

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-bim-150mm-24tpi-2szt-yt-33932-yato-p-14720.html>

BRZESZCZOTY BIM 150MM 24TPI 2SZT YT-33932 YATO

Cena brutto	6,94 zł
Cena netto	5,64 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-33932
Kod producenta	YT-33932
Kod EAN	5906083049422
Producent	YATO

Opis produktu

Brzeszczoty BIM 150mm 24TPI YATO YT-33932 – 2 sztuki

Brzeszczoty szablaste wykonane z bimetalu (BiM) z dodatkiem kobaltu, przeznaczone do cięcia drewna oraz metali kolorowych i żelaznych. Długość robocza 150 mm z uzębieniem 24TPI zapewnia uniwersalność zastosowań w pracach remontowych i warsztatowych.

Materiał **Stal BiM z kobaltem**

Długość **150 mm**

Uzębienie **24 TPI**

Ilość w zestawie **2 szt.**

Charakterystyka brzeszczotów BIM

Konstrukcja bimetaliowa z kobaltem

Brzeszczoty BIM łączą elastyczne ciało z hartowanymi zębami zawierającymi kobalt. Taka konstrukcja zapobiega łamaniu się ostrza przy pracy z twardymi materiałami, jednocześnie zwiększając odporność na ścieranie. Kobalt w składzie zębów wydłuża żywotność ostrza nawet o 50% w porównaniu ze standardowymi brzeszczotami HSS.

Uzębienie 24 TPI - uniwersalne zastosowanie

24 zęby na cal (TPI) to parametr zapewniający równowagę między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Takie zagęszczenie zębów sprawdza się zarówno przy cięciu cienkich blach stalowych (1-5 mm), jak i drewna twardego czy materiałów kompozytowych. Im więcej zębów, tym czystszy brzeg cięcia.

Długość robocza 150 mm

Długość 150 mm pozwala na przecinanie materiałów o grubości do około 130 mm w zależności od typu pilarki. Taka długość jest standardem w pracach remontowych i warsztatowych, umożliwiając cięcie typowych elementów konstrukcyjnych, rur instalacyjnych czy profili stalowych.

Kompatybilność z pilarkami szablстыми

Brzeszczoty posiadają standardowy uchwyt pasujący do większości pilarek szablстых marek takich jak Bosch, Makita, DeWalt, Milwaukee czy Black+Decker. Przed zakupem warto sprawdzić typ uchwytu w pilarence - standardowy trzpień typu T jest najpowszechniejszy.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-33932
Materiał ostrza	Stal BiM (bimetal) z dodatkiem kobaltu
Długość brzeszczotu	150 mm
Uzębienie	24 TPI (zęby na cal)
Przeznaczenie	Drewno, metal, stal
Typ uchwytu	Standardowy (kompatybilny z większością pilarek)
Ilość w opakowaniu	2 sztuki

Zastosowanie brzeszczotów BIM 150mm 24TPI

- Cięcie rur stalowych o średnicy do 100 mm - instalacje wodne, gazowe, ogrzewcze
- Przecinanie profili stalowych - ceowniki, kątowniki, teowniki w konstrukcjach
- Cięcie prętów zbrojeniowych o średnicy do 16 mm
- Obróbka drewna konstrukcyjnego - belki, kantówki, deski z gwoździami
- Cięcie blach stalowych o grubości 1-5 mm
- Demontaż elementów metalowych w pracach rozbiórkowych
- Prace warsztatowe przy naprawie maszyn i urządzeń
- Cięcie materiałów kompozytowych i tworzyw zbrojonych włóknem szklanym

Co oznacza oznaczenie BiM i dlaczego ma znaczenie

BiM to skrót od "bimetal" – technologii łączenia dwóch rodzajów stali. Elastyczne ciało brzeszczotu wykonane jest ze stali sprężynowej, która amortyzuje wibracje i zapobiega pękaniu. Zęby natomiast wykonano ze stali szybko tnącej (HSS) z dodatkiem kobaltu, co zapewnia twardość i odporność na wysokie temperatury generowane podczas cięcia metalu. Brzeszczoty BiM są trwalsze od standardowych HSS i bardziej elastyczne od węglkowych, co czyni je uniwersalnym rozwiązaniem do prac z różnymi materiałami.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż brzeszczotu

Przed zamontowaniem brzeszczotu należy odłączyć pilarkę od zasilania. Brzeszczot montuje się zębami skierowanymi do przodu (w kierunku cięcia), zgodnie z oznaczeniami na obudowie pilarki. Po wsunięciu trzpienia w uchwyt należy upewnić się, że został on prawidłowo zablokowany – luźny brzeszczot może wyrwać się podczas pracy.

Parametry pracy

Przy cięciu metalu zaleca się stosowanie niższych prędkości skokowych pilarki (1500-2000 skoków/min) oraz niewielkiego docisku. Zbyt duża siła nacisku powoduje przegrzewanie ostrza i skraca jego żywotność. Przy drewnie można stosować wyższe prędkości (do 3000 skoków/min). Cięcie metalu warto wspomagać płynem chłodząco-smarującym lub olejem maszynowym.

Oznaki zużycia

Brzeszczot wymaga wymiany, gdy: cięcie trwa znacznie dłużej niż wcześniej, ostrze nie wchodzi w materiał mimo docisku, widoczne są wyszczerbienia lub brak zębów, brzeszczot wibruje lub skręca się podczas pracy. Dalsze użytkowanie zużytego ostrza obciąża silnik pilarki i może być niebezpieczne.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas cięcia pilarką szablą należy stosować okulary ochronne, rękawice robocze oraz ochronniki słuchu. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany. Nie wolno przytrzymywać ręką elementów o małych wymiarach. Po zakończeniu pracy należy odczekać, aż brzeszczot całkowicie się zatrzyma, zanim odłoży się pilarkę.