

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-wyrzynarki-hcs-50crv-75mm-18tpi-2s-sch04b01011-schmith-p-58479.html>



Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV 75mm 18TPI 2s SCH04B01011 SCHMITH

Cena brutto	7,88 zł
Cena netto	6,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B01011
Kod producenta	SCH04B01011
Kod EAN	5902004754352
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczoty do wyrzynarki HCS 50CRV 75mm 18TPI 2szt. SCHMITH

Brzeszczoty typu T101AO przeznaczone do precyzyjnego cięcia krzywoliniowego w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Wąska konstrukcja umożliwia wycinanie okrągłych konturów o małych promieniach krzywizny.

Materiał ostrza HCS 50CRV

Długość robocza 75 mm

Uzębienie 18 TPI

Typ uchwytu T (uniwersalny)

Charakterystyka techniczna

Stal HCS 50CRV

Wysokowęglowa stal narzędziowa (High Carbon Steel) z dodatkiem chromu i wanadu. Zapewnia elastyczność ostrza przy zachowaniu twardości krawędzi tnącej, co przekłada się na dłuższą żywotność brzeszczotu przy cięciu materiałów miękkich.

Uzębienie 18 TPI

18 zębów na cal (Teeth Per Inch) to gęste uzębienie zapewniające gładkie cięcia z minimalnym wykruszaniem. Rekomendowane do cięć wykończeniowych, gdzie liczy się jakość powierzchni cięcia, nie szybkość pracy.

Wąska konstrukcja

Zmniejszona szerokość ostrza umożliwia wykonywanie cięć krzywoliniowych o małych promieniach. Brzeszczot nie blokuje się podczas wycinania ciasnych łuków i okręgów w grubszym materiale.

Typ T (T-shank)

Uniwersalny chwyt typu T kompatybilny z większością współczesnych wyrzynarek marek takich jak Bosch, Makita, DeWalt, Metabo. Zapewnia stabilne mocowanie bez konieczności używania dodatkowych narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B01011
Typ brzeszczotu	T101AO
Materiał ostrza	HCS 50CRV (wysokowęglowa stal narzędziowa)
Długość robocza	75 mm
Uzębienie	18 TPI (zębów na cal)
Typ uchwytu	T-shank (uniwersalny)
Szerokość ostrza	Wąskie (precyzyjne cięcia krzywoliniowe)
Ilość w opakowaniu	2 sztuki
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wycinanie okrągłych otworów i konturów o małych promieniach w drewnie
- Precyzyjne cięcia krzywoliniowe w sklejce i płytach MDF
- Wykańczanie cięć w drewnie miękkim i twardym
- Prace modelarskie wymagające gładkiej powierzchni cięcia
- Wycinanie wzorów i ornamentów w materiałach drewnopochodnych
- Cięcie laminatów drewnopodobnych

Jak sprawdzić kompatybilność z wyrzynarką

Typ T (T-shank) to aktualnie najpopularniejszy standard uchwytu brzeszczotów. Pasuje do wyrzynarek z szybkozłączem oraz z zaciskiem śrubowym. Przed zakupem sprawdź w instrukcji wyrzynarki, czy akceptuje brzeszczoty typu T. Starsze modele mogą

wymagać uchwytu typu U.

Użytkowanie i konserwacja

Brzeszczoty HCS przeznaczone są wyłącznie do cięcia materiałów miękkich – drewna, płyt wiórowych, sklejk, tworzyw sztucznych. Nie należy ich stosować do metali, betonu komórkowego czy materiałów ściernych, ponieważ spowoduje to szybkie stępienie ostrza.

Gęste uzębienie 18 TPI wymaga niższej prędkości posuwu niż brzeszczoty z rzadszym uzębieniem. Zbyt szybkie prowadzenie wyrzynarki może prowadzić do przegrzania ostrza i pogorszenia jakości cięcia. Zalecane jest ustawienie średnich obrotów na wyrzynarce oraz spokojne, równomierne prowadzenie narzędzia.

Wąska konstrukcja brzeszczotu sprawia, że jest on bardziej podatny na złamania przy nadmiernym nacisku bocznym. Podczas wycinania krzywych należy prowadzić wyrzynarkę płynnie, bez gwałtownych zmian kierunku, które mogłyby doprowadzić do zablokowania i pęknięcia ostrza.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy wyrzynarką warto rozważyć brzeszczoty o różnym uzębieniu: typ T101B (10 TPI) do szybszego cięcia prostego, typ T144D (6 TPI) do grubego drewna oraz brzeszczoty HCS/BiM do metali miękkich.

...