

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-metalu-i-drewna-l-300mm-ramd-25mm-3szt-27513-vorel-p-6120.html>

## Brzeszczoty do metalu i drewna, l-300mm, ramd, 25mm -3szt 27513 VOREL

Cena brutto	<b>6,44 zł</b>
Cena netto	<b>5,24 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>27513</b>
Kod producenta	<b>27513</b>
Kod EAN	<b>5906083275135</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Materiał	<b>stal</b>
Długość [mm]	<b>300</b>
Rozmiar [mm]	<b>25</b>
Ilość [szt.]	<b>3</b>
Przeznaczenie	<b>drewno;metal</b>

### Opis produktu

#### Brzeszczoty do metalu i drewna VOREL 300mm, model 27513

Uniwersalne brzeszczoty ręczne ze stali węglowej przeznaczone do cięcia metali, drewna i tworzyw sztucznych. Dwustronne ostrze umożliwia pracę w różnych materiałach bez konieczności wymiany narzędzia.

Długość robocza 300 mm

Wysokość brzeszczotu 25 mm

Materiał Stal węglowa

Zawartość zestawu 3 sztuki

### Charakterystyka brzeszczotów ręcznych

#### Dwustronne ostrze

Konstrukcja z zębami po obu stronach brzeszczotu pozwala na cięcie różnych materiałów bez wymiany narzędzia. Jedna strona

przeznaczona do metalu, druga do drewna, co zwiększa efektywność pracy przy zadaniach wymagających łączenia materiałów.

### Stal węglowa jako materiał roboczy

Stal węglowa charakteryzuje się odpowiednią twardością i elastycznością, co zapobiega łamaniu brzeszczotu przy zwiększonym nacisku. Materiał ten zapewnia zachowanie ostrości zębów podczas długotrwałego użytkowania.

### Długość robocza 300 mm

Wymiar 300 mm stanowi standard dla ramek brzeszczotowych i umożliwia cięcie elementów o większej grubości w jednym przesuwie. Długość ta zapewnia równowagę między stabilnością a możliwością pracy w ograniczonej przestrzeni.

### Wysokość 25 mm

Zwiększona wysokość brzeszczotu w porównaniu do standardowych 13 mm zapewnia większą sztywność podczas cięcia i redukuje ryzyko wyginania się narzędzia. Parametr ten ma znaczenie przy cięciu grubszych materiałów wymagających stabilnego prowadzenia.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	27513
Długość brzeszczotu	300 mm
Wysokość brzeszczotu	25 mm
Materiał wykonania	Stal węglowa
Typ ostrza	Dwustronne
Ilość w opakowaniu	3 sztuki
Przeznaczenie	Metal, drewno, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie brzeszczotów

- Cięcie profili stalowych i rur metalowych w pracach ślusarskich
- Obróbka metali nieżelaznych takich jak aluminium, miedź, mosiądz
- Cięcie drewna litego i materiałów drewnopochodnych
- Prace z tworzywami sztucznymi i materiałami kompozytowymi
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające precyzyjnego cięcia

- 
- Zadania remontowo-budowlane w warunkach warsztatowych
  - Prace naprawcze w garażach i warsztatach mechanicznych
  - Obróbka elementów w trudno dostępnych miejscach

### **Kompatybilność z ramkami brzeszczotowymi**

Brzeszczoty o długości 300 mm pasują do standardowych ramek brzeszczotowych dostępnych na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić, czy ramka obsługuje brzeszczoty o wysokości 25 mm - niektóre starsze modele mogą być przystosowane wyłącznie do standardowej wysokości 13 mm.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed zamontowaniem brzeszczotu w ramce należy sprawdzić kierunek zębów - powinny być skierowane w stronę przeciwną do uchwytu, co zapewnia cięcie podczas ruchu od siebie. Podczas pracy należy utrzymywać równomierny nacisk i prędkość posuwu, unikając nadmiernego dociskania, które może prowadzić do przegrzania i stępienia zębów.

Brzeszczoty ze stali węglowej wymagają ochrony przed wilgocią. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie wiórów szczotką i zabezpieczenie powierzchni cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Zestaw trzech sztuk umożliwia rotację brzeszczotów - podczas gdy jeden jest w użyciu, pozostałe mogą być przygotowane do wymiany. Taka organizacja pracy zwiększa efektywność, szczególnie przy zadaniach wymagających częstej zmiany między różnymi materiałami.

### **Rozpoznawanie zużycia brzeszczotu**

Brzeszczot wymaga wymiany, gdy cięcie wymaga znacznie większego nacisku niż wcześniej, powstają nieregularne ślady na powierzchni cięcia, lub brzeszczot zaczyna odbiegać od linii cięcia. Kontynuowanie pracy zużytym narzędziem obniża jakość cięcia i zwiększa ryzyko uszkodzenia materiału.

...