

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-pily-szablastej-bim-d6am42-150mm-2-sch04b02104-schmith-p-58489.html>



Brzeszczoty do piły szablastej BIM D6A+M42 150mm 2 SCH04B02104 SCHMITH

Cena brutto	26,75 zł
Cena netto	21,75 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B02104
Kod producenta	SCH04B02104
Kod EAN	5902004754505
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczoty do piły szablastej BIM D6A+M42 150mm 2 szt. SCHMITH

Wąskie brzeszczoty bimetale przeznaczone do wycinania konturów o małych promieniach krzywizny. Konstrukcja BiM zapewnia odporność na zużycie przy zachowaniu elastyczności potrzebnej do precyzyjnych cięć krzywoliniowych.

Materiał Bimetal (BiM)

Długość 150 mm

Uzębienie 6 TPI

Typ S611DF

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bimetale (BiM)

Połączenie stali szybko tnącej HSS M42 z elastycznym rdzeniem ze stali sprężynowej. Zęby wykonane ze stali M42 zachowują ostrość przez dłuższy czas, podczas gdy elastyczny rdzeń zapobiega pękaniu brzeszczotu przy pracach wymagających dużej giętkości.

Wąska, cienka konstrukcja

Zmniejszona szerokość i grubość ostrza pozwalają na precyzyjne prowadzenie brzeszczotu podczas wycinania łuków o małych promieniach krzywizny. Rozwiązanie stosowane przy pracach wymagających dużej manewrowości narzędzia.

Uzębienie 6 TPI

6 zębów na cal (Teeth Per Inch) stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością powierzchni. Rozstaw zębów około 4,2 mm sprawdza się w materiałach o średniej grubości – od cienkich blach po profile o przekroju do 10 mm.

Typ S611DF

Oznaczenie zgodne ze standardem mocowania pił szablanych. Chwył uniwersalny pasujący do większości profesjonalnych pił szablanych marek takich jak Bosch, Makita, DeWalt, Milwaukee czy Metabo.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B02104
Producent	SCHMITH
Materiał ostrza	Bimetal (BiM) - HSS M42 + stal sprężynowa
Długość całkowita	150 mm
Gęstość uzębienia	6 TPI (Teeth Per Inch)
Typ chwytu	S611DF (uniwersalny)
Konstrukcja	Wąska, cienka - do cięć krzywoliniowych
Ilość w opakowaniu	2 sztuki

Zastosowanie

- Wycinanie otworów okrągłych i owalnych w blachach stalowych
- Cięcie konturów krzywoliniowych w profilach metalowych
- Obróbka rur stalowych o średnicach do 50 mm
- Przycinanie elementów konstrukcyjnych ze stali niestopowej
- Prace demontażowe wymagające precyzyjnych cięć w trudno dostępnych miejscach
- Cięcie blach ocynkowanych i powlekanych o grubości do 3 mm
- Obróbka profili zamkniętych (ceowniki, kątowniki)

Kompatybilność z piłami szablantymi

Brzeszczot typu S611DF pasuje do pił szablanych z chwytami uniwersalnymi (tzw. T-shank). Przed zakupem warto sprawdzić typ chwytu w instrukcji piły - większość modeli wyprodukowanych po 2000 roku używa tego standardu. Starsze modele mogą wymagać

chwytu typu U (z otworem).

Wskazówki użytkowania

Ze względu na wąską konstrukcję brzeszczot wymaga płynnego prowadzenia piły bez nadmiernego nacisku bocznego. Przy cięciu krzywoliniowych konturów zaleca się zmniejszenie prędkości obrotowej i prowadzenie narzędzia zgodnie z naturalnym kierunkiem cięcia, bez forsowania ostrza.

Uzębienie 6 TPI sprawdza się w materiałach o grubości 3-10 mm. W cieńszych blachach (poniżej 2 mm) może występować rwanie materiału - w takich przypadkach zaleca się użycie brzeszczotu o gęstszym uzębieniu (10-14 TPI). W grubszych materiałach (powyżej 12 mm) cięcie będzie wolniejsze - rozważyć można brzeszczot o rzadszym uzębieniu (4-5 TPI).

Konstrukcja bimetalowa pozwala na pracę w temperaturach do 600°C powstających w strefie cięcia. Nie wymaga chłodzenia przy standardowych zastosowaniach. Żywotność ostrza zależy od twardości ciętego materiału i prawidłowości prowadzenia piły.

Produkty powiązane

Do prac w różnych materiałach warto rozważyć zestaw brzeszczotów o różnej gęstości uzębienia: 6 TPI do stali konstrukcyjnej, 10-14 TPI do cienkich blach oraz brzeszczoty HCS do drewna i tworzyw sztucznych. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się posiadanie zapasowych ostrzy tego samego typu.

...