

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-pily-szablastej-bim-d6am42-150mm-2-schmith-sch04b02101-p-59008.html>



## Brzeszczoty do piły szablastej BIM D6A+M42 150mm 2 Schmith SCH04B02101

Cena brutto	<b>21,31 zł</b>
Cena netto	<b>17,33 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SCH04B02101</b>
Kod producenta	<b>SCH04B02101</b>
Kod EAN	<b>5902004754475</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Brzeszczoty do piły szablastej BIM D6A+M42 150mm 2 szt. Schmith SCH04B02101

Specjalistyczne brzeszczoty bimetale typu S922AF przeznaczone do precyzyjnego cięcia konturów o małych promieniach. Wąska i cienka konstrukcja umożliwia wykonywanie skomplikowanych kształtów w metalu i innych materiałach.

Materiał Bimetal BIM (D6A+M42)

Długość 150 mm

Uzębienie 24 TPI

Ilość w opakowaniu 2 szt.

### Charakterystyka

#### Konstrukcja bimetale BIM

Połączenie stali szybko tnącej M42 z elastyczną stalą sprężynową D6A zapewnia odporność na zużycie zębów przy jednoczesnej elastyczności trzpienia. Struktura bimetale wydłuża żywotność brzeszczotu nawet o 300% w porównaniu z konstrukcją jednomateriałową.

### Wąska i cienka geometria

Zmniejszona szerokość ostrza pozwala na cięcie łuków o bardzo małych promieniach krzywizny. Cienki profil minimalizuje opór materiału i umożliwia precyzyjne prowadzenie narzędzia w trudnych konturach.

### Uzębienie 24 TPI

Gęste uzębienie (24 zęby na cal) zapewnia gładkie cięcie w cienkich materiałach i metalach nieżelaznych. Mniejszy posuw na ząb redukuje ryzyko wrywania materiału i poprawia jakość krawędzi cięcia.

### Typ S922AF

Konstrukcja zgodna ze standardem mocowania typu S (chwyt uniwersalny). Oznaczenie AF wskazuje na przeznaczenie do cięcia metali i materiałów abrazywnych z możliwością wykonywania łuków.

## Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B02101
Typ brzeszczotu	S922AF
Materiał	Bimetal BIM (D6A+M42)
Długość całkowita	150 mm
Uzębienie	24 TPI (zęby na cal)
Rozstaw zębów	ok. 1,06 mm
Typ mocowania	S (uniwersalny)
Ilość w zestawie	2 sztuki
Producent	Schmith

## Zastosowanie

- Cięcie konturowe w blachach stalowych o grubości do 3 mm
- Wycinanie okrągłych otworów o małych średnicach w metalach nieżelaznych
- Precyzyjne cięcie profili aluminiowych i miedzi
- Prace przy instalacjach sanitarnych wymagające dopasowania kształtów
- Cięcie rur cienkościennych z możliwością korygowania toru cięcia
- Obróbka elementów ze stali nierdzewnej o niewielkiej grubości
- Wycinanie skomplikowanych wzorów w blachach ocynkowanych

### Parametr TPI i jego znaczenie

TPI (Teeth Per Inch) to liczba zębów na cal długości ostrza. Wartość 24 TPI oznacza gęste uzębienie odpowiednie dla materiałów o

---

grubości 1-3 mm. Im wyższa wartość TPI, tym gładza krawędź cięcia, ale wolniejszy posuw. Dla grubszych materiałów (powyżej 5 mm) zaleca się brzeszczoty o niższym TPI (6-10).

## Kompatybilność

---

Brzeszczoty z chwytem typu S pasują do wszystkich standardowych pił szablanych (posuwisto-zwrotnych) marek takich jak Bosch, Makita, DeWalt, Milwaukee, Metabo, Hitachi, Black+Decker i innych. Przed zakupem warto sprawdzić typ mocowania w instrukcji piły – oznaczenie S lub T jest zwykle widoczne na istniejących brzeszczotach.

### **Bimetal D6A+M42 - co to oznacza**

D6A to stal sprężynowa stanowiąca korpus brzeszczotu, zapewniająca elastyczność i odporność na pękanie. M42 to stal szybko tnąca zawierająca 8% kobaltu, z której wykonane są zęby – charakteryzuje się twardością 65-66 HRC i odpornością na temperatury do 600°C. Takie połączenie łączy trwałość ostrza z wytrzymałością mechaniczną całej konstrukcji.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas cięcia należy utrzymywać stały, umiarkowany nacisk – zbyt silne dociskanie skraca żywotność brzeszczotu i może prowadzić do przegrzania. W przypadku cięcia metali zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju do cięcia, co wydłuża trwałość ostrza i poprawia jakość powierzchni.

Po zakończeniu pracy brzeszczoty należy oczyścić z wiórów i zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji, która może osłabić połączenie bimetaliowe. Tępe brzeszczoty nie powinny być używane na siłę – generują nadmierne ciepło i mogą uszkodzić obrabiany materiał.

### Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami S922AF warto rozważyć: brzeszczoty o innych wartościach TPI do różnych grubości materiałów, olej do cięcia metali, imadła lub uchwyty mocujące materiał podczas cięcia konturowego, oraz okulary ochronne i rękawice robocze.

...