

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-pily-szablastej-bim-d6am42-150mm-2-schmith-sch04b02102-p-59009.html>



Brzeszczoty do piły szablastej BIM D6A+M42 150mm 2 Schmith SCH04B02102

Cena brutto	21,31 zł
Cena netto	17,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B02102
Kod producenta	SCH04B02102
Kod EAN	5902004754482
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczoty bimetale S922BF do piły szablastej 150mm 14TPI – 2 szt.

Specjalistyczne brzeszczoty typu S922BF przeznaczone do precyzyjnego wycinania krzywych o małych promieniach. Konstrukcja bimetale D6A+M42 zapewnia elastyczność i odporność na zużycie podczas pracy w metalach i tworzywach.

Typ S922BF

Długość 150 mm

Uzębienie 14 TPI

Materiał BiM D6A+M42

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bimetale D6A+M42

Połączenie elastycznej stali sprężynowej D6A z zębami z szybko tnącej stali M42 (8% kobaltu). Korpus absorbuje wibracje i zapobiega pękaniu, a twarde zęby zachowują ostrość podczas cięcia materiałów o twardości do 950 N/mm².

Wąska, cienka geometria ostrza

Zredukowana szerokość i grubość brzeszczotu umożliwiają precyzyjne wycinanie łuków o małych promieniach oraz pracę w ograniczonych przestrzeniach. Konstrukcja minimalizuje opór materiału podczas zakrętów.

Uzębienie 14 TPI

14 zębów na cal (odstęp 1,8 mm) zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością powierzchni. Optymalne dla blach o grubości 1-3 mm oraz profili cienkościennych, gdzie wymagane jest gładkie wykończenie.

Typ S922BF - standard Bosch

Chwył z zaczepem pasuje do pił szablanych z mocowaniem typu T (T-shank) zgodnym ze standardem Bosch. Kompatybilny z większością popularnych marek: Bosch, Makita, DeWalt, Milwaukee, Metabo.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SCH04B02102
Typ brzeszczotu	S922BF
Materiał	Bimetal (BiM) D6A+M42
Długość całkowita	150 mm
Uzębienie	14 TPI (zębów na cal)
Typ chwytu	T-shank (standard Bosch)
Ilość w opakowaniu	2 sztuki
Producent	Schmith

Zastosowanie

- Wycinanie okrągłych otworów o małych średnicach w blasze stalowej i nierdzewnej
- Precyzyjne cięcie krzywoliniowe w profilach metalowych do 3 mm grubości
- Obróbka rur cienkościennych i kształtowników zamkniętych
- Cięcie blach ocynkowanych i lakierowanych z zachowaniem gładkich krawędzi
- Prace w aluminium, miedzi i innych metalach nieżelaznych
- Wycinanie konturów w tworzywach sztucznych i laminatach
- Prace instalacyjne wymagające małych promieni skrętu

Kompatybilność z piłami

Brzeszczoty z chwytami typu T-shank pasują do pił szablanych marek: Bosch (PST, GST), Makita (JV, 4329), DeWalt (DW), Milwaukee (M18), Metabo (STE, STEB), Hitachi, Ryobi, Black&Decker oraz innych modeli z mocowaniem bezkluczykowym lub zaciskowym typu

T.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić pewność mocowania brzeszczotu w zacisku piły – luz może prowadzić do wibracji i złamań. Podczas cięcia krzywych należy prowadzić piłę płynnie, bez wymuszania kierunku – wąska geometria ostrza sama podąża za ruchem.

Parametr 14 TPI sprawdza się w materiałach o grubości 1-3 mm. W cieńszych blachach (poniżej 1 mm) zaleca się wyższe TPI, aby uniknąć zaczepiania zębów. W grubszych materiałach (powyżej 4 mm) niższe TPI przyspieszy cięcie, choć kosztem gładkości.

Konstrukcja bimetalowa toleruje przegrzanie lepiej niż stal węglowa, ale intensywne cięcie bez przerw skraca żywotność. Oznaki zużycia to trudności w rozpoczęciu cięcia, nadmierne iskrzenie lub wibracje – sygnalizują potrzebę wymiany. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy zalecamy uzupełnienie zestawu o brzeszczoty o różnym TPI: wyższe (18-24 TPI) do cieńszych blach, niższe (6-10 TPI) do grubszych profili oraz brzeszczoty do drewna i tworzyw. Rozważenie zakupu oleju chłodząco-smarującego wydłuży żywotność ostrzy przy intensywnym cięciu metali.