

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-pily-szablastej-bim-d6am42-225mm-2-sch04b02108-schmith-p-58493.html>



Brzeszczoty do piły szablastej BIM D6A+M42 225mm 2 SCH04B02108 SCHMITH

| | |
|------------------|--------------------------|
| Cena brutto | 28,38 zł |
| Cena netto | 23,07 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | SCH04B02108 |
| Kod producenta | SCH04B02108 |
| Kod EAN | 5902004754543 |
| Producent | Narzędzia SCHMITH |

Opis produktu

Brzeszczoty do piły szablastej BIM D6A+M42 225mm 2szt. SCHMITH

Brzeszczoty bimetale typu S1122HF przeznaczone do precyzyjnego cięcia konturowego w metalach. Wąska konstrukcja umożliwia wykonywanie łuków o małych promieniach krzywizny.

Typ brzeszczotu S1122HF

Długość 225 mm

Uzębienie 10 TPI

Ilość w opakowaniu 2 szt.

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bimetalewa (BiM)

Połączenie stali szybko tnącej M42 z elastyczną stalą sprężynową D6A. Technologia BiM zapewnia odporność na zużycie krawędzi

tnących przy zachowaniu elastyczności korpusu, co minimalizuje ryzyko złamania brzeszczotu podczas pracy.

Uzębienie 10 TPI

10 zębów na cal (TPI) stanowi rozwiązanie uniwersalne dla metali o grubości 3-8 mm. Taki rozstaw zębów zapewnia równowagę między wydajnością cięcia a jakością powierzchni, redukując powstawanie zadziorów.

Wąski profil brzeszczotu

Zredukowana szerokość ostrza umożliwia wykonywanie ciętych krzywoliniowych o małych promieniach. Konstrukcja pozwala na precyzyjne prowadzenie narzędzia podczas wycinania konturów i otworów nieregularnych.

Oznaczenie S1122HF

Kod typu według normy definiuje brzeszczot o długości 225 mm, wąskim profilu, przeznaczony do metali (HF - High Flexibility). Oznaczenie zapewnia kompatybilność z pilami szablстыми z uchwytem typu T (standard Bosch).

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Model | SCH04B02108 |
| Typ brzeszczotu | S1122HF |
| Materiał | Bimetal (BiM) - D6A + M42 |
| Długość całkowita | 225 mm |
| Uzębienie | 10 TPI (zębów na cal) |
| Typ uchwytu | T-shank (uniwersalny) |
| Ilość w opakowaniu | 2 sztuki |
| Producent | SCHMITH |

Zastosowanie

- Cięcie profili stalowych o grubości 3-8 mm
- Wycinanie otworów i konturów w blachach stalowych
- Cięcie rur metalowych o średnicy do 50 mm
- Prace przy montażu instalacji wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Obróbka elementów stalowych w konstrukcjach metalowych
- Cięcie aluminium i metali nieżelaznych

-
- Wykonywanie łuków o małych promieniach w materiałach metalowych
 - Precyzyjne cięcia w warsztatach mechanicznych i ślusarskich

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Brzeszczoty z uchwytem typu T pasują do wszystkich pił szablanych z systemem mocowania T-shank, w tym urządzeń marek Bosch, Makita, DeWalt, Metabo i innych producentów stosujących ten standard. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w posiadanej pile.

Parametry pracy

Optymalne efekty cięcia uzyskuje się przy prędkości wahadłowej piły ustawionej na poziom średni lub niski. Zbyt wysoka prędkość obrotowa może prowadzić do przegrzania krawędzi tnących i skrócenia żywotności brzeszczotu. Zaleca się stosowanie chłodziwa przy intensywnej pracy w stalach nierdzewnych.

Wymiana brzeszczotu

Brzeszczot należy wymieniać, gdy zaobserwuje się spadek wydajności cięcia, zwiększony opór materiału lub powstawanie nierównych krawędzi. Tępe ostrze wymaga większego docisku, co zwiększa zużycie silnika piły i obniża precyzję pracy.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami bimetalowymi zaleca się stosowanie chłodziw do metali, które wydłużają żywotność ostrzy i poprawiają jakość cięcia. W przypadku prac w stalach nierdzewnych warto rozważyć brzeszczoty o wyższym uzębieniu (14-18 TPI) dla cieńszych materiałów.

...