

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-metalu-opak-72szt-geko-g01250-p-18069.html>

## Brzeszczoty do metalu opak. 72szt. GEKO G01250

Cena brutto	<b>37,14 zł</b>
Cena netto	<b>30,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01250</b>
Kod producenta	<b>G01250</b>
Kod EAN	<b>5901477106316</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Brzeszczoty do metalu GEKO G01250 – zestaw 72 szt.

Komplet brzeszczotów przeznaczonych do cięcia metalu w piłach ręcznych. Dwustronne ostrze zwiększa żywotność narzędzia i pozwala na pełne wykorzystanie powierzchni tnącej.

Przeznaczenie Metal

Typ ostrza Dwustronne

Ilość w zestawie 72 szt.

Model G01250

### Charakterystyka

#### Dwustronne ostrze

Ząbkowanie po obu stronach brzeszczotu pozwala na kontynuację pracy po zużyciu jednej krawędzi. Rozwiązanie to wydłuża czas eksploatacji pojedynczego brzeszczotu i zmniejsza częstotliwość wymiany.

#### Specjalizacja do metalu

Geometria i rozmieszczenie zębów dostosowane do cięcia materiałów metalowych. Odpowiedni kąt natarcia i profil ząbków zapewniają efektywne usuwanie wiórów podczas cięcia stali, aluminium czy miedzi.

### **Opakowanie zbiorcze 72 szt.**

Duża ilość brzeszczotów w zestawie sprawdza się w warunkach warsztatowych i przy większych projektach. Eliminuje konieczność częstego uzupełniania zapasów, co ma znaczenie przy intensywnej pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01250
Producent	GEKO
Materiał obrabiany	Metal
Typ ostrza	Dwustronne
Ilość w opakowaniu	72 sztuki

## Zastosowanie

- Cięcie profili stalowych – kątowników, ceowników, prętów
- Obróbka rur metalowych o różnych średnicach
- Cięcie blach cienkich i średnich
- Prace przy instalacjach przemysłowych
- Demontaż konstrukcji metalowych
- Przygotowanie elementów do spawania
- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych
- Cięcie metali kolorowych – aluminium, mosiądz, miedź

## Użytkowanie i konserwacja

### **Montaż w pile**

Brzeszczot należy zamontować w piłce ręcznej z odpowiednim napięciem. Zbyt luźne mocowanie powoduje wibracje i szybsze zużycie, nadmierne napięcie może prowadzić do pęknięcia brzeszczotu. Ząbkowanie powinno być skierowane w stronę przeciwną do uchwytu – cięcie następuje podczas ruchu od siebie.

### **Technika cięcia**

Równomierne, płynne ruchy bez nadmiernego docisku zapewniają optymalną trwałość ostrza. Przy cięciu cienkich materiałów zaleca się stosowanie mniejszego kąta nachylenia piły względem powierzchni, co zwiększa liczbę zębów zaangażowanych w proces. Przy

---

grubszych przekrojach można zwiększyć kąt dla szybszego posuwu.

### **Moment wymiany**

Brzeszczot wymaga wymiany, gdy zauważalne jest wydłużenie czasu cięcia, wzrost oporu lub nieregularne prowadzenie cięcia. Dwustronna konstrukcja pozwala na wykorzystanie drugiej krawędzi po zużyciu pierwszej – wystarczy odwrócić brzeszczot w uchwycie.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy z brzeszczotami przydatne są: piły ręczne do metalu z regulowanym napięciem, płyny chłodząco-smarujące ułatwiające cięcie trudniejszych materiałów, imadła warsztatowe stabilizujące obrabiany element.