

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-metalu-opak-72szt-geko-g01250-p-18069.html>

Brzeszczoty do metalu opak. 72szt. GEKO G01250

Cena brutto	36,04 zł
Cena netto	29,30 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01250
Kod producenta	G01250
Kod EAN	5901477106316
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Brzeszczoty do metalu GEKO G01250 – zestaw 72 szt.

Komplet brzeszczotów przeznaczonych do cięcia metalu w piłach ręcznych. Dwustronne ostrze zwiększa żywotność narzędzia i pozwala na pełne wykorzystanie powierzchni tnącej.

Przeznaczenie Metal

Typ ostrza Dwustronne

Ilość w zestawie 72 szt.

Model G01250

Charakterystyka

Dwustronne ostrze

Ząbkowanie po obu stronach brzeszczotu pozwala na kontynuację pracy po zużyciu jednej krawędzi. Rozwiązanie to wydłuża czas eksploatacji pojedynczego brzeszczotu i zmniejsza częstotliwość wymiany.

Specjalizacja do metalu

Geometria i rozmieszczenie zębów dostosowane do cięcia materiałów metalowych. Odpowiedni kąt natarcia i profil ząbków zapewniają efektywne usuwanie wiórów podczas cięcia stali, aluminium czy miedzi.

Opakowanie zbiorcze 72 szt.

Duża ilość brzeszczotów w zestawie sprawdza się w warunkach warsztatowych i przy większych projektach. Eliminuje konieczność częstego uzupełniania zapasów, co ma znaczenie przy intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G01250
Producent	GEKO
Materiał obrabiany	Metal
Typ ostrza	Dwustronne
Ilość w opakowaniu	72 sztuki

Zastosowanie

- Cięcie profili stalowych – kątowników, ceowników, prętów
- Obróbka rur metalowych o różnych średnicach
- Cięcie blach cienkich i średnich
- Prace przy instalacjach przemysłowych
- Demontaż konstrukcji metalowych
- Przygotowanie elementów do spawania
- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych
- Cięcie metali kolorowych – aluminium, mosiądz, miedź

Użytkowanie i konserwacja

Montaż w pile

Brzeszczot należy zamontować w piłce ręcznej z odpowiednim napięciem. Zbyt luźne mocowanie powoduje wibracje i szybsze zużycie, nadmierne napięcie może prowadzić do pęknięcia brzeszczotu. Ząbkowanie powinno być skierowane w stronę przeciwną do uchwytu – cięcie następuje podczas ruchu od siebie.

Technika cięcia

Równomierne, płynne ruchy bez nadmiernego docisku zapewniają optymalną trwałość ostrza. Przy cięciu cienkich materiałów zaleca się stosowanie mniejszego kąta nachylenia piły względem powierzchni, co zwiększa liczbę zębów zaangażowanych w proces. Przy

grubszych przekrojach można zwiększyć kąt dla szybszego posuwu.

Moment wymiany

Brzeszczot wymaga wymiany, gdy zauważalne jest wydłużenie czasu cięcia, wzrost oporu lub nieregularne prowadzenie cięcia. Dwustronna konstrukcja pozwala na wykorzystanie drugiej krawędzi po zużyciu pierwszej – wystarczy odwrócić brzeszczot w uchwycie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z brzeszczotami przydatne są: piły ręczne do metalu z regulowanym napięciem, płyny chłodząco-smarujące ułatwiające cięcie trudniejszych materiałów, imadła warsztatowe stabilizujące obrabiany element.