

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-pily-szablastej-bim-d6am42-225mm-2-sch04b02109-schmith-p-58494.html>



Brzeszczoty do piły szablastej BIM D6A+M42 225mm 2 SCH04B02109 SCHMITH

Cena brutto	28,38 zł
Cena netto	23,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B02109
Kod producenta	SCH04B02109
Kod EAN	5902004754550
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczoty do piły szablastej BIM S1122VFR 225mm 10-14TPI SCHMITH

Wąskie brzeszczoty bimetale przeznaczone do precyzyjnego wycinania krzywoliniowych konturów o małych promieniach w metalach i materiałach kompozytowych. Konstrukcja BIM łączy elastyczne podłoże ze stali sprężynowej z zębami z kobaltu M42, zapewniając odporność na zużycie przy zachowaniu giętkości.

Typ brzeszczotu S1122VFR

Długość robocza 225 mm

Uzębienie 10-14 TPI

Ilość w zestawie 2 szt.

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bimetalewa BIM

Połączenie elastycznej stali sprężynowej D6A z zębami ze stali szybko tnącej M42 zawierającej 8% kobaltu. Zapewnia trwałość zębów porównywalną z węglakami przy zachowaniu elastyczności korpusu, co eliminuje ryzyko pęknięć podczas cięcia krzywoliniowego.

Wąski profil do małych promieni

Zmniejszona szerokość ostrza umożliwia wykonywanie cięć o promieniu krzywizny od kilku centymetrów. Cieńszy korpus redukuje opór materiału i ułatwia manewrowanie narzędziem w ograniczonych przestrzeniach.

Uzębienie zmienne 10-14 TPI

TPI (teeth per inch) określa liczbę zębów na cal. Uzębienie zmienne od 10 do 14 TPI zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością powierzchni. Odpowiednie dla blach o grubości 1-6 mm oraz profili metalowych.

Wydłużona żywotność

Stal M42 zawiera 8% kobaltu, co zwiększa twardość do 67-69 HRC i odporność na temperatury do 600°C. Brzeszczot zachowuje ostrość zębów nawet przy intensywnym użytkowaniu w stalach nierdzewnych i materiałach trudnoskrawalnych.

Specyfikacja techniczna

Symbol katalogowy	SCH04B02109
Typ brzeszczotu	S1122VFR
Materiał	Bimetal BIM (D6A + M42)
Długość całkowita	225 mm
Uzębienie	10-14 TPI (zęby na cal)
Typ uchwytu	Standardowy (uniwersalny)
Ilość w opakowaniu	2 sztuki
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wycinanie otworów okrągłych i owalnych w blachach stalowych do 6 mm
- Cięcie krzywoliniowe w profilach stalowych i aluminiowych
- Obróbka rur metalowych o średnicy do 100 mm
- Wycinanie konturów w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych
- Cięcie materiałów warstwowych metal-plastik

-
- Prace demontażowe w konstrukcjach stalowych
 - Obróbka elementów w warsztatach mechanicznych
 - Dopasowywanie elementów w montażu konstrukcji metalowych

Kompatybilność

Zgodność z piłami szablстыми

Brzeszczot typu S1122VFR posiada standardowy uchwyt uniwersalny kompatybilny z większością pił szablstych marek: Bosch, Makita, DeWalt, Milwaukee, Metabo, Hitachi, AEG, Black&Decker. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w instrukcji piły – większość modeli akceptuje brzeszczoty z kodem S (shank type T).

Użytkowanie i konserwacja

Aby zapewnić maksymalną trwałość brzeszczotów, należy dostosować prędkość obrotową piły do twardości materiału. W stalach nierdzewnych zaleca się niższe obroty (1500-2000 SPM) z umiarkowanym dociskiem. W aluminium można zwiększyć prędkość do 2500-3000 SPM.

Podczas cięcia należy stosować chłodzenie emulsją lub olejem obróbkowym, szczególnie przy pracy w stalach nierdzewnych i materiałach trudnoskrawalnych. Chłodzenie wydłuża żywotność brzeszczotu nawet o 40% i poprawia jakość cięcia.

Brzeszczoty należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i kontaktem z agresywnymi substancjami chemicznymi. Po zakończeniu pracy warto oczyścić ostrze z wiórów sprężonym powietrzem.

Oznaczenie TPI a grubość materiału

Uzębienie 10-14 TPI stanowi kompromis między wydajnością a jakością. Dla blach cienkich (1-3 mm) lepsze będzie większe zagęszczenie zębów (14-18 TPI), dla grubszych profili (powyżej 6 mm) można zastosować 6-10 TPI. Zasada: minimum 3 zęby powinny być w kontakcie z materiałem jednocześnie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z metalem warto rozważyć zestaw brzeszczotów o różnym uzębieniu: S1122BF (6-10 TPI) do grubszych materiałów, S1122HF (18-24 TPI) do blach cienkich oraz S1122EF (14-18 TPI) do zastosowań uniwersalnych. Uzupełnieniem mogą być brzeszczoty do cięcia blachy falistej (S1531L) oraz specjalistyczne do rur (S123XF).

...