

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-bim-300mm-6tpi-2szt-yt-33935-yato-p-14723.html>

BRZESZCZOTY BIM 300MM 6TPI 2SZT YT-33935 YATO

Cena brutto	13,71 zł
Cena netto	11,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-33935
Kod producenta	YT-33935
Kod EAN	5906083049453
Producent	YATO

Opis produktu

Brzeszczoty BIM 300mm 6TPI YATO YT-33935 - 2 sztuki

Brzeszczoty bimetaliczne do pilarek szablanych, przeznaczone do cięcia drewna i metalu. Konstrukcja BiM z dodatkiem kobaltu zapewnia odporność na zużycie podczas prac w materiałach o zróżnicowanej twardości.

Długość robocza 300 mm

Uzębienie 6 TPI

Materiał Stal BiM z kobaltem

Zawartość opakowania 2 szt.

Charakterystyka brzeszczotów bimetalicznych 300mm

Konstrukcja bimetalowa BiM

Połączenie elastycznej taśmy stalowej z zębami z szybko tnącej stali HSS wzbogaconej kobaltem. Konstrukcja zapobiega pękaniu brzeszczotu podczas cięcia materiałów twardych i zapewnia dłuższą żywotność w porównaniu z tradycyjnymi brzeszczotami ze stali węglowej.

Uzębienie 6 TPI

Sześć zębów na cal to parametr dedykowany do cięcia materiałów o grubości od 3 do 50 mm. Większa odległość między zębami ułatwia odprowadzanie wiórów i zapobiega zapychaniu się brzeszczotu podczas pracy w drewnie oraz metalach miękkich.

Długość 300 mm

Standardowa długość brzeszczotu do pilarek szablanych umożliwia cięcie elementów o znacznej grubości. Długość robocza pozwala na przecinanie belek drewnianych, rur stalowych i profili konstrukcyjnych bez konieczności wielokrotnego podcinania.

Uniwersalny chwyt

Standardowy trzpień pasuje do większości pilarek szablanych dostępnych na rynku. Brzeszczot kompatybilny z urządzeniami marek stosujących uniwersalny system mocowania, co eliminuje konieczność dopasowywania specjalistycznych akcesoriów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-33935
Producent	YATO
Długość brzeszczotu	300 mm
Uzębienie	6 TPI (zębów na cal)
Materiał	Stal bimetalowa BiM z dodatkiem kobaltu
Typ uchwytu	Standardowy do pilarek szablanych
Ilość w zestawie	2 sztuki
Przeznaczenie	Drewno, metal, materiały kompozytowe

Zastosowanie brzeszczotów 6 TPI

- Cięcie desek i belek drewnianych o grubości do 50 mm
- Przecinanie drewna konstrukcyjnego z wbitymi gwoździami i wkrętami
- Cięcie rur stalowych o średnicy do 80 mm
- Obróbka profili stalowych, kształtowników i prętów zbrojeniowych
- Demontaż konstrukcji metalowych i drewnianych
- Cięcie materiałów kompozytowych i laminatów
- Prace rozbiórkowe wymagające cięcia różnorodnych materiałów
- Usuwanie elementów w trudno dostępnych miejscach

Jak dobrać uzębienie brzeszczotu

Parametr TPI (teeth per inch) określa liczbę zębów na cal długości brzeszczotu. Uzębienie 6 TPI sprawdza się w materiałach o

średniej i dużej grubości. Do cięcia cienkich blach i profili (poniżej 3 mm) zaleca się brzeszczoty o wyższym TPI (10-18), natomiast do bardzo grubych elementów drewnianych można stosować brzeszczoty o niższym TPI (4-5).

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie brzeszczotu w uchwycie pilarki. Zęby powinny być skierowane w kierunku ruchu cięcia. Podczas pracy zaleca się stosowanie stałej, umiarkowanej prędkości posuwu bez nadmiernego dociskania narzędzia do materiału.

W przypadku cięcia metalu wskazane jest chłodzenie strefy cięcia lub stosowanie środków smarnych, co wydłuża żywotność brzeszczotu i poprawia jakość cięcia. Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z pozostałości materiału i zabezpieczyć przed wilgocią.

Wymiana brzeszczotu jest konieczna, gdy zęby ulegną znacznemu stępieniu, co objawia się zwiększonym oporem podczas cięcia, nieregularną linią cięcia lub przegrzewaniem się narzędzia. Regularna wymiana zużytych brzeszczotów zapobiega uszkodzeniu pilarki i poprawia bezpieczeństwo pracy.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami bimetalowymi zaleca się stosowanie pilarek szablanych o mocy minimum 600W. Warto rozważyć zakup zestawów brzeszczotów o różnym uzębieniu (6 TPI, 10 TPI, 14 TPI) w celu dostosowania narzędzia do specyfiki ciętego materiału. Dodatkowym wyposażeniem mogą być prowadnice do cięcia prostego oraz uchwyty stabilizujące dla materiałów o nieregularnych kształtach.

...