

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-wyrzynarki-hcs-50crv-100mm-10tpi-2s-sch04b01010-schmith-p-58478.html>



## Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV 100mm 10TPI 2s SCH04B01010 SCHMITH

Cena brutto	<b>7,88 zł</b>
Cena netto	<b>6,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SCH04B01010</b>
Kod producenta	<b>SCH04B01010</b>
Kod EAN	<b>5902004754345</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV 100mm 10TPI typ T101B

Wąskie brzeszczoty z wysokowęglowej stali HCS 50CRV przeznaczone do precyzyjnego wycinania krzywoliniowych konturów o małych promieniach. Typ T101B zapewnia kompatybilność z większością wyrzynarek z mocowaniem typu T (Bosch, Makita, DeWalt, Metabo).

Materiał HCS 50CRV

Długość 100 mm

Zagęszczenie zębów 10 TPI

Ilość w zestawie 2 szt.

### Charakterystyka techniczna

#### Stal HCS 50CRV

Wysokowęglowa stal narzędziowa z dodatkiem chromu i wanadu. Zapewnia odporność na zużycie i utrzymanie ostrości krawędzi tnącej przy pracy w drewnie, materiałach drewnopochodnych i tworzywach sztucznych. Oznaczenie 50CRV wskazuje na zawartość węgla ok. 0,5% oraz dodatki stopowe poprawiające właściwości mechaniczne.

### 10 TPI (zębów na cal)

Średnie zagęszczenie uzębienia — odległość między zębami wynosi ok. 2,5 mm. Taki rozstaw zapewnia równowagę między czystością cięcia a wydajnością usuwania wiórów. Odpowiedni do cięcia materiałów o grubości 5-30 mm, gdzie wymagane jest umiarkowanie gładkie wykończenie.

### Wąska konstrukcja

Zmniejszona szerokość brzeszczotu umożliwia wykonywanie cięć krzywoliniowych o małych promieniach krzywizny — typowo od 15-20 mm. Cienkie ostrze redukuje opór materiału podczas skrętów, co zapobiega zakleszczeniu i ułatwia prowadzenie narzędzia po wyznaczonym konturze.

### Typ T101B — standard mocowania

Trzpień typu T (z występem) to najpopularniejszy system mocowania brzeszczotów, stosowany przez większość producentów wyrzynarek elektrycznych. Litera B w oznaczeniu wskazuje na wariant Basic — standardową wersję brzeszczota T101 o uniwersalnym zastosowaniu.

## Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SCH04B01010
Typ brzeszczota	T101B
Materiał ostrza	HCS 50CRV (wysokowęglowa stal chromowo-wanadowa)
Długość całkowita	100 mm
Zagęszczenie zębów	10 TPI (teeth per inch)
Konstrukcja	Wąska, cienka
Typ mocowania	T (uniwersalny trzpień z występem)
Ilość w opakowaniu	2 sztuki
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Wycinanie krzywoliniowych konturów w drewnie litym i fornirowanym
- Cięcie płyt wiórowych, MDF i HDF o grubości do 30 mm
- Obróbka sklejk i płyt OSB
- Wycinanie otworów o małych promieniach w blatach i elementach meblowych
- Cięcie tworzyw sztucznych i laminatów
- Prace modelarskie i dekoracyjne wymagające precyzyjnych łuków

- 
- Dostosowywanie elementów wykończeniowych do nieregularnych kształtów

### **Kompatybilność z wyrzynarkami**

Brzeszczoty typu T pasują do wyrzynarek marek: Bosch, Makita, DeWalt, Metabo, Black+Decker, Ryobi, Einhell, Parkside oraz większości innych producentów stosujących standardowe mocowanie trzpieniowe. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w instrukcji narzędzia — oznaczenie T lub „trzpień z występem” potwierdza kompatybilność.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy brzeszczot jest prawidłowo zamocowany — luz w uchwycie prowadzi do wibracji i obniżenia jakości cięcia. Zęby powinny być skierowane w stronę podstawy wyrzynarki (ruch tnący następuje podczas ruchu w dół).

Optymalną prędkość obrotową dobiera się w zależności od materiału: dla drewna twardego stosuje się niższe obroty (1500-2000 SPM), dla miękkiego — wyższe (2000-3000 SPM). Zbyt wysoka prędkość powoduje przypalanie krawędzi i przyspieszone tępienie zębów.

Podczas cięcia krzywoliniowego należy prowadzić narzędzie powoli, bez wymuszania toru — wąskie ostrze może ulec złamaniu przy nadmiernym nacisku bocznym. W przypadku cięcia grubszych materiałów zaleca się stosowanie funkcji wahadła (jeśli wyrzynarka ją posiada) ustawionej na niski poziom.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji, która obniża trwałość ostrza.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy wyrzynarką warto rozważyć brzeszczoty o innych parametrach: typ T101D (6 TPI) do szybszego, mniej precyzyjnego cięcia grubych materiałów, typ T119BO do cięcia metali nieżelaznych, oraz brzeszczoty bimetalowe (HCS/HSS) o zwiększonej trwałości przy intensywnym użytkowaniu.

...