

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-metalu-i-drewna-l-300mm-ramf-20mm-72szt-27506-vorel-p-6023.html>

## Brzeszczoty do metalu i drewna, l-300mm, ramf, 20mm -72szt 27506 VOREL

Cena brutto	<b>64,53 zł</b>
Cena netto	<b>52,46 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>27506</b>
Kod producenta	<b>27506</b>
Kod EAN	<b>5906083275067</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Przeznaczenie	<b>drewno;metal</b>
Rozmiar [mm]	<b>20</b>
Ilość [szt.]	<b>72</b>
Jednostka	<b>OPA</b>
Materiał	<b>stal</b>
Długość [mm]	<b>300</b>

### Opis produktu

#### Brzeszczoty do metalu i drewna VOREL 27506 - 300mm, dwustronne, 72 szt.

Brzeszczoty uniwersalne do ram piłowych, wykonane ze stali węglowej z dwustronnym ostrzem. Przeznaczone do cięcia metali, drewna i tworzyw sztucznych w warunkach warsztatowych i budowlanych.

Długość robocza 300 mm

Wysokość 20 mm

Materiał Stal węglowa

Ilość w zestawie 72 szt.

### Charakterystyka brzeszczotów do ram piłowych

### Dwustronne ostrze robocze

Konstrukcja z zębami po obu stronach brzeszczotu przedłuża czas użytkowania pojedynczego elementu. Po zużyciu jednej strony można obrócić brzeszczot i kontynuować pracę, co redukuje częstotliwość wymian podczas intensywnej eksploatacji.

### Długość 300 mm dla ram standardowych

Wymiar 300 mm stanowi standard w profesjonalnych ramach piłowych. Ta długość zapewnia odpowiedni skok cięcia przy zachowaniu stabilności, co ma znaczenie przy pracy z profilami stalowymi, rurami czy grubszymi elementami drewnianymi.

### Wysokość 20 mm - stabilność cięcia

Szerokość płytki 20 mm zapewnia sztywność konstrukcji i zmniejsza ryzyko ugięcia podczas pracy. Parametr ten wpływa na prostoliniowość cięcia, szczególnie przy materiałach twardszych lub podczas dłuższych cięć.

### Opakowanie zbiorcze 72 sztuki

Duże opakowanie zbiorcze przeznaczone dla warsztatów, firm budowlanych i ślusarni. Zapas brzeszczotów eliminuje przestoje związane z wymianą zużytych elementów i obniża koszt jednostkowy w porównaniu z zakupem pojedynczych sztuk.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	27506
Długość brzeszczotu	300 mm
Wysokość płytki	20 mm
Materiał wykonania	Stal węglowa
Typ ostrza	Dwustronne
Ilość w opakowaniu	72 sztuki
Zastosowanie	Metal, drewno, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie brzeszczotów uniwersalnych

- Cięcie profili stalowych, prętów zbrojeniowych i elementów konstrukcyjnych
- Obróbka rur metalowych - stalowych, miedzianych i aluminiowych
- Cięcie blach cienkich i średnich w warunkach warsztatowych

- 
- Obróbka drewna twardego i miękkiego - listwy, kantówki, elementy stolarskie
  - Cięcie tworzyw sztucznych - rury PVC, profile, płyty
  - Prace ślusarskie przy montażu konstrukcji metalowych
  - Prace remontowo-budowlane wymagające uniwersalnego narzędzia
  - Demontaż elementów metalowych podczas rozbiórki

### **Kompatybilność z ramami piłowymi**

Brzeszczoty o długości 300 mm pasują do standardowych ram piłowych z regulacją naprężenia. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary ramy - większość modeli warsztatowych przyjmuje brzeszczoty 300 mm, podczas gdy ramy kompaktowe mogą wymagać krótszych wersji (150-250 mm).

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Prawidłowe napięcie brzeszczotu w ramie piłowej ma bezpośredni wpływ na jakość cięcia i żywotność narzędzia. Zbyt luźne napięcie powoduje wykrzywianie się linii cięcia i szybsze tępienie zębów, natomiast nadmierne napięcie może prowadzić do pęknięcia płytki.

Podczas cięcia metali zaleca się stosowanie płynów chłodząco-smarujących, które redukują tarcie i odprowadzają ciepło. Przy drewnie i tworzywach sztucznych można pracować na sucho, zachowując równomierny rytm pracy.

Dwustronna konstrukcja pozwala na wykorzystanie obu krawędzi tnących. Po zauważalnym stępieniu jednej strony należy poluzować napięcie, obrócić brzeszczot o 180 stopni i ponownie napiąć w ramie.

### **Ocena zużycia brzeszczotu**

Sygnałem do wymiany brzeszczotu jest zwiększony opór podczas cięcia, nieregularne ślady na powierzchni cięcia oraz konieczność zwiększenia siły nacisku. Kontynuowanie pracy zużytym brzeszczotem zmniejsza wydajność i może uszkodzić obrabiany materiał.