

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-pily-szablastej-bim-d6am42-225mm-2-sch04b02107-schmith-p-58492.html>



## Brzeszczoty do piły szablastej BIM D6A+M42 225mm 2 SCH04B02107 SCHMITH

Cena brutto	<b>28,38 zł</b>
Cena netto	<b>23,07 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SCH04B02107</b>
Kod producenta	<b>SCH04B02107</b>
Kod EAN	<b>5902004754536</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Brzeszczoty do piły szablastej BIM D6A+M42 225mm 2 szt. SCHMITH SCH04B02107

Wąskie brzeszczoty bimetale typu S1122EF przeznaczone do precyzyjnego wycinania krzywizn o małych promieniach. Konstrukcja BiM łączy elastyczność z odpornością na zużycie.

Typ S1122EF

Długość 225 mm

Uzębienie 18 TPI

Materiał Bimetal (BiM)

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja bimetalewa BiM (D6A+M42)

Połączenie elastycznego korpusu ze stali sprężynowej D6A z zębami ze stali szybko tnącej M42. Zapewnia odporność na pęknięcie przy jednoczesnej trwałości ostrza - brzeszczot wytrzyma intensywną pracę bez utraty właściwości tnących.

### Wąska i cienka geometria ostrza

Profil dostosowany do wycinania krzywizn o małych promieniach. Umożliwia precyzyjne prowadzenie piły w materiale przy tworzeniu zaokrągleń i konturów, które wymagają dużej manewrowości narzędzia.

### Uzębienie 18 TPI

18 zębów na cal (Teeth Per Inch) to ustawienie zapewniające równowagę między szybkością cięcia a gładkością powierzchni. Sprawdza się przy materiałach o grubości 3-10 mm, gdzie wymagane jest czyste wykończenie krawędzi.

### Długość robocza 225 mm

Wydłużone ostrze umożliwia cięcie materiałów o większej grubości oraz zapewnia stabilność podczas pracy. Uniwersalna długość kompatybilna ze standardowymi pilami szablastowymi z uchwytem typu T.

## Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B02107
Typ brzeszczotu	S1122EF
Materiał	Bimetal (BiM) - D6A + M42
Długość całkowita	225 mm
Uzębienie	18 TPI (zębów na cal)
Typ uchwyty	T-shank (uniwersalny)
Ilość w opakowaniu	2 sztuki
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Wycinanie okrągłych otworów i konturów w cienkich blachach stalowych
- Precyzyjne cięcie krzywoliniowe w metalach kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Obróbka profili stalowych o grubości do 10 mm
- Wycinanie kształtów w rurach metalowych o małej średnicy
- Prace wykończeniowe wymagające gładkich krawędzi cięcia
- Cięcie materiałów warstwowych z warstwą metalową
- Tworzenie detali w konstrukcjach metalowych

### Kompatybilność

Brzeszczoty z uchwytem typu T-shank pasują do większości współczesnych pił szablanych marek takich jak Bosch, Makita, DeWalt, Metabo, Milwaukee, Hitachi, Black+Decker. Przed zakupem należy sprawdzić, czy piła posiada uchwyt typu T (najbardziej

---

rozpowszechniony standard).

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem cięcia należy upewnić się, że brzeszczot jest prawidłowo zamocowany w uchwycie – luz może prowadzić do nieprecyzyjnego cięcia lub uszkodzenia ostrza. Podczas pracy zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego przy intensywnym cięciu metali twardszych – wydłuża to żywotność brzeszczotu i poprawia jakość cięcia.

Uzębienie 18 TPI wymaga umiarkowanej prędkości posuwu – zbyt szybkie forsowanie może prowadzić do przegrzania i przedwczesnego stępienia zębów. W przypadku cięcia materiałów o grubości poniżej 3 mm warto rozważyć zastosowanie podkładki stabilizującej, która zapobiegnie drganiom i falowaniu materiału.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z wiórów i ewentualnych pozostałości materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji, która może osłabić konstrukcję bimetalową. Zużyte brzeszczoty należy wymieniać natychmiast – tępe ostrze generuje nadmierne ciepło i może uszkodzić obrabiany materiał.

### Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami bimetalowymi warto rozważyć: płyny chłodząco-smarne do cięcia metali, zestawy brzeszczotów o różnym uzębieniu (dla różnych grubości materiałów), imaki i zaciski do stabilizacji detali podczas cięcia krzywoliniowego.

...