

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-wyrzynarki-hcs-50crv-100mm-10tpi-2-sch04b01009-schmith-p-58477.html>



Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV 100mm 10TPI 2 SCH04B01009 SCHMITH

Cena brutto	7,88 zł
Cena netto	6,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B01009
Kod producenta	SCH04B01009
Kod EAN	5902004754338
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV 100mm 10TPI 2 szt. SCHMITH

Brzeszczoty typu T101BR przeznaczone do precyzyjnego cięcia krzywoliniowego w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Wąska konstrukcja umożliwia wykonywanie łuków o małych promieniach.

Typ montażu T (standardowy)

Materiał HCS 50CRV

Długość 100 mm

Ilość zębów 10 TPI

Charakterystyka techniczna

Stal HCS 50CRV

Wysokowęglowa stal narzędziowa z dodatkiem chromu i wanadu zapewnia zwiększoną twardość i odporność na zużycie. Materiał dedykowany do cięcia drewna, płyt wiórowych, MDF i laminatów.

Wąska konstrukcja

Cienkie ostrze o zredukowanej szerokości umożliwia precyzyjne prowadzenie brzeszczotu podczas cięcia łuków i okręgów o małych promieniach krzywizny bez ryzyka zakleszczenia.

10 TPI (zębów na cal)

Średnia gęstość uzębienia zapewnia kompromis między szybkością cięcia a jakością krawędzi. Odpowiednia do materiałów o grubości 5-25 mm.

Typ T101BR

Oznaczenie określa geometrię ostrza: T - chwyt standardowy, 101 - długość i szerokość, BR - brzeszczot do cięć krzywoliniowych (Reverse - zęby skierowane w dół dla czystszej cięcia od strony górnej).

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B01009
Typ brzeszczotu	T101BR
Materiał	HCS 50CRV (wysokowęglowa stal narzędziowa)
Długość całkowita	100 mm
Gęstość uzębienia	10 TPI (2,54 mm rozstaw zębów)
Typ montażu	T-shank (standardowy chwyt typu T)
Ilość w opakowaniu	2 szt.
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wycinanie okrągłych otworów i konturów w drewnie litym
- Cięcie krzywoliniowe w płytach wiórowych i MDF
- Precyzyjne wycinanie wzorów w sklejkę i fornirze
- Wykonywanie łuków o małych promieniach w stolarce meblowej
- Cięcie laminatów i materiałów drewnopochodnych
- Prace modelarskie wymagające dużej precyzji

Kompatybilność

Brzeszczoty typu T pasują do wszystkich wyrzynek z uchwytem standardowym (T-shank): Bosch, Makita, DeWalt, Metabo, Black+Decker, Festool, Hitachi i inne. Przed zakupem sprawdź, czy wyrzynarka nie wymaga uchwyty U-shank (starsze modele).

Użytkowanie i konserwacja

Brzeszczot HCS zachowuje ostrość podczas cięcia materiałów miękkich i średnio twardych. Przy pracy z drewnem litym zaleca się stosowanie niskich obrotów wyrzynarki (1500-2000 obr/min) dla uzyskania gładziej krawędzi. Wąska konstrukcja brzeszczotu wymaga delikatnego prowadzenia bez nadmiernego docisku bocznego.

Oznaczenie 10 TPI wskazuje na rozstaw zębów wynoszący około 2,54 mm. Taka gęstość sprawdza się przy materiałach o grubości do 25 mm – mniejsza gęstość (np. 6 TPI) przyspieszyłaby cięcie, ale pogorszyła jakość, większa (np. 18 TPI) dałaby gładszą krawędź, ale wymagałaby więcej czasu.

Stal HCS nie nadaje się do cięcia metali – do tego celu należy użyć brzeszczotów HSS lub Bi-Metal. Kontakt z metalem spowoduje szybkie stępienie zębów.

Produkty uzupełniające

Do pracy z brzeszczotami warto rozważyć: zestawy brzeszczotów o różnej gęstości uzębienia (6 TPI do szybkich cięć, 18 TPI do precyzyjnych), prowadnice do cięcia prostego, stoliki do wyrzynarki dla powtarzalnych cięć krzywoliniowych.

...