

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-wyrzynarki-hcs-50crv-132mm-6tpi-2sz-sch04b01007-schmith-p-58475.html>



Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV 132mm 6TPI 2sz SCH04B01007 SCHMITH

Cena brutto	8,35 zł
Cena netto	6,79 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B01007
Kod producenta	SCH04B01007
Kod EAN	5902004754314
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV 132mm 6TPI 2szt SCH04B01007 SCHMITH

Brzeszczoty typu T344D przeznaczone do precyzyjnego wycinania krzywoliniowych konturów w drewnie. Wąska konstrukcja umożliwia cięcie po małych promieniach, co jest przydatne przy obróbce detali wymagających dużej dokładności.

Typ ostrza T344D (wąski)

Materiał HCS 50CRV

Długość 132 mm

Ilość zębów 6 TPI

Charakterystyka techniczna

Stal HCS 50CRV

Wysokowęglowa stal narzędziowa zawierająca chrom i wanad. Zapewnia większą odporność na zużycie w porównaniu ze standardową stalą HCS, co przekłada się na dłuższą żywotność brzeszczotu podczas intensywnej pracy.

Wąska geometria ostrza

Smukła konstrukcja brzeszczotu typu T344D umożliwia wykonywanie cięć po łukach o małych promieniach. Dzięki temu można wycinać skomplikowane kształty bez konieczności wykonywania dodatkowych nacięć prowadzących.

6 TPI (zębów na cal)

Gęstość uzębienia 6 TPI oznacza średnio-grube cięcie. Taka konfiguracja sprawdza się w drewnie o grubości 10-40 mm, zapewniając równowagę między szybkością cięcia a jakością powierzchni.

Mocowanie typu T

Uniwersalny system mocowania T-shank kompatybilny z większością wyrzynarek elektrycznych dostępnych na rynku, w tym urządzeń marek Bosch, Makita, DeWalt, Metabo i innych.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B01007
Typ brzeszczotu	T344D
Materiał	HCS 50CRV (stal wysokowęglowa z chromem i wanadem)
Długość całkowita	132 mm
Ilość zębów	6 TPI (Teeth Per Inch)
Szerokość ostrza	Wąska (typ precyzyjny)
System mocowania	T-shank (typ T)
Ilość w opakowaniu	2 sztuki
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Cięcie krzywoliniowe w drewnie litym o grubości do 40 mm
- Wycinanie okrągłych otworów i konturów o małych promieniach
- Obróbka płyt wiórowych i MDF przy produkcji mebli
- Precyzyjne cięcie sklejk i forniru
- Wycinanie detali w modelarstwie i pracach stolarskich
- Cięcie drewna miękkiego i twardego w zakresie średnich grubości

Kompatybilność

Przed zakupem upewnij się, że wyrzynarka posiada uchwyt typu T-shank. System ten jest standardem w większości nowoczesnych wyrzynarek, ale starsze modele mogą wykorzystywać mocowanie typu U. Sprawdź instrukcję obsługi narzędzia lub wizualnie

porównaj kształt uchwytu brzeszczotu.

Użytkowanie i konserwacja

Brzeszczoty HCS przeznaczone są wyłącznie do cięcia materiałów drewnianych i drewnopochodnych. Nie należy ich stosować do metalu, szkła ani materiałów kompozytowych zawierających włókna szklane lub metalowe elementy.

Podczas pracy należy dostosować prędkość wyrzynarki do twardości materiału. W drewnie twardym zaleca się niższe obroty, co zmniejsza nagrzewanie brzeszczotu i wydłuża jego żywotność. W drewnie miękkim można pracować z wyższymi prędkościami.

Oznaki zużycia brzeszczotu to: trudności w prowadzeniu cięcia, nadmierne wibracje, przebarwienia ostrza wskazujące na przegrzanie oraz widoczne uszkodzenia zębów. Zużyty brzeszczot należy wymienić, ponieważ dalsze użytkowanie może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji lub uszkodzenia obrabianego materiału.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wyrzynarką warto rozważyć brzeszczoty o różnej gęstości uzębienia: 10-12 TPI do cięć wykończeniowych w cienkich płytach, 4 TPI do szybkiego cięcia grubego drewna oraz brzeszczoty BIM do materiałów zawierających gwoździe lub zszywki.