

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-pily-szablastej-bim-d6am42-150mm-2-sch04b02103-schmith-p-58488.html>



Brzeszczoty do piły szablastej BIM D6A+M42 150mm 2 SCH04B02103 SCHMITH

| | |
|------------------|--------------------------|
| Cena brutto | 21,31 zł |
| Cena netto | 17,33 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | SCH04B02103 |
| Kod producenta | SCH04B02103 |
| Kod EAN | 5902004754499 |
| Producent | Narzędzia SCHMITH |

Opis produktu

Brzeszczoty do piły szablastej BIM S922HF 150mm 10TPI SCHMITH

Specjalistyczne brzeszczoty bimetale typu S922HF przeznaczone do precyzyjnego wycinania konturów o małych promieniach. Konstrukcja BiM (stal szybko tnąca M42 + sprężynowa D6A) zapewnia odporność na zużycie przy zachowaniu elastyczności.

Materiał Bimetal D6A+M42

Długość robocza 150 mm

Uzębienie 10 TPI

Ilość w zestawie 2 szt.

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bimetalewa BiM

Połączenie stali sprężynowej D6A (korpus) i stali szybko tnącej M42 (zęby) zapewnia elastyczność przy jednoczesnej twardości krawędzi tnącej. Rozwiązanie to wydłuża żywotność brzeszczotu nawet 3-4 razy w porównaniu z narzędziami z jednorodnej stali.

Wąska, cienka geometria

Zmniejszona szerokość ostrza umożliwia wycinanie krzywizn o bardzo małych promieniach. Konstrukcja sprawdza się przy pracach wymagających manewrowania w ograniczonej przestrzeni lub tworzeniu skomplikowanych kształtów.

Uzębienie 10 TPI

TPI (teeth per inch) określa liczbę zębów na cal. Wartość 10 TPI oznacza odstęp między zębami ~2,5 mm, co zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością powierzchni. Parametr odpowiedni do materiałów o średniej grubości.

Typ S922HF

Oznaczenie zgodne ze standardem mocowania pił szablanych. Litera "S" wskazuje na uniwersalny chwyt, cyfry określają specyfikę geometrii i przeznaczenia. Końcówka HF (High Flexibility) podkreśla zwiększoną elastyczność brzeszczotu.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|---------------------------------|
| Symbol produktu | SCH04B02103 |
| Producent | SCHMITH |
| Typ brzeszczotu | S922HF |
| Materiał | Bimetal (BiM) D6A + M42 |
| Długość całkowita | 150 mm |
| Uzębienie | 10 TPI (teeth per inch) |
| Szerokość ostrza | Wąska (precyzyjne cięcia) |
| Grubość ostrza | Cienka (elastyczne prowadzenie) |
| Ilość w opakowaniu | 2 sztuki |
| Typ chwytu | Uniwersalny (typ S) |

Zastosowanie

- Wycinanie okrągłych otworów i konturów o małych promieniach
- Cięcie krzywoliniowe w drewnie, sklejce i materiałach kompozytowych
- Prace wymagające precyzyjnego prowadzenia brzeszczotu
- Obróbka w ograniczonej przestrzeni roboczej
- Wykańczanie detali w stolarce meblowej
- Wycinanie kształtów w materiałach laminowanych
- Cięcie w materiałach o grubości do 50 mm

Kompatybilność

Brzeszczoty pasują do wszystkich pił szablanych z uchwytem typu S (standardowe mocowanie). Przed zakupem warto sprawdzić typ chwytu w instrukcji piły — większość współczesnych modeli (Bosch, Makita, DeWalt, Metabo) wykorzystuje ten system.

Użytkowanie i konserwacja

Brzeszczoty bimetalowe wymagają odpowiedniego prowadzenia piły — nadmierne dociskanie skraca żywotność narzędzia i pogarsza jakość cięcia. Optymalna prędkość obrotowa zależy od twardości materiału: miękkie drewno toleruje wyższe obroty, materiały twarde wymagają wolniejszego posuwu.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić brzeszczot z pozostałości materiału szczotką lub sprężonym powietrzem. Zużycie objawia się tępieniem zębów, trudnościami w prowadzeniu cięcia lub zwiększonym wydzielaniem ciepła. Wymiana brzeszczotu na nowy przywraca efektywność pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warto rozważyć zestaw brzeszczotów o różnym uzębieniu (6 TPI do szybkich cięć, 14 TPI do precyzyjnych) oraz brzeszczoty do metalu, jeśli zakres prac tego wymaga. Uzupełnieniem mogą być prowadnice do cięć prostych lub szablony do powtarzalnych kształtów.