W przypadku intensywnej pracy z metalem warto okresowo chłodzić ostrze lub robić przerwy, aby temperatura nie przekroczyła wartości krytycznych dla stali.

Brzeszczoty bimetalowe charakteryzują się większą odpornością na złamania niż ostrza z jednolitej stali, ale nadal wymagają odpowiedniego docisku. Zbyt duży nacisk powoduje szybsze zużycie zębów, zbyt mały – niską wydajność cięcia i przegrzewanie się ostrza.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić brzeszczot z wiórów i pyłu, szczególnie po cięciu metalu. Resztki materiału mogą przyspieszać korozję, zwłaszcza w wilgotnym środowisku. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność ostrzy.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas użytkowania wyrzynarki należy stosować okulary ochronne oraz rękawice robocze. Cięcie metalu generuje gorące wióry, które mogą stanowić zagrożenie dla oczu i skóry. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany, aby zapobiec jego przemieszczaniu się podczas cięcia.