

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-pily-szablastej-bim-d6am42-225mm-2-sch04b02106-schmith-p-58491.html>



## Brzeszczoty do piły szablastej BIM D6A+M42 225mm 2 SCH04B02106 SCHMITH

Cena brutto	<b>28,38 zł</b>
Cena netto	<b>23,07 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SCH04B02106</b>
Kod producenta	<b>SCH04B02106</b>
Kod EAN	<b>5902004754529</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Brzeszczot do piły szablastej S1122BF BIM 225mm 14TPI SCHMITH

Wąski brzeszczot bimetalowy przeznaczony do precyzyjnego wycinania konturów o małych promieniach krzywizny.

Konstrukcja BiM łączy elastyczność stalowego korpusu z twardością zębów z kobaltu M42, zapewniając trwałość przy pracy w różnorodnych materiałach.

Typ S1122BF

Długość 225 mm

Uzębienie 14 TPI

Materiał BIM D6A+M42

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja bimetalowa (BiM)

Korpus wykonany ze stali sprężynowej D6A zapewnia elastyczność i odporność na złamania, natomiast zęby z kobaltu M42 (8% Co) charakteryzują się twardością 67-69 HRC. Połączenie to wydłuża żywotność brzeszczotu nawet trzykrotnie w porównaniu z konstrukcją HSS.

### Uzębienie 14 TPI

14 zębów na cal (rozstaw 1,8 mm) stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Pozwala na efektywną pracę w materiałach o grubości 3-10 mm z gładkim brzegiem cięcia, bez nadmiernych wibracji.

### Wąski profil brzeszczotu

Zmniejszona szerokość ostrza umożliwia wykonywanie cięć krzywoliniowych o minimalnych promieniach skrzywienia. Cienka konstrukcja redukuje opór materiału i zapobiega zakleszczaniu się w wąskich szczelinach.

### Oznaczenie typu S1122BF

Kod zgodny z normą określa parametry: S - chwyt uniwersalny, 11 - długość robocza 110 mm, 22 - szerokość ostrza 2,2 mm, BF - bimetal do metali żelaznych i nieżelaznych. Zapewnia kompatybilność z piłami Bosch, Makita, DeWalt, Milwaukee i innymi markami z chwytem typu T.

## Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SCH04B02106
Typ brzeszczotu	S1122BF
Długość całkowita	225 mm
Długość robocza	110 mm
Szerokość ostrza	2,2 mm
Uzębienie	14 TPI (1,8 mm)
Materiał korpusu	Stal sprężynowa D6A
Materiał zębów	HSS M42 (8% Co)
Typ chwytu	Uniwersalny T (zgodny z Bosch)
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Cięcie blach stalowych o grubości 3-8 mm
- Obróbka profili aluminiowych i miedzi
- Wycinanie konturów w rurach cienkościennych
- Precyzyjne cięcia krzywoliniowe w profilach metalowych
- Prace w blaszce ocynkowanej i nierdzewnej
- Cięcie kształtowników stalowych o przekroju do 10 mm
- Obróbka rur instalacyjnych i elementów konstrukcyjnych

- 
- Wycinanie otworów o małych promieniach w blasze

### **Kompatybilność z pilami**

Brzeszczot pasuje do wszystkich pił szablanych z chwytem uniwersalnym typu T-shank: Bosch PST/GST, Makita JV/4329, DeWalt DW/DCS, Milwaukee M18, Metabo STE, Hitachi CJ, Festool PSB/PSBC, Ryobi RJS oraz modeli marek Black+Decker, Einhell, Worx. Przed zakupem należy sprawdzić typ chwytu w instrukcji piły – chwyt T ma jedno centralne wycięcie i dwa boczne występy.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Brzeszczot należy mocować w uchwycie do oporu, sprawdzając stabilność przed rozpoczęciem pracy. Podczas cięcia materiałów metalowych zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego, co wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość cięcia. Prędkość posuwu powinna być dostosowana do twardości materiału – zbyt szybkie dociskanie powoduje przegrzanie i stępienie zębów.

Optymalne prędkości obrotowe dla różnych materiałów: stal miękka 1500-2000 SPM, stal nierdzewna 1000-1500 SPM, aluminium 2000-2500 SPM, miedź 1800-2200 SPM. Przy cięciu materiałów cienkich (poniżej 2 mm) warto podłożyć deskę, aby zapobiec falowaniu i wyrywaniu materiału.

### **Oznaki zużycia brzeszczotu**

Brzeszczot wymaga wymiany, gdy: cięcie wymaga nadmiernego docisku, brzegi cięcia są postrzępione lub wypalone, brzeszczot odchyła się od linii cięcia, słyszalny jest metaliczny zgrzyt zamiast równomiernego dźwięku cięcia. Dalsze użytkowanie zużytego ostrza obciąża silnik piły i obniża bezpieczeństwo pracy.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki różnych materiałów warto rozważyć brzeszczoty o innym uzębieniu: typ S1122EF (18 TPI) do cięć precyzyjnych w cienkich blachach, S1122HF (10 TPI) do szybszego cięcia grubszych materiałów, lub S1122VF (6 TPI) do cięcia drewna z gwoździem. Płyn chłodząco-smarujący wydłuża żywotność brzeszczotu w metalach.

...