

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-wyrzynarki-hcs-50crv-100mm-6tpi-2sz-sch04b01002-schmith-p-58470.html>



## Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV 100mm 6TPI 2sz SCH04B01002 SCHMITH

Cena brutto	<b>6,67 zł</b>
Cena netto	<b>5,42 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SCH04B01002</b>
Kod producenta	<b>SCH04B01002</b>
Kod EAN	<b>5902004754260</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV typ T244D SCHMITH

Specjalistyczne brzeszczoty do precyzyjnego wycinania krzywoliniowych konturów w drewnie i materiałach miękkich. Wąska konstrukcja umożliwia cięcie łuków o małych promieniach.

Typ T244D (T-shank)

Materiał HCS 50CRV

Długość 100 mm

Uzębienie 6 TPI

### Charakterystyka

#### Stal HCS 50CRV

Wysokowęglowa stal narzędziowa (High Carbon Steel) z dodatkiem chromu i wanadu. Zapewnia elastyczność brzeszczotu, co zmniejsza ryzyko pęknięcia podczas cięcia krzywoliniowego. Odporna na zużycie przy pracy w drewnie i materiałach miękkich.

### Wąska konstrukcja

Cienkie ostrze umożliwia precyzyjne prowadzenie narzędzia podczas wycinania okręgów i krzywych o małych promieniach. Konstrukcja zapobiega zakleszczaniu się w materiale przy ostrych zakrętach.

### Uzębienie 6 TPI

6 zębów na cal (Teeth Per Inch) to ustawienie uniwersalne dla drewna. Zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością krawędzi — wystarczająco gładkie wykończenie przy zachowaniu wydajności pracy.

### Mocowanie typu T

Standard T-shank (T244D) pasuje do większości współczesnych wyrzynarek z systemem szybkiego mocowania bez użycia narzędzi. Kompatybilny z urządzeniami Bosch, Makita, DeWalt, Metabo i innych producentów.

## Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B01002
Typ brzeszczotu	T244D (T-shank)
Materiał	HCS 50CRV (stal wysokowęglowa)
Długość całkowita	100 mm
Uzębienie	6 TPI (zębów na cal)
Szerokość ostrza	Wąskie (do cięć krzywoliniowych)
Ilość w opakowaniu	2 sztuki
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Cięcie krzywoliniowe w drewnie litym
- Wycinanie okrągłych otworów o małych średnicach
- Precyzyjne kształtowanie elementów w skleje
- Prace modelarskie i hobby
- Cięcie płyt wiórowych i MDF
- Obróbka drewna miękkiego i twardego
- Wycinanie wzorów dekoracyjnych

### Jak sprawdzić kompatybilność

Upewnij się, że wyrzynarka posiada uchwyt typu T-shank (najczęstszy standard od lat 90.). Jeśli urządzenie wymaga dokręcania brzeszczotu śrubą imbusową, może wymagać brzeszczotów typu U-shank. Sprawdź instrukcję obsługi lub skonsultuj się z

---

producentem narzędzia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź prawidłowe zamocowanie brzeszczotu — powinien być stabilny, bez luzu. Podczas cięcia krzywoliniowego prowadź narzędzie powoli, pozwalając zębom wykonać pracę bez wymuszania kierunku. Zużyte brzeszczoty wymieniaj natychmiast — tępe ostrze zwiększa opór i może prowadzić do przegrzania silnika wyrzynarki.

Stal HCS nie wymaga specjalnego smarowania. Po zakończeniu pracy można oczyścić brzeszczot z pyłu drewna za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Przechowuj brzeszczoty w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią.

### Produkty powiązane

Do cięć prostych w drewnie polecane są brzeszczoty o uzębieniu 8-10 TPI. Do metali i tworzyw sztucznych stosuj brzeszczoty wykonane ze stali HSS lub Bi-Metal. Dla prac w materiałach abrazywnych (płyty laminowane, kompozyty) wybierz brzeszczoty z węglkami spiekanych HM.