

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-wyrzynarki-hcs-50crv-116mm-8-12tpi-sch04b01013-schmith-p-58481.html>



Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV 116mm 8-12TPI SCH04B01013 SCHMITH

Cena brutto	11,46 zł
Cena netto	9,32 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B01013
Kod producenta	SCH04B01013
Kod EAN	5902004754413
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV 116mm 8-12TPI SCH04B01013 SCHMITH

Wąskie brzeszczoty typu T234X przeznaczone do precyzyjnego wycinania krzywizn o małych promieniach. Wykonane ze stali HCS 50CRV, zapewniają trwałość podczas cięcia drewna i materiałów miękkich.

Materiał HCS 50CRV

Długość 116 mm

Uzębienie 8-12 TPI

Typ mocowania T234X

Charakterystyka

Wąska konstrukcja brzeszczotu

Zmniejszona szerokość ostrza umożliwia wykonywanie cięć wzdłuż krzywych o małych promieniach. Szczególnie przydatne przy wycinaniu okrągłych konturów, łuków i detali dekoracyjnych, gdzie standardowe brzeszczoty nie zapewniają wystarczającej manewrowości.

Stal HCS (High Carbon Steel)

Wysokowęglowa stal narzędziowa 50CRV charakteryzuje się odpowiednią elastycznością i odpornością na zużycie. Dedykowana do obróbki drewna, płyt wiórowych, laminatów i tworzyw sztucznych. Nie nadaje się do cięcia metali.

Uzębienie 8-12 TPI

TPI (Teeth Per Inch) określa liczbę zębów na cal. Zakres 8-12 TPI oznacza średnią gęstość uzębienia – kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia krawędzi. Zapewnia stabilne prowadzenie w drewnie o grubości do 30 mm.

Mocowanie typu T (T-shank)

Uniwersalny system mocowania kompatybilny z większością współczesnych wyrzynarek marek Bosch, Makita, DeWalt, Metabo i innych. Szybkie zakładanie bez użycia narzędzi – wystarczy mechanizm szybkozłączny w wyrzynarce.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B01013
Typ brzeszczotu	T234X
Materiał ostrza	HCS 50CRV (wysokowęglowa stal narzędziowa)
Długość całkowita	116 mm
Uzębienie	8-12 TPI (zębów na cal)
Szerokość ostrza	Wąska (precyzyjne cięcia)
Grubość ostrza	Cienka (manewrowanie w krzywoliniowych cięciach)
Typ mocowania	T-shank (uniwersalny)
Ilość w zestawie	2 sztuki
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wycinanie okrągłych i owalnych otworów w drewnie
- Cięcie krzywoliniowe w płytach wiórowych i MDF
- Wycinanie dekoracyjnych elementów i ornamentów
- Obróbka laminatów i sklejek o grubości do 30 mm
- Cięcie tworzyw sztucznych (PVC, pleksi) w małych promieniach
- Prace modelarskie i hobbystyczne wymagające precyzji
- Dopasowywanie elementów drewnianych w stolarce

Jak sprawdzić kompatybilność z wyrzynarką

Sprawdź typ mocowania brzeszczotu w instrukcji obsługi wyrzynarki. Oznaczenie "T" lub "T-shank" potwierdza zgodność. Starsze modele z mocowaniem "U" wymagają brzeszczotów typu U-shank. Długość 116 mm jest standardem – sprawdź maksymalną głębokość cięcia wyrzynarki (zazwyczaj 65-80 mm dla drewna).

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że brzeszczot jest prawidłowo zamocowany – lekkie pociągnięcie powinno potwierdzić stabilność. Podczas cięcia krzywizn prowadź wyrzynarkę powoli, pozwalając ostrzom na swobodne usuwanie materiału. Zbyt duży nacisk powoduje nadmierne zużycie zębów.

Brzeszczoty HCS tępią się szybciej niż bi-metalowe (HCS/HSS), dlatego zaleca się wymianę po zauważeniu spadku wydajności cięcia – objawia się to wzrostem oporów, nadmiernym nagrzewaniem się ostrza lub postrzępieniem krawędzi cięcia.

Nie stosuj brzeszczotów HCS do cięcia metali – stal wysokowęglowa nie jest wystarczająco twarda i szybko ulegnie zniszczeniu. Do metali niezbędne są brzeszczoty bi-metalowe (BIM) lub z węglików spiekanych (HM).

Produkty powiązane

Do cięcia grubszych materiałów warto rozważyć brzeszczoty o długości 132 mm. Do metali niezbędne będą brzeszczoty bi-metalowe HCS/HSS. Dla precyzyjnych prac w cienkiej sklejce sprawdzą się brzeszczoty o uzębieniu 18-24 TPI.

...