

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-wyrzynarki-hcs-50crv-75mm-12tpi-2sz-sch04b01004-schmith-p-58472.html>



Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV 75mm 12TPI 2sz SCH04B01004 SCHMITH

Cena brutto	6,19 zł
Cena netto	5,03 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B01004
Kod producenta	SCH04B01004
Kod EAN	5902004754284
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV 75mm 12TPI 2szt SCH04B01004 SCHMITH

Specjalistyczne brzeszczoty typu T119B przeznaczone do precyzyjnego wycinania krzywizn o małych promieniach. Wąska konstrukcja umożliwia wykonywanie skomplikowanych konturów okrągłych w drewnie i materiałach drewnopochodnych.

Materiał ostrza HCS 50CRV

Długość robocza 75 mm

Liczba zębów 12 TPI

Zawartość 2 sztuki

Charakterystyka techniczna

Stal HCS 50CRV

Wysokowęglowa stal narzędziowa (High Carbon Steel) o oznaczeniu 50CRV zapewnia zwiększoną twardość ostrza i odporność na ścieranie. Materiał ten charakteryzuje się dobrą elastycznością, co minimalizuje ryzyko pęknięć podczas pracy z drewnem o zmiennej gęstości.

Wąska konstrukcja ostrza

Zmniejszona szerokość brzeszczotu umożliwia wycinanie krzywizn o małych promieniach oraz wykonywanie skomplikowanych wzorów. Cienki profil redukuje opór materiału podczas cięcia, co przekłada się na większą precyzję prowadzenia narzędzia.

12 TPI (zębów na cal)

Średnie zagęszczenie uzębienia 12 TPI stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia krawędzi. Parametr ten sprawdza się w drewnie miękkim i twardym, zapewniając czyste cięcia bez nadmiernego wyrywania włókien.

Typ T119B (chwyt typu T)

Uniwersalny chwyt typu T kompatybilny z większością współczesnych wyrzynarek elektrycznych marek takich jak Bosch, Makita, DeWalt, Black+Decker. System mocowania zapewnia stabilne zamocowanie brzeszczotu bez luzów.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B01004
Typ brzeszczotu	T119B
Materiał ostrza	HCS 50CRV (wysokowęglowa stal narzędziowa)
Długość robocza	75 mm
Liczba zębów	12 TPI (zębów na cal)
Typ uchwytu	T (uniwersalny)
Konstrukcja	Wąska, cienka
Zawartość opakowania	2 sztuki
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wycinanie okrągłych otworów o małych średnicach w drewnie
- Wykonywanie skomplikowanych wzorów dekoracyjnych
- Cięcie krzywoliniowe w płytach wiórowych i MDF
- Precyzyjne wykroje w sklejce i fornirze
- Prace modelarskie wymagające dużej dokładności
- Wycinanie elementów intarsji i mozaiki drewnianej
- Dostosowywanie elementów stolarki do nieregularnych kształtów

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować, czy wyrzynarka obsługuje chwyt typu T. W przypadku starszych modeli z chwytem typu U konieczne może być zastosowanie adaptera. Długość robocza 75 mm jest wystarczająca do cięcia materiałów o grubości do 60 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż brzeszczotu

Przed zamontowaniem brzeszczotu należy odłączyć wyrzynarkę od źródła zasilania. Ostrze należy wprowadzić do uchwytu zębami skierowanymi do przodu, w kierunku cięcia. Po zamocowaniu należy sprawdzić stabilność mocowania poprzez delikatne pociągnięcie brzeszczotu.

Technika cięcia

Przy wycinaniu krzywizn zaleca się prowadzenie wyrzynarki w umiarkowanym tempie, pozwalając ostrzu na swobodne przesuwanie się przez materiał. Zbyt duży nacisk może prowadzić do odkształcenia cienkiego brzeszczotu i utraty precyzji cięcia. W przypadku wykonywania ostrych zakrętów warto wykonać wstępne nacięcia od krawędzi materiału.

Oznaki zużycia

Brzeszczot wymaga wymiany, gdy zauważalne staje się zwiększenie siły potrzebnej do przesuwania narzędzia, pogorszenie jakości krawędzi cięcia (postrzępione brzegi) lub odchylenie się linii cięcia od zamierzonego kierunku. Nadmierne nagrzewanie się ostrza również sygnalizuje konieczność wymiany.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami typu T119B zaleca się stosowanie systemów odprowadzania wiórów oraz oświetlenia LED poprawiającego widoczność linii cięcia. W przypadku prac wymagających jeszcze większej precyzji warto rozważyć brzeszczoty o zagęszczeniu 15-18 TPI.

...